mundoplast.com Nº. 51 / Tercer trimestre 2017

Revista profesional del plástico y sus tecnologías

mundoPLAST

Los plásticos en la construcción suben otro nivel

Las máquinas de extrusión, entre luces y sombras

Cerca de 700 expositores, en Equiplast, Expoquimia y Eurosurfas 2017

La industria del plástico se reinventa en Fakuma 2017

Ampacet is the leading global Masterbatch producer that was founded in New York in 1937 and present in Europe since 1986. Ampacet's Masterbatches are used in almost every polymer, plastic process and application.

From satins and pearlescents to metallic and pastels, Ampacet works with an extensive palette of pigments to provide the most aesthetically unique choice of colors and special effects, which consequently increases appeal and brand awareness.

Ampacet's Masterbatch range also includes from premium to cost-effective whites and blacks, as well as general purpose and technically advanced additive solutions.

Furthermore, Ampacet offers in-depth technical, analytical and color-matching support as well as on-site troubleshooting and in-house prototyping.

Ampacet has 7 production sites in Europe and has been present in Spain with a local Sales organization since 20 years.

For further information on our company and our product range, please contact us at:

marketing.europe@ampacet.com

Responsabilidad del productor

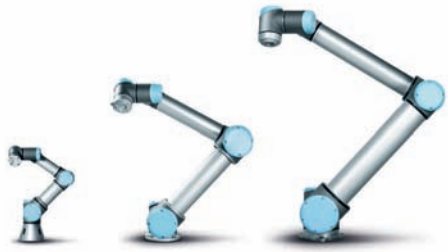
Es triste que las autoridades tengan que "cargar" al productor con una parte importante de la responsabilidad de la gestión de los residuos, que son abandonados en el medioambiente sin el más mínimo remordimiento por muchos usuarios incoscientes. Pero, por desgracia, y al menos hasta la fecha, es una medida que ayuda o puede ayudar a paliar los desastrosos efectos que los residuos de plástico tienen sobre el medio ambiente.

Este verano había numerosas playas del litoral español, especialmente en la zona de Levante, que presentaban un aspecto deplorable, con bolsas, botellas y restos de plástico esparcidos en cualquier sitio. Igual que muchas medianas de autopistas y carreteras.

Que quienes se encargan de poner en el mercado este tipo de productos tengan parte de responsabilidad en la gestión de los mismos al final de su vida útil, está bien, porque es en parte de justicia para con el medio ambiente, pero se echa en falta también una mayor dedicación de las autoridades, especialmente las locales, a la hora de sancionar (y de manera ejemplar) las conductas incívicas de aquellos ciudadanos irresponsables que con su actitud, además de criminalizar al plástico, un material con una industria detrás que ninguna culpa tiene, están convirtiendo el planeta, que es de todos, en un enorme basurero.

mundoPLAST

51



En portada

ALIMATIC

Dirección editorial / financiera
administracion@globalcc.es

Redactor jefe / Javier Gómez
javier.gomez@globalcc.es

Redacción / Eva Durán
redaccion@globalcc.es

Dir. de publicidad / Luisa Perales
l.perales@globalcc.es

Publicidad / María Vandellós
m.vandellos@globalcc.es

Dir. Arte - Diseño / Xavier Lanzas
dsgn@globalcc.es

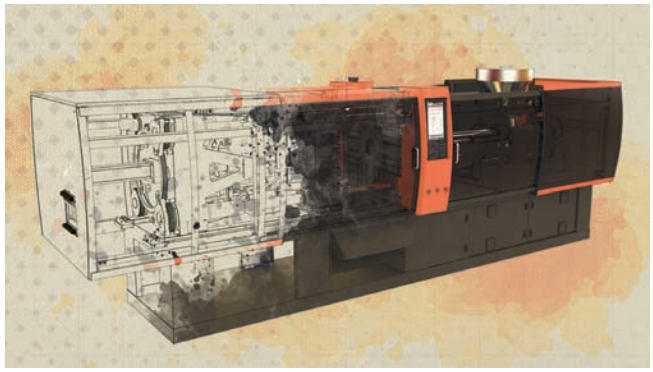
Suscripciones
contabilidad@globalcc.es

Impresión Comgrafic, S.A.

D.L.: B.21960-2005

Sicilia, 93, Ático
Barcelona 08013 (España)
Tel. 902 887 011
Tel. int. +34 93 556 95 00
Fax +34 93 556 95 60

www.mundoplast.com
mundoplast@mundoplast.com
www.facebook.com/MundoplastNoticias
www.twitter.com/Mundoplast



3 **Editorial** Responsabilidad del productor

4-5 **Sumario**

6 **Con lupa**

Panorama

8 Los hogares españoles reciclaron más plástico en 2016

10 Maplan celebró sus “Días Tecnológicos 2017”

12 Desarrollan polímeros nanotransportadores moleculares

14 Nuevas instalaciones de Movacolor en los Países Bajos

16 Los plásticos en la construcción suben otro nivel

26 Breves

A fondo

28 Las máquinas de extrusión, entre luces y sombras

40 **Flashes de producto**

Ferias

42 Cerca de 700 expositores, en Equiplast, Expoquimia y Eurosurfas 2017

88 Más de 76.000 visitantes en una Drinktec de récord

91 Euromold 2017, con una ubicación más cómoda

92 La industria del plástico se reinventa en Fakuma 2017

95 Breves

96 Calendario

97 **Selección de empresas**

98 **Anunciantes**

COVESTRO y la innovación

La revista *Technology Review* ha clasificado a Covestro como una de las 50 empresas más innovadoras del año 2017. Un nuevo proceso de producción altamente sostenible para la producción de anilina, a partir de sustancias vegetales, es lo que ha llevado al fabricante de materiales a ocupar un lugar en el ranking mundial de la revista de investigación que publica el prestigioso Instituto de Tecnología de Massachusetts (MIT, por sus siglas en inglés) y que reconoce "ideas innovadoras y avances pioneros". Entre las empresas del ranking figuran startups y multinacionales como Amazon, Alphabet Inc. (Google), Merck y Daimler.

Curso para profesores sobre plásticos y reciclado

El Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros del CSIC y CICLOPLAST convocan la IV edición del curso de formación "Los Plásticos: Desarrollo, Aplicaciones, Reciclado y Medio Ambiente" dirigido a profesionales y específicamente a profesores de secundaria, bachiller y FP que impartan asignaturas afines al tema, tales como biología, química, física o tecnología.

El curso, de 50 horas y acreditado por el Ministerio de Educación, proporcionará formación teórica y práctica. Se darán a conocer los diferentes tipos de plástico, su historia y su evolución. Se mostrarán las aplicaciones tradicionales y más novedosas de los plásticos, así como su contribución al medio ambiente y ahorros energéticos. Una muy buena herramienta para contribuir a hacer "sector".

Acuerdo entre AVEP y Crédito y Caución

Crédito y Caución, operador de referencia en el seguro de crédito interior y a la exportación en España, y la Asociación Valenciana de Empresarios de Plásticos (AVEP), que agrupa a 110 empresas del sector, han firmado un acuerdo de colaboración con el objetivo de impulsar el conocimiento y acceso al seguro de crédito.

El seguro de crédito constituye un sistema integral de gestión de impagados que protege la cuenta de clientes de los asegurados, mejora su acceso a la financiación y sus capacidades de prospección comercial e internacionalización. La efectividad de su protección se basa en tres garantías: prevención (a través del seguimiento de los clientes del asegurado), indemnización (en caso de impago) y recobro (en cualquier mercado).

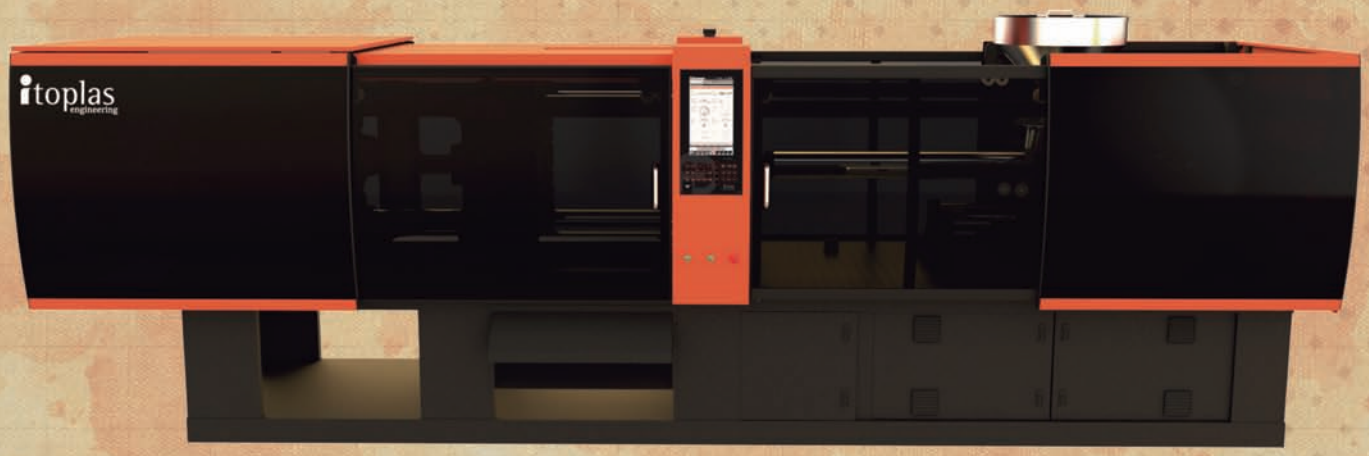
NUESTROS CONTROLES

NUESTRA HIDRÁULICA

NUESTRA TECNOLOGÍA

NUESTRAS MÁQUINAS

Y FABRICADAS EN ESPAÑA



Serie iS
máquinas de inyección

Serie iS H
máquinas de inyección hidráulicas

Serie iS +
máquinas de inyección

EQUIPLAST
Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho
VISÍTENOS EN EL STAND D449

IOT SOLUTIONS WORLD CONGRESS
BARCELONA 3-5 OCTOBER 2017
FRENTE A LA ZONA TESTBEDS

itoplas® engineering

TEL (+34) 182 53 44 WEB ITOPLAS.COM
INFO@ITOPLAS.COM

Los hogares españoles reciclaron más plástico en 2016

En 2016, los españoles reciclaron en sus hogares, 478.120 toneladas de plásticos, el 7,4% más que el año anterior, según los datos facilitados por Cicloplast, este pasado verano.

El dato de 2016 supone haber doblado la cifra de hace diez años, con un crecimiento medio anual del 6,6%. En 2016, cada español recicló 10,3 kg de plástico en el hogar, casi 1 kg más por habitante que en 2015 (9,5 Kg) y ocho veces más que en el año 2000.

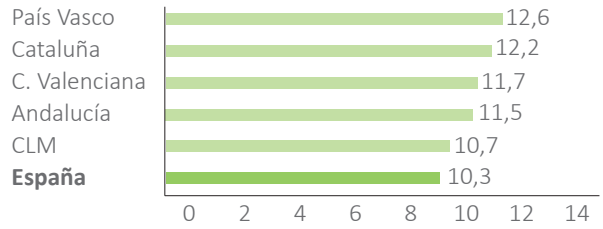
Por Comunidades Autónomas, prácticamente todas crecieron y cinco de ellas superaron la media nacional. Las cinco Comunidades con mejores resultados en 2016 fueron País Vasco (12,6 kg/hab), Cataluña (12,2 kg/hab), Comunidad Valenciana (11,7 kg/hab), Andalucía (11,5 kg/hab) y Castilla-La Mancha (10,7 kg/hab).

Contenedor amarillo

El hecho de que en todas las Comunidades Autónomas exista el mismo sistema de contenedor amarillo para depositar los envases, mejora y facilita el reciclado de plásticos a los ciudadanos. No ocurre lo mismo en otros países europeos, donde el color de los contenedores o el tipo de envase que se puede depositar varía de unas regiones a otras.

Mientras que en otros países europeos sólo se reciclan botellas, en España se reciclan todo tipo de envases plásticos, tanto rígidos (botellas de leche, tarrinas de yogur o envases de gel y champú), como flexibles (bolsas y filmes). Francia y Bélgica están cambiando su modelo, siguiendo el español, gestionado por Ecoembes, y abriendo su contenedor a los envases flexibles.C

Top 5 Comunidades Autónomas en reciclado de envases en los hogares 2016 (kg. / Habitante)



Fuente: Cicloplast

A nivel europeo, según los últimos datos disponibles del año 2015 del informe EPRO (European Plastics Recycling and Recovery Organization), España (9,5 Kg/hab) ocupa el segundo lugar en reciclado de plásticos per cápita, por detrás de Alemania (13,7 kg/hab), superando a países como Bélgica (7,2 kg/hab), Suiza (5,6 kg/hab) o Noruega (5,3 kg/hab) y doblando los ratios de Francia (4 kg/hab) o Suecia (4 kg/hab).

Economía circular

Según la directora de Cicloplast, Teresa Martínez, "reciclamos cada año más plásticos en nuestros hogares, pero queda margen de mejora en materia de prevención. Es imprescindible pasar de una economía lineal, donde se desperdician plásticos en los vertederos, a una economía circular donde el residuo plástico se convierte en recurso material o energético. Las empresas de plásticos apuestan por la sostenibilidad, innovando en diseños y materiales de envase que proporcionan seguridad alimentaria

y mejoras ambientales en términos de energía, emisiones y eficiencia de recursos. Además, la industria de plásticos está sensibilizada con el problema del litter marino y está siendo proactiva. Desde Cicloplast lideramos proyectos técnicos que demuestran la circularidad de los plásticos y realizamos acciones de sensibilización ciudadana con talleres lúdicos y dinámicos, que inciden en la responsabilidad individual de niños y adultos, para así evitar el depósito de desperdicios (litter) en lugares inadecuados en tierra como playas, bosques, ríos, calles, etc, que son responsables del 80% del litter marino".

En relación a la promoción de la Economía Circular de los plásticos, Cicloplast lleva años trabajando en proyectos I+-D+i, tanto nacionales como internacionales, para promover nuevos mercados de plástico reciclado de alto valor añadido. Recientemente, el proyecto "EPS – Sustainable Recycling", coordinado por Cicloplast y con la participación de Anape, Coexpan, El Corte Inglés y Total, fue seleccionado por la Comisión Europea para subvención en el marco del programa LIFE. El objetivo del proyecto es demostrar el reciclado de cajas de pescado de EPS en envases de PS para contacto alimentario.

2025

La actuación de los españoles en reciclado de plástico es ejemplar, seguimos en los primeros puestos en Europa y cada año reciclamos más. España ha alcanzado ya el 44% de reciclado de envases de plástico incluyendo tanto los domésticos, como los comerciales e industriales. Esto supone que se ha superado y casi duplicado el objetivo legal establecido en el año 2008 (22,5%).

La Comisión, el Parlamento y el Consejo Europeos, plantean objetivos de reciclado cada vez más ambiciosos. Para los envases plásticos proponen entre el 55% y el 60% en 2025. El estudio elaborado por Cicloplast sobre los escenarios de futuro de gestión de los plásticos indica que para los envases de plástico el reciclado máximo a alcanzar en 2025 se situaría en el 56%, lo cual orienta la necesidad de buscar opciones de gestión complementarias como la valorización energética, al objeto de llevar la mínima cantidad de residuos plásticos a los vertederos.

www.cicloplast.com

Maplan celebró sus "Días Tecnológicos 2017"

Los pasados 31 de mayo y 1 de junio se celebró la tercera edición de los "Días de la Tecnología" de Maplan en su nueva planta de Kottingbrunn (Austria), a la que asistieron cerca de 450 participantes.

El evento incluyó un simposio de dos días, una exposición interna y una feria de socios. En el simposio, 11 oradores invitados trataron temas como el Internet de las Cosas para empresas de moldeo por inyección, tecnología de automatización y tecnología de materiales, hasta aspectos de investigación y tecnologías de simulación. Algunas de las conferencias fueron acompañadas por presentaciones y exposiciones de las respectivas empresas en la feria de socios. En total, 29 empresas e institutos de investigación presentaron sus productos y servicios y sentaron las bases para una interesante plataforma de networking.

Máquinas expuestas

En cuanto a la muestra interna, se presentaron cinco celdas de producción con diferentes aplicaciones. Una de ellas fue una inyectora vertical sin columnas, tipo MTF 1500/250, con una fuerza de cierre de 2.500 kN, una unidad FIFO vertical con un volumen de inyección de 1.500 cm³ y una presión máxima de inyección de 2.000 bares. Utilizando una interfaz Euromap 67, la máquina estaba equipada con un robot ABB de 6 ejes que, a través de un sistema WEAsystec, retiraba la placa central con las piezas moldeadas e insertaba una vacía. Un software informativo sobre el tema de la experiencia de Industria 4.0 complementaba las demostraciones prácticas.

En España, los productos de Maplan están representados por Coscollola.

www.maplan.at / www.coscollola.com

BRANSON

makes it possible

EQUIPLAST
Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho
Pabellón 3 / Nivel 0 / Calle E / Stand 571

Soluciones de embalaje

Explora tecnologías de ultrasonidos avanzadas

Emerson ofrece una amplia gama de ultrasonidos Branson para sus necesidades de embalaje.

Combine esto con una experiencia inigualable y una red global de nuestros laboratorios de aplicaciones y encontrará el mejor socio para cumplir con su desafío de aplicaciones.

Visite: bransoneu.com

www.bransoneu.com

EMERSON

EDIFICIO EMERSON – POLÍGONO INDUSTRIAL GRAN VÍA SUR – C. CAN PI, 15 PLANTA 1ª 08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (BARCELONA) TEL. 93 586 05 00 – FAX: 93 588 22 58

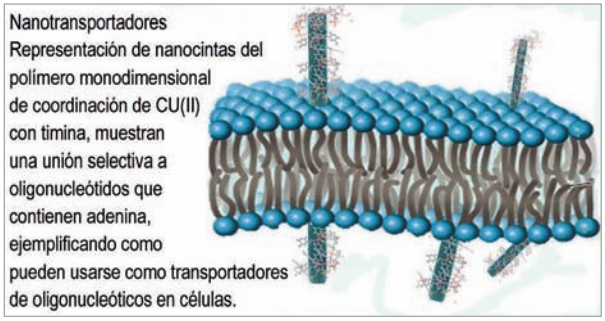
Desarrollan polímeros nano-transportadores moleculares

Investigadores de la Universidad Autónoma de Madrid han desarrollado un material de la familia de los polímeros de coordinación que podría ser utilizado como un nanotransportador, con interesantes aplicaciones biológicas.

Según la información difundida por la agencia Sinc, los investigadores han conseguido que el cobre Cu2+ enlace con timinas para dar lugar a uno de estos polímeros de coordinación (P.C. en inglés).

Los polímeros de coordinación son una familia de materiales de gran interés. Se obtienen mediante el autoensamblaje espontáneo de varios bloques de construcción, como un catión o complejo metálico (por ejemplo Cu2+).

En función de los bloques de construcción seleccionados, puede obtenerse una inmensidad de los P.C. con distintas estructuras (monodimensionales, bidimensionales o tridimensionales) y variadas propiedades físicas y químicas. Esta variedad de estructuras y características permite que existan estos polímeros que pueden actuar como sensores, como materiales porosos que atrapan gases o como catalizadores en distintos proceso de interés industrial.



Nanotransportadores
Representación de nanocintas del polímero monodimensional de coordinación de CU(II) con timina, muestran una unión selectiva a oligonucleótidos que contienen adenina, ejemplificando como pueden usarse como transportadores de oligonucleóticos en células.

UAM.

Mediante una síntesis en un solo paso, el CU2+ es capaz de enlazar a timinas funcionalizadas con un grupo carboxílico, dando lugar a un polímero de coordinación monodimensional

Así, por ejemplo, trabajando con nucleobases como ligantes orgánicos, se abre la puerta a compuestos bioinspirados que pueden presentar reconocimiento selectivo con otras moléculas, como lo hace el ácido dexosiribonucleico (ADN), lo que les conferiría aplicaciones interesantes en áreas como la medicina.

Estos polímeros de coordinación tienen la ventaja adicional de que son fáciles de nanoprocesar, es decir, puede reducirse su tamaño a escala celular mediante una metodología fácil y limpia. De este modo, podría disponerse de nanotransportadores de moléculas biológicas, los cuales representan un alto interés en el campo de la biología.

Esto es lo que han logrado investigadores de la Universidad Autónoma de Madrid. Han demostrado que, mediante una síntesis en un solo paso (en agua y a 25°C), el Cu2+ es capaz de enlazar a timinas funcionalizadas con

un grupo carboxílico, dando lugar a un polímero de coordinación monodimensional en forma de coloide azul que es estable en el tiempo.

UAM
UNIVERSIDAD AUTONOMA
DE MADRID

Este coloide está formado por nanocintas (150 nm de ancho por 10-60 nm de espesor), que presentan baja toxicidad frente a distintas líneas celulares y que además son capaces de reconocer de forma selectiva a secuencias sintéticas de oligonucleótidos de adenina. Además, el polímero unido a la adenina es capaz de atravesar la membrana celular.

Estos resultados respaldan el potencial uso de los polímeros de coordinación bioinspirados como plataformas para su interacción con oligonucleótidos mediante interacciones tipo Watson-Crick o más complejas de un modo similar a como lo haría el ADN.

Según los autores, que publican su trabajo en la revista Angewandte Chemie-International Edition, la fácil preparación de polímeros de coordinación bioinspirados en la escala nanométrica, mediante reacciones de un solo paso en condiciones ambientales, hacen de éstos una fuente interesante de materiales con posibles aplicaciones como nanotrasportadores moleculares.

www.uam.es

CORQUIMIA
Excellence in chemical specialties

DISTRIBUCIÓN DE ESPECIALIDADES QUÍMICAS

Siliconas de uso médico
Plastificantes: DOTP, DOP, DOA, DINP
Parafina clorada
Estearatos metálicos
Ácido esteárico
Silanos / Crosslinkers
Elastómeros / Cauchos de silicona
Estabilizantes de PVC
Desmoldeantes
Pigmentos
Dióxido de Titanio
Glicoles (MEG, DEG, TEG)

Avda. dels Vents, 9-13, Esc. B 2º 3ª
08917 Badalona

Tel: +34 934 706 588 • Fax: +34 934 706 589
www.corquimia.com • info@corquimia.com

Nuevas instalaciones de Movacolor en los Países Bajos

El fabricante de sistemas de dosificación de alta calidad para el sector del plástico, Movacolor, representado en España por Alimatic, ha anunciado que ampliará sus actuales instalaciones de Sneek, en Holanda.

La construcción del nuevo edificio obedece a la estrategia de la compañía de acompañar el crecimiento a nivel internacional.

Más espacio

Las nuevas instalaciones de Movacolor en Sneek supondrán triplicar el espacio disponible actualmente. El nuevo edificio, que se está construyendo siguiendo criterios ecológicos y de eficiencia energética, se espera que esté operativo a lo largo del tercer trimestre de 2018.

El edificio, 100% sostenible, incluirá paneles solares, refrigeración en todas las áreas, calefacción por suelo radiante y bombas de calor y estaciones de carga para vehículos eléctricos.

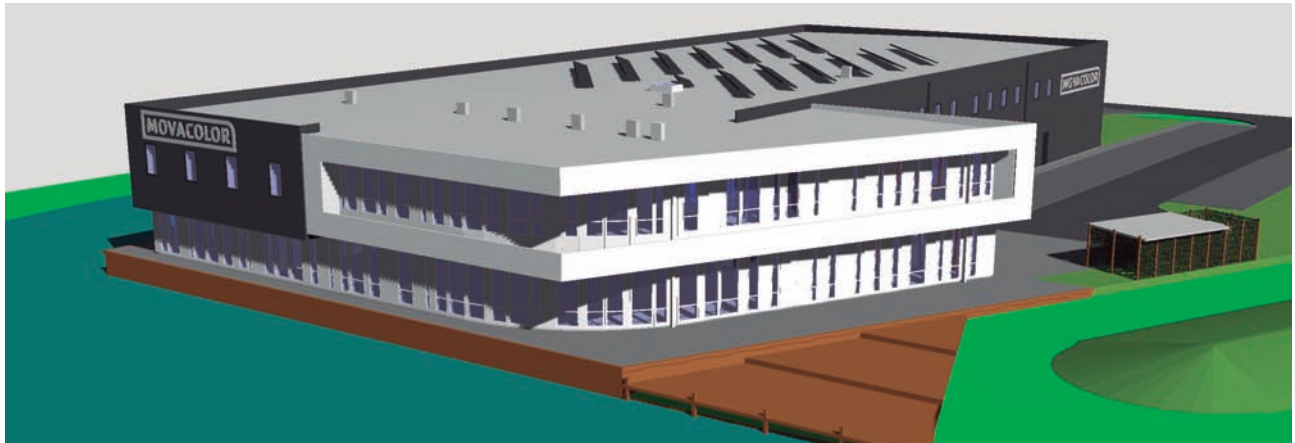
Movacolor tiene una plantilla de más de 30 personas y, debido al gran aumento de producción, ha sobrepasado la capacidad de su actual planta. La nueva fábrica es, por lo tanto, tres veces más grande que la actual y suficiente para seguir creciendo y desarrollando nuevos productos.

La nueva planta holandesa de Movacolor triplicará el espacio de las instalaciones actuales de la compañía, suficiente para seguir creciendo y desarrollando nuevos productos

Gerhard Dersjant, CEO de la compañía se ha mostrado muy satisfecho con este nuevo proyecto. “Además del hecho de que estoy muy contento y orgulloso de nuestro nuevo edificio, estoy convencido de que esto nos ayudará a promover esta gran e innovadora empresa en los Países Bajos y más allá, porque las ventas de los productos Movacolor se producen principalmente fuera de nuestras fronteras”.

www.movacolor.com / www.alimatic.com

Simulación de las futuras instalaciones de Movacolor en Sneek.



BMS presenta su nuevo catálogo

El nuevo catálogo de BMS expone las últimas novedades de la firma, con toda la información acerca de las características y los precios de los productos. El documento se podrá solicitar en el stand de BMS en Equiplast.

BMS presenta su nuevo catálogo, en el cual los clientes de la compañía podrán encontrar todo tipo de recambios, accesorios y servicios necesarios para una fábrica de transformación de plástico.

El documento cuenta con 12 secciones y más de 700 páginas, en las que se detallan las características y los precios de la gran mayoría de los productos de BMS.

En esta nueva edición del catálogo del fabricante se podrá encontrar un sinfín de novedades, entre las que destacan la nueva línea de granuladores, las mesas de trabajo para moldes, o las tolvas de suelo en inoxidable para materia prima. Asimismo, cabe destacar que BMS está ampliando su stock, tanto en los almacenes de BMS España como de BMS Francia, con el objetivo de dar un servicio más rápido y eficaz.

La firma mostrará está novedades en su stand (Hall 3, Nivel 0, Calle B, Stand 274) en Equiplast, que se celebrará del 2 al 6 de octubre en el Recinto Ferial Gran Via de Barcelona. Allí los visitantes podrán solicitar el catálogo, que los responsables de BMS esperan que les sea de gran utilidad.

www.bmsespana.eu

Business Moulding Supplies S.L.
Tel : +34/93.565.07.56
bms@bmsespana.eu
www.bmsespana.eu

BMS
Productor de recambios para la industria del plástico

Los plásticos en la construcción suben otro nivel

Los plásticos empleados en la construcción crecen en producción y en valor y acumulan buenas perspectivas, en un panorama en que la crisis económica que los hizo descender dramáticamente ya va quedando atrás.

La construcción en España, que había caído en picado durante la crisis, está experimentando desde 2013 un leve pero progresivo repunte, y todo indica que, en los próximos años, se estabilizará en unos niveles que, aunque muy inferiores a los de la etapa anterior a la crisis, al menos serán más acordes a la demanda real del mercado. Y esta mejora se está reflejando también en los datos relativos a los plásticos empleados en la edificación.

Tal como indica el CEP (Centro Español de Plásticos), como se puede ver en el gráfico, el mercado de los artículos de materiales plásticos para la construcción descendió drásticamente en valor desde 2009 a 2012, pasando de 684,4 millones de euros a 574,4. Sin embargo, las cifras de 2015 contabilizan 781,8 millones de euros, una cantidad que invita al optimismo y que parece reflejar que los plásticos en la construcción crecen a mejor ritmo que la edificación propiamente dicha. No en vano, el mercado de la construcción es el segundo en importancia dentro de la industria de los plásticos de nuestro país, con un 15% del total, siempre según los datos del CEP relativos a 2015.

Otra buena noticia la aporta un estudio de DoubleTrade Spain, que muestra que el policloruro de vinilo (PVC) es el material preferido por el sector de la fontanería para la instalación de conductos de saneamiento de aguas pluviales. Según la consultoría, el número de viviendas y edificios no residenciales que utilizaron este producto creció un 43,22% en 2016, en comparación con el año anterior. De hecho, el 36,95% de los proyectos de obra para viviendas y edificios no residenciales utilizaron el PVC en sus sistemas de saneamiento de aguas pluviales, por delante de otros materiales como zinc (19,75%), acero (26,3%) y cobre (10,5%). En los conductos de saneamiento de aguas residuales de las obras llevadas a cabo en 2016, el 91,85% de las instalaciones contenían este tipo de plástico, muy por delante del hormigón, que se empleó en el 5% de los casos.

El uso de PVC en las tuberías tiene uno de los costes más competitivos del mercado y ofrece grandes ventajas. Los otros materiales plásticos más empleados por los fontaneros en España en 2016 fueron el polietileno reticulado y el polietileno, utilizados, respectivamente, en el 39,2% y el 24,95% de las instalaciones de conductos de fontanería.

Producción por tipos de plástico

También la producción de productos plásticos para la construcción está de enhorabuena. En el segmento de revestimientos de suelos, paredes o techos, en rollos y losetas, los productos con soporte recubierto de policloruro de vinilo pasaron de 460.738 a 1.126.366 m^2 de 2014 a 2015; mientras, en el apartado de “otros”, la subida fue de 2.660.551 a 2.824.508 m^2. El único descenso en este segmento fue en productos con soporte recubierto con polímeros de cloruro de vinilo, en que los metros cuadrados producidos descendieron de 7.723.810 a 6.545.947. En cuanto a productos para sanitarios y similares, las bañeras, duchas, fregaderos y lavabos pasaron de 1.047.942 a 1.181.498 unidades, los

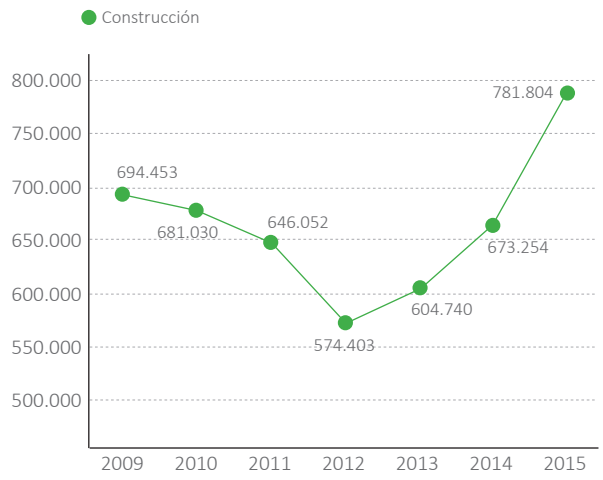
asientos y tapas de inodoro, de 3.033.297 a 3.173.148; y los bidés, inodoros y similares, de 3.665.880 a 3.364.575. Por su parte, los depósitos y cisternas subieron de 25.558 a 38.391 toneladas, las puertas, ventanas y sus marcos y bisagras, de 461.921 a 555.784 unidades, y las contraventanas y persianas, de 22.789 a 23.966 toneladas.

Y para acabar, tampoco los composites escapan de esta oleada de buenas perspectivas para los plásticos empleados en las construcción. Estos materiales, dotados de tan especiales características aplicables a este sector, experimentarán un crecimiento del 5% en Europa durante los próximos cinco años, si hemos de creer en las palabras que pronunció Frédérique Mutel, presidenta del Grupo JEC, en la conferencia inaugural de la XXIII Jornada sobre Composites organizada por el CEP el pasado mayo.

En las páginas siguientes se incluyen diversas informaciones de interés relacionadas con los plásticos en la construcción.

www.cep-plasticos.com / www.doubletrade.es

Artículos de materiales plásticos para la construcción (datos en miles de euros)



Fuente: INE (elaboración CEP).

RESINEX / *www.resinex.es*

Resinex forma parte del grupo Ravago, uno de los productores y proveedores más importantes de compuestos a medida de las especificaciones del cliente, que cubre todos los países europeos, incluso Turquía. La misión de Resinex es facilitar un servicio de distribución fiable y de gran competencia técnica para materias primas termoplásticas y cauchos, basado en la calidad del servicio a clientes y proveedores, así como dirigir el negocio de forma ética en un marco de espíritu de colaboración con los proveedores y de gobierno responsable con los empleados. La firma se compromete a realizar entregas fiables y a tiempo, con garantía a la hora de atender las necesidades de los clientes, de una extensa gama de materiales de alta calidad con más de 10.000 referencias, partiendo de las siguientes bases poliméricas: PE, PP, PS, EVA, PA, ABS, PC, PET, PLA, PMMA, POM, SAN, POE, POP, TPE, EAA, PPS, OBC, NR, PBT, SBR, PPA, PETG, PC/ABS, TPU, PEBA, EPS, látex, EPDM, SBR, BR, NBR, IR, IIR, BIR, CIR, CR, Blends, Compounds, aleaciones PA, concentrado nucleante, PE y PP de fuentes renovables, compatibilizantes...

La confianza de los clientes y proveedores de Resinex se basa en el servicio de distribución fiable de su amplio portafolio, combinado con un servicio técnico y de postventa llevado a cabo por un equipo altamente cualificado. Consideran fundamental la relación con el cliente en el desarrollo de nuevos proyectos, para que el producto pueda ser más competitivo y con nuevas aplicaciones que lo diferencien del mercado, de manera que aumente su rentabilidad final.

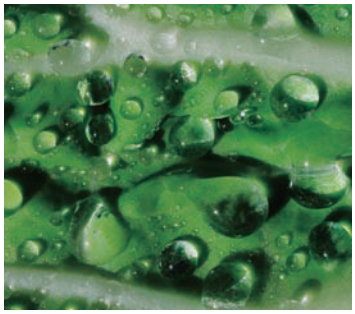
El servicio técnico y de desarrollo de aplicaciones de Resinex cuenta con ingenieros cualificados que se forman continuamente, formación adicional por parte de los proveedores, know-how apreciado por los clientes y proveedores, equipo europeo de servicio técnico y desarrollo, asesoría técnica, diseño del producto y productos a medida, todo ello con el propósito de ofrecer soluciones técnicas para cualquier requisito. Además, gracias al contacto estrecho con el equipo de desarrollo de las plantas de producción de Ravago, matriz de Resinex, la firma puede desarrollar compuestos a la medida de los proyectos de sus clientes, como compuestos de primera calidad y compuestos de alta calidad reciclados, utilizados, por ejemplo, por sectores como el del automóvil y el de electrónica e iluminación.

A modo de ejemplo de lo que Resinex puede ofrecer, dentro de sus más de 10.000 referencias destaca un grado de PA 66 30% de fibra de vidrio con mejorada resistencia térmica y resistencia al glicol para piezas bajo capó en el sector del automóvil, aunque Resinex está seguro de poder suministrar cualquier compuesto o polímero, del más genérico al más técnico.

Sede de Resinex en Vilallonga del Camp (Tarragona).

ERCROS / *www.ercros.es*

La nueva gama de resinas ErcrosGreen + de Ercros, que serán presentadas oficialmente a primeros de octubre en la feria Expoquimia 2017, pueden alcanzar unos niveles de emisión de CO_2 tan reducidos como los de la madera. Estos nuevos materiales, destinados al sector de la construcción, son el resultado de años de investigación de la empresa química que les han permitido ir mejorando sus propiedades e ir reduciendo su impacto medioambiental.

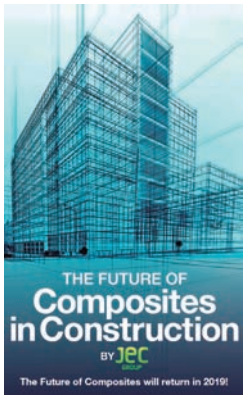


Esta nueva gama de resinas ErcrosGreen +, permite realizar aplicaciones como tableros de aglomerado, de contrachapado o laminados decorativos, entre otros.

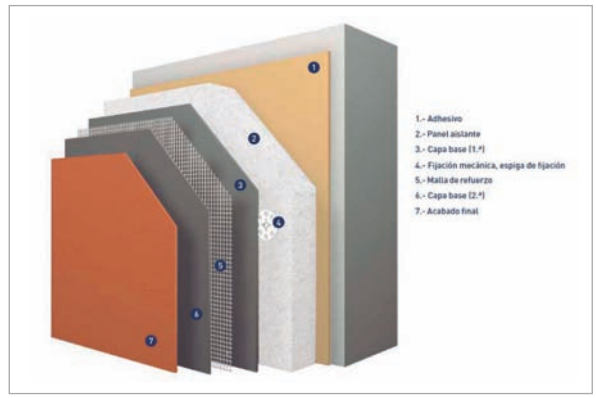
ErcrosGreen + responden a la estrategia medioambiental de la compañía.

JEC GROUP / *www.jeccomposites.com*

El pasado mes de junio, tuvo lugar por vez primera el simposio "The Future of Composites in Construction", organizado por JEC Group en Chicago. El evento, celebrado junto a Techtextil Norteamérica, atrajo a 3.096 visitantes de todo el mundo. El foro se dedicó por completo a la evolución actual y futura de los materiales compuestos para edificación y construcción, mostrando innovaciones que han ido cambiando la forma en que los usuarios finales de estos materiales, como arquitectos o diseñadores, construyen edificios e infraestructuras. The Future of Composites in Construction volverá a celebrarse en junio de 2018, nuevamente en Chicago.



ANAPE / *www.anape.es*



A la vanguardia del cuidado ambiental, en 2011 la industria del poliestireno expandido (EPS) optó por la elaboración de sus declaraciones ambientales (DAP) sectoriales a través de la asociación europea EUMEPS (fabricantes europeos de poliestireno expandido), de cara a realizar una primera aproximación sobre cuál es la huella ambiental de los productos en un edificio. En la actualidad y siguiendo la línea estratégica de EUMEPS de trabajar en pro de la sostenibilidad y el medioambiente, se han actualizado las nuevas Declaraciones Ambientales "DAP" o "EPD" en inglés.

El sector del poliestireno expandido es uno de los que más ha demostrado su deseo de avanzar en la evaluación de los impactos en el medio ambiente por parte de sus productos, consciente de que sólo si se conocen los efectos ambientales de un determinado material, se podrá cumplir con el compromiso de mantener y conservar el entorno.

Las declaraciones ambientales de producto permiten conocer toda la información acerca del impacto ambiental de ese producto según normas internacionales, y a su vez, que estos impactos se incluyan en el estudio de la edificación en su conjunto teniendo en cuenta las diferentes etapas de su vida útil. Sólo de esta manera se podrán evaluar realmente todos los impactos del producto final, el edificio, y comprobar cómo el aislamiento con EPS contribuye definitivamente al ahorro de esos impactos durante décadas. No debemos olvidar que un correcto aislamiento con EPS puede recuperar hasta 200 veces la energía que se utilizó en su fabricación.

Son siete las DAP actualizadas, al ser siete los productos más representativos y utilizados en construcción: cinco de EPS standard (blanco), uno de ellos moldeado, y dos de EPS con absorbentes de radiación o de baja conductividad (gris), todos ellos con retardante de llama (Euroclase E). Han sido realizadas en el Institut Bauen und Umwelt (IBU) y cuentan con revisión crítica de Eco Platform. Desde que se realizaron las primeras en 2011, la mejora de las técnicas de producción, sobre todo de eficiencia energética en la fabricación de materia prima, ha permitido que el resultado de los impactos medidos sea mucho menor.

Las DAP de los productos de EPS proporcionan un punto de encuentro entre las empresas y los usuarios, lográndose el doble objetivo de informar de una manera precisa y clara sobre el impacto ambiental generado, a la par que se consigue un instrumento interno de ordenación y control de la actividad, con el fin de obtener productos más sostenibles.

Las nuevas DAP pueden descargarse desde el siguiente enlace:

https://eumeps.construction/downloads

CIDETEC / *www.cidetec.es*

San Sebastián acogió en junio, la reunión de lanzamiento del proyecto europeo ECOXY "Bio-based recyclable, reshapable and repairable (3R) fibre-reinforced EpOXY composites for automotive and construction sectors". Con una duración de 42 meses y un presupuesto de 4,8 millones de euros, el proyecto se enmarca dentro del programa Horizonte 2020 y en el mismo participan 13 socios de España, Francia, Bélgica, Países Bajos, Alemania, Italia, Polonia y Dinamarca. Coordinado por el centro tecnológico vasco Cidetec, prevé desarrollar dos prototipos que ayuden a demostrar las perspectivas que ofrecen estos nuevos materiales para sectores clave de nuestra economía, como la construcción y la automoción.

El proyecto ECOXY tiene como objetivo el desarrollo de innovadoras resinas epoxi biobasadas y refuerzos de fibra para producir nuevos materiales compuestos duraderos termoestables con funcionalidades avanzadas como reparabilidad, reprocesabilidad y reciclabilidad (3R). Las piezas fabricadas serán validadas en los exigentes sectores de la construcción y de la automoción.

Los materiales compuestos termoestables reforzados con fibra (FRTCs por sus siglas en inglés) son materiales atractivos para sectores como la automoción y la construcción, debido a su ligereza y excelentes propiedades mecánicas. Sin embargo, la falta de reprocesamiento y la dificultad para reparar y reciclar aumenta significativamente el costo total del material y provoca preocupaciones medioambientales. Además, la gran mayoría de las matrices poliméricas y las fibras utilizadas en su fabricación son materiales no renovables o requieren grandes cantidades de energía para su producción.

SOPREMA / *www.soprema.es*

El sector de la construcción cuenta con un nuevo proveedor de soluciones basadas en plásticos. Se trata de Soprema Iberia, resultado de la integración de las empresas Texsa, Topox y Asfaltex. Soprema nace como proveedor integral para toda la gama de impermeabilización y aislamiento térmico y acústico en los respectivos segmentos de la construcción.

La operación de integración, conocida el pasado mes de mayo, da lugar a una firma industrial con un volumen de negocio de 81 millones de euros (cifra correspondiente al ejercicio 2016 resultante de la facturación agregada de las tres empresas), una actividad exportadora que se extiende a un total de 50 mercados internacionales-y que aporta un 35% de dicha facturación- y una plantilla formada por 200 personas.

La firma surgida de la integración de Texsa, Topox y Asfaltex se constituye como filial en España de la multinacional Grupo Soprema y se encuadra dentro de la unidad de negocio en el Sur de Europa de la misma. Ramon Jané (El Vendrell – Tarragona, 1970) es el Director General de Soprema en España.

Para Ramon Jané, "las sinergias derivadas de la integración de las tres empresas se suman a unas estructuras y equipamientos industriales de última generación y a la especialización del capital humano con el doble objetivo de liderar en el mercado español de la impermeabilización y de los aislamientos térmico y acústico y de reforzar la competitividad industrial a escala internacional".

En cuanto a la coyuntura del sector en España, el director general de Soprema opina que "los principales indicadores del mercado de la construcción reflejan que ya se ha iniciado la senda de la recuperación y que se generan nuevos proyectos fruto de la confianza".

Soprema cuenta en la Península Ibérica con cinco plantas productivas localizadas en Castellbisbal (Barcelona), Sant Cugat del Vallès (Barcelona), Cervera (Lleida), Vallmoll (Tarragona) y Villasequilla (Toledo), desde las que se desarrollan siete líneas de producción de su gama de productos y sistemas. Además, dispone de tres centros logísticos situados en Madrid, Bilbao y Sant Cugat del Vallès.

A ello hay que sumar tres centros dedicados a las actividades de Investigación, Desarrollo e Innovación tecnológica (I+D+i). El de Castellbisbal está centrado en el ámbito de las láminas asfálticas; el de Vallmoll, en las aplicaciones de poliestireno extruido XPS; y el de Cervera, en geotextiles.

Coincidiendo con la puesta en marcha de Soprema en España, la firma ha presentado una línea "Cool Roof" especialmente diseñada para la mejora de la eficiencia energética de los edificios, en una gama compuesta por productos para las familias de impermeabilización bituminosa, líquida y sintética.

La actual gama de productos de Soprema incluye impermeabilización bituminosa en betún plastomérico APP y betún elastomérico SBS y productos auxiliares y complementarios para dicha familia, así como geotextiles y drenajes; impermeabilización sintética en PVC y TPO para edificación y obra civil, así como para impermeabilización de piscinas; impermeabilización líquida desde las familias de base acrílica, pasando por las resinas de poliuretano, hasta los sistemas con base de PMMA; aislamiento térmico -siendo el poliestireno extruido XPS el producto de mayor relevancia, en aislamiento para cubierta invertida- y el aislamiento acústico; y productos desarrollados para el segmento de la obra civil. Todos los productos fabricados por Soprema poseen el sello CE, están avalados por AENOR, y la mayoría disponen de DIT (Documento de Idoneidad Técnica) o DITE (Documento de Idoneidad Técnica Europeo).

CALIDAD KNOW-HOW
MÁQUINAS TECNOLOGÍAS

CUNA DEL MOLDEO POR INYECCIÓN

LIDERAZGO DE MERCADO
PASIÓN VISIÓN DE FUTURO
INNOVACIÓN

EQUIPLAST
The International Plastics and Rubber Event
02.-06.10.2017
Pabellón 3, Stand D 439
Barcelona, España

WIR SIND DA.

Desde que ARBURG se dedica al moldeo por inyección lo hace con la pretensión de ser la cuna del proceso. No encontrará ninguna empresa en el mundo que se dedique al desarrollo y perfeccionamiento del moldeo por inyección con el mismo grado de consecuencia y entusiasmo. Y ello sin perder nunca de vista un objetivo: su éxito.

www.arburg.es

ARBURG

GAZECHIM / *www.gazechim.es*

La delegación valenciana de Gazechim Composites Ibérica, referente mundial de la distribución de materias primas para el sector de los composites en toda Europa, colaboró en la selección de materias primas para la ejecución del parque Ferrari Land, ubicado en Port Aventura (Tarragona), fabricadas por Look Composites, su partner alicantino en muchos proyectos desarrollados conjuntamente.

Gazechim Composites Ibérica jugó un papel esencial en la fabricación de estas piezas suministrando los refuerzos de fibra de vidrio de su partner Owens Corning -fabricados con tecnología Advantex-, y el sistema de curado de resinas de AkzoNobel.

Look Composite fabricó las piezas y elementos para la construcción y otras aplicaciones en las que se utilizan polímeros reforzados con fibra de vidrio, denominado GRP. Con estos elementos fue posible construir las piezas que integran el Ferrari Land, fabricado con un sistema de moldes tridimensionales One –Off cuya finalización tuvo lugar en marzo de este año.

Para la fabricación de la piel de estos edificios, totalmente a medida, ignífuga y a la intemperie, el material seleccionado fue el GRP. El elevado ratio resistencia mecánica-peso del GRP permite fabricar e instalar piezas con gran separación entre puntos de apoyo, lo que hace posible diseños auto portantes.

low cost para la fabricación de moldes one-off con un resultado en precisión, capacidad de producción, calidad y precio que se adaptó perfectamente a los requerimientos del proyecto. Con este sistema se fabricaron alrededor de 800 moldes únicos y sus correspondientes piezas en 7 meses. Otro valor añadido es la baja conductividad térmica del GRP, comparado con los materiales clásicos, facilita que éste contribuya favorablemente a la clasificación energética de la obra.

Son muchas las virtudes por las cuales el GRP es una solución eficaz para construcción, como las posibilidades que ofrecen la moldeabilidad del material y las formas posibles irrealizables con otros materiales. El elevado ratio resistencia mecánica-peso del GRP permite fabricar e instalar piezas con gran separación entre puntos de apoyo, facilitando enormemente los diseños auto portantes.

Estas características hacen del GRP un material que aporta un valor añadido al sistema constructivo, provocando un impacto muy positivo cuando se evalúan los LCA y LCCA (life cycle analysis y life cycle cost analysis) del conjunto donde éste tiene protagonismo.

El proyecto

Ferrari Land es el segundo parque temático de la marca italiana en el mundo. Igual que el primero, situado en Abu Dhabi, su diseño es llamativo. En esta ocasión su diseño incorpora muchas formas tridimensionales. El edificio central simula el morro de un automóvil deportivo, el edificio de la atracción Red Force tiene un diseño futurista.

En este proyecto, Look Composites desarrolló un sistema

INNOVACIÓN

BIESSE.COM

TECNOLOGÍA CREATIVA.

Versatilidad, precisión y dinamismo son los puntos fuertes de la gama Materia. Centros de mecanizado CNC para mecanizar materiales plásticos y compuestos muy diferentes entre sí, lo que garantiza una precisión y fiabilidad constantes.

Materia CL

BIESSE

EQUIPLAST, BARCELONA
2-6 OCTUBRE 2017,
PAB 3 C/F STAND 668

Moretto abre filiales en China, India y Rusia

Moretto, fabricante italiano de periféricos y sistemas de automatización para la industria del plástico, ha decidido posicionarse de forma directa en China, India y Rusia; tres mercados donde la empresa italiana ha estado presente durante años, a través de la realización de numerosas plantas y el suministro a empresas del sector del plástico.

AIMPLAS acreditada para ensayos de biodegradabilidad

La Entidad Nacional de Acreditación (ENAC) ha otorgado al laboratorio de AIMPLAS, el Instituto Tecnológico del Plástico, la primera acreditación en España para realizar ensayos de biodegradación en compost y en suelo y de desintegración de materiales plásticos. El permiso se ha dado conforme a normas nacionales e internacionales.

Hexagon AB adquiere FASys Industrie- EDV- Systeme

La compra de FASyS Industrie-EDV-Systeme, especialista alemán de integración de sistemas y proveedor de soluciones de software y hardware para tareas orientadas a la producción, permitirá a Hexagon Manufacturing Intelligence incrementar su oferta de soluciones para la gestión de equipamiento y redes para el taller.

Covestro apuesta por las materias primas renovables

Covestro, una de las mayores compañías de polímeros del mundo, desea alejarse de las materias primas de origen fósil y acercarse a las renovables. Por este motivo, la empresa ha desarrollado unas capas de refuerzo de origen biológico para materiales de construcción de madera sólida que sustituyen los productos petroquímicos.

Stratasys producirá piezas impresas en 3D para el Airbus A350 XWB

Stratasys Direct Manufacturing, filial de Stratasys Ltd. y uno de los mayores proveedores mundiales de servicios de fabricación avanzados y de impresión 3D, ha sido elegido por Airbus para producir piezas de polímeros impresas en 3D para su uso en el avión A350 XWB. La empresa imprimirá piezas no estructurales para esta aeronave.

Krones y EREMA se alían para el reciclaje de PET

Krones AG, especialista en maquinaria para llenado y envasado de bebidas, y la austriaca EREMA (Engineering Recycling Maschinen und Anlagen GmbH), fabricante de soluciones para el reciclado de plásticos, han acordado una cooperación en reciclaje de PET. El acuerdo se dio a conocer a mediados de septiembre en la feria Drinktec.

Finaliza con éxito la fusión entre Dow y Dupont

DowDuPont anunció el 31 de agosto la culminación de la fusión entre iguales de las empresas The Dow Chemical Company (Dow) y E.I. du Pont de Nemours & Company (DuPont). La idea ahora es separar los negocios en tres empresas: una de agricultura, otra de ciencia de materiales y la tercera, de productos especializados.

Asociación entre Ocme y Robopac, líderes tecnológicos del Embalaje

La unión entre las dos compañías del sector del embalaje tiene como objetivo desarrollar una estrategia conjunta para convertirse en un referente internacional. De hecho, gracias a la creación de filiales y la presencia de fábricas alrededor del mundo, Ocme y Robopac han consolidado su crecimiento.

GW Plastics adquiere Avenue Mould Solutions

El especialista estadounidense en inyección de plásticos, GW Plastics, ha comprado la firma irlandesa fabricante de moldes para inyección, Avenue Mould Solutions, lo que le permitirá expandirse en tres continentes. GW Plastics justifica la compra haciendo referencia al crecimiento de la demanda en el mercado de los dispositivos médicos.

Apoyo del Parlamento Europeo al film biodegradable de acolchado

La Comisión de Mercado Interior y Protección del Consumidor del Parlamento Europeo adoptó un informe que modifica la propuesta de la Comisión Europea de revisión del Reglamento sobre fertilizantes, que reconoce el potencial del film biodegradable porque evita la generación de microplásticos en los campos.

Fatra confía en Negri Bossi

Fatra ha formalizado recientemente un pedido de cinco máquinas Negri Bossi Vector para su planta de la República Checa en Napajedla y Chropyně, donde emplea a más de 1.100 personas. Fatra produce componentes de alta calidad y está especializada en soluciones a medida para sus clientes. La reciente adquisición incluye la Negri Bossi de 1.100 toneladas para producir un nuevo producto.

Gazechim, proveedor del primer barco español 100% con grafeno

Gazechim Composites ha suministrado los materiales de infusión de su gama G´VAC, Resina, gel coat sistema de curado Butanox M50 de Akzo y como núcleo estructural Corecell M de Gurit, además de asesoramiento técnico, para la construcción del primer barco *Made in Spain*, fabricado con grafeno.

Representante para España:
MAQUINARIA PARA PLASTICOS
IMVOLCA, S.L.

C/ Vilamarí, 90 - 08015 Barcelona
Tel. +34 93 662 65 33
Fax. 93 662 04 56
www.imvolca.com
info@imvolca.com

Las máquinas de extrusión, entre luces y sombras

Las crecientes necesidades de extrusión en España, por un lado postivas, han hecho que la balanza comercial de esta maquinaria se debilite con respecto a la UE.

Las máquinas de extrusión están experimentado una progresión positiva en su consumo, de manera que incluso han llegado a alcanzar números propios de la época anterior al inicio de la crisis económica. Sin embargo, el resultado de este superior consumo ha hecho que aumenten las importaciones y disminuyan las exportaciones, por lo que la balanza comercial de la extrusión en España se halla ahora muy desequilibrada respecto a la UE y, en menor medida, respecto a los países asiáticos. No obstante, todavía se exporta más que se importa a países de América y África.

Mercado de la extrusión en España

Según datos publicados por el Centro Español de Plásticos (CEP), la producción de máquinas de extrusión, que era en 2007 de 6,4 millones de euros, descendió en 2008 a menos de la mitad, y a partir de 2009 creció hasta alcanzar los 6,5 millones de euros en 2012 y duplicarse en 2014 hasta los 15, aunque desde entonces ha vuelto a descender, de modo que la última cifra, perteneciente a 2015, es sólo de 9,6 millones. La exportación de extrusoras ha seguido una línea pareja a la producción, con la única diferencia de que en 2008 creció en lugar de disminuir (de 5,5 a 7,4 millones de euros). Después de alcanzar cantidades como 10,1 millones de euros en 2010, se ha quedado en 6,4 en 2015.

Y si la gráfica de la exportación parece seguir de cerca la de la producción, la de la importación es un reflejo casi exacto de la del consumo. Tanto una como otras cayeron dramáticamente de 2007 a 2009 (de 55,2 a 16,7 millones de euros, la primera, y de 56,1 a 16,2, la segunda), y después se han manetenido bastante estables, hasta que en 2014 se produce un importante pico de subida (14,3 a 29,3 y 19,2 a 32,5 millones de euros, respectivamente).

En cuanto a la balanza comercial, ésta se ha mantenido bastante estable desde el 2009 en lo que se refiere a países europeos no UE y al resto de los continentes, pero respecto a la UE ha sufrido oscilaciones y una última y espectacular bajada en 2013, que la ha dejado en -21,9 millones de euros desde los -4,8 de 2019. Son datos que, como mínimo, deberían hacernos pensar, aunque antes mejor ver algunas de las últimas novedades en extrusión que se detallan en las páginas siguientes.

www.cep-plasticos.com

Imvolca.

quantec® 85 G3-14C

Económica y redefinida producción de compuestos de PVC

Amasador BUSS serie **quan**tec® **G3**

Los especialistas en la producción de compuestos sensibles al calor y cizallamiento están hoy fijando nuevos puntos de referencia y estándares en calidad y productividad.

quantec® **G3** – una historia de éxito en avance con esta tercer generación

- Mayor efectividad de costo debido a su productividad aumentada aún más
- Más flexibilidad, gracias a su amplia ventana de procesamiento
- Una mejorada disponibilidad de uso en planta, por su mínimo tiempo para cambio de formulaciones

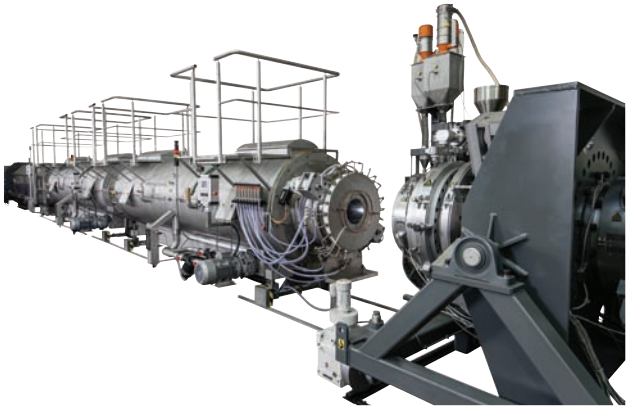
HELMUT ROEGELE
the plastic engineers

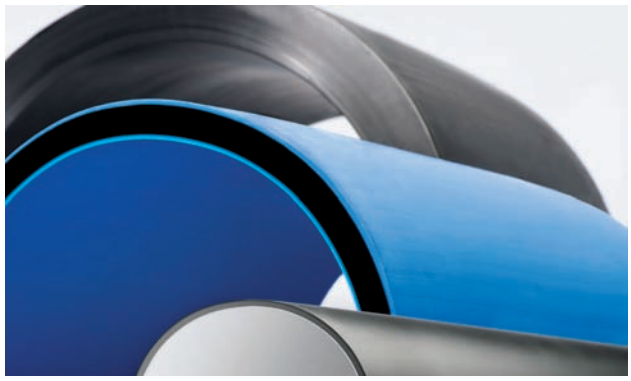
Buss AG
Switzerland
www.busscorp.com

BUSS
excellence in compounding

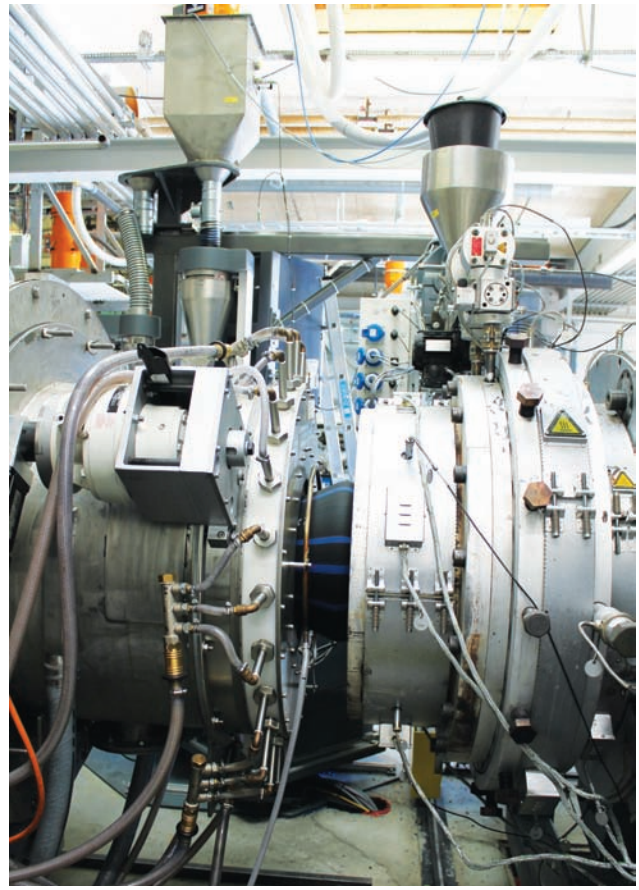
BATTENFELD-CINCINNATI / *www.battenfeld-cincinnati.com / comercialdouma.es*

Emtelle es uno de los principales competidores mundiales en el sector de las telecomunicaciones. Produce redes de tubos para todo el mundo, así como micro y minicables que pueden ser soplados, combinando además bajo un solo techo las principales competencias del desarrollo y fabricación de tubos de plástico con la producción de cables de fibra de vidrio. La firma amplía constantemente su gama de productos, por ejemplo en su planta danesa de Sønder Felding, donde hoy en día también se fabrican tubos de presión para la conducción de agua. Con el fin de poder responder a todos los pedidos de sus clientes a tiempo y sin acumular grandes cantidades en un almacén, este fabricante de tubos decidió comprar una línea completa para tubos con sistema FDC de Battenfeld-Cincinnati (empresa representada en España por Comercial Douma), que sustituyó a otra línea ya existente que era menos flexible. Del cambio automático de dimensión y de la alta flexibilidad de toda la instalación se encargan los equipos FDC de tratamientos secundarios, que también son únicos en el sector. El tanque de vacío cuenta con un soporte para el tubo en 180° de su circunferencia que se puede regular sin fases en todo el rango de dimensiones sin necesidad de modificar nada. Lo mismo es válido para el arrastre y para el sistema de corte, que se regulan de forma automática durante el cambio de tamaño. La estrecha colaboración entre transformador y fabricante de máquina ha hecho posible un diseño del arrastre que no deforma los tubos especiales con espesores de paredes pequeños. Para que el cambio automático funcione sin problemas y de forma autónoma, los especialistas de Battenfeld-Cincinnati han ampliado consecuentemente el control de la extrusora, de forma que el cambio de todos los componentes se realiza con tan solo presionar un botón. Esta forma de operar de forma totalmente automática también fue un argumento definitivo para Emtelle cuando se decantó por Battenfeld-Cincinnati.





En la línea FDC de Emtelle el cambio de un diámetro a otro se realiza en aproximadamente 20 minutos. El cambio automático entre diámetros es posible en el mismo turno. También es posible el cambio entre espesores.



Vista en detalle del cabezal y el casquillo calibrador en la planta de Emtelle en Sønder Felding (Dinamarca) en el transcurso de la producción.

Wittmann Battenfeld

be smart

EcoPower

55 – 300 t

eficiencia energética | precisa | limpia

world of innovation

WITTMANN BATTENFELD SPAIN S.L.

Pol. Ind. Plans d'Arau C/ Thomas Alva Edisson, 1 | 08787 La Pobla de Claramunt (BARCELONA)

Tel.: +34 93 808 78 60 | Info@wittmann-group.es | www.wittmann-group.es

KRAUSSMAFFEI BERSTORFF / *www.kraussmaffeiberstorff.com*

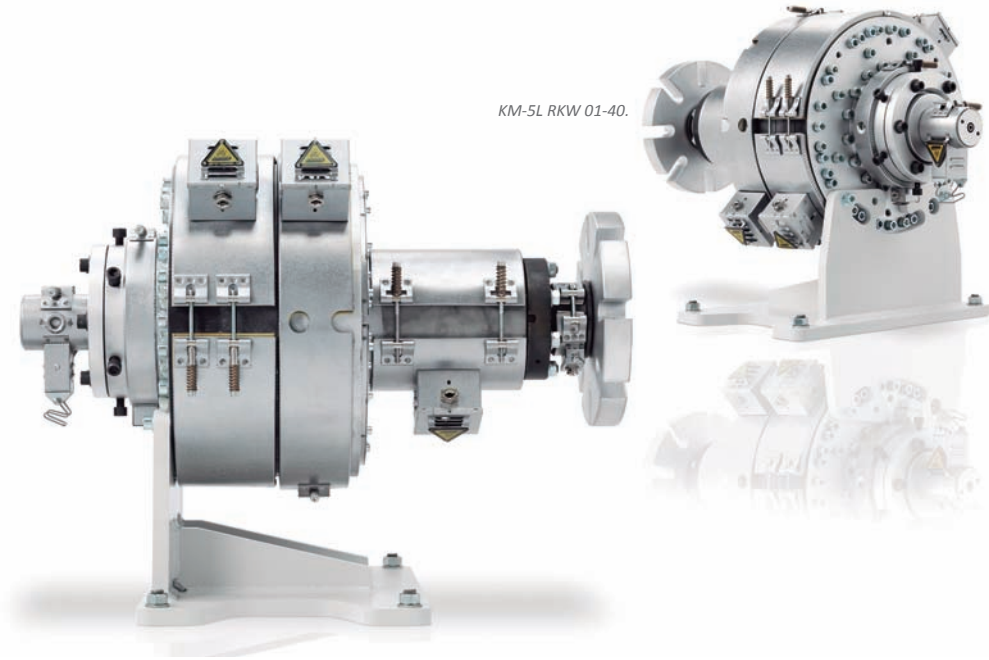
En la Equiplast de Barcelona (del 2 al 6 de octubre de 2017, Hall 3, stand D 458), KraussMaffei Berstorff presentará el cabezal PO de 5 capas KM-5L RKW 01-40 en primicia para el mercado español. La máquina expuesta es un ejemplo de concepto de solución tecnológica innovadora de la empresa en respuesta a la creciente demanda de las empresas transformadoras del sur de Europa para este tipo de productos.

Tendencia: tubos multicapa multifuncionales

La estructura modular del cabezal KM-5L RKW 01-40 (compuesto por mandriles de espiral axiales, radiales y cónicos) proporciona, por una parte, máxima precisión y distribución exacta de los grosores de capa con velocidades de línea altas, y por otra, una extraordinaria flexibilidad de procesamiento de distintos materiales de poliolefinas como, por ejemplo, PE-RT, PE-X o PB. La máquina exhibida estará dimensionada para un rango de dimensiones de 8 mm a 40 mm y un rendimiento de caudal de hasta 300 kg/h (capa interna). Los tubos de cinco capas destacan por propiedades como la resistencia al agrietamiento por tensión, al rayado, a la difusión, así como hermeticidad al oxígeno, estabilidad térmica y capacidad aislante, todas ellas especialmente interesantes para sistemas de calefacción de superficie y suelo porque son fáciles de colocar y muy duraderas.

Tecnología mecánica de alta calidad para una producción de tubos eficiente

Para reducir los costes de producción suelen utilizarse procesos de extrusión de varias capas con una proporción elevada de material de relleno en la capa central espumada, compuesta por material reciclado o de postconsumo. La serie optimizada de cabezales multicapa para PVC cumple los elevados requisitos para el procesamiento de recetas de PVC espumado y reciclado. Los atributos técnicos del procedimiento garantizan un caudal máximo y la distribución exacta de los grosores de capa. En este proceso de un solo paso se utilizan extrusoras de doble husillo de marcha paralela: los componentes del material se preparan y después son extruidos en cabezales distribuidores con mandril de espiral. Es un procedimiento que preserva las propiedades del material y que es muy rentable porque reduce el coste en materias primas, el consumo de energía y las tareas de manipulación. Los tubos producidos con este procedimiento se utilizan tanto en el ámbito de desagüe y alcantarillado clásico como para desagües domésticos low-noise de bloques de viviendas, gracias a las propiedades insonorizantes de la capa central con relleno mineral.



KM-5L RKW 01-40.

S.i.S.e.

EQUIPLAST
The International Plastics and Rubber Event
2-6 OCT 2017 GRAN VIA VENUE
GV P3 , Street D Stand 413

LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO BAJO CONTROL

REGULACIÓN
CANALES CALIENTES

TERMOREGULACIÓN
POR FLUIDOS

INYECCIÓN
SECUENCIAL

SUPERVISIÓN DE LA
PRODUCCIÓN Y PROCESO

ESPECIALISTA INTERNACIONAL
DE LOS SISTEMAS DE CONTROL DE TEMPERATURA Y DE PROCESS INDUSTRIALO
EN EL MUNDO DEL PLÁSTICO Y DE LOS COMPUESTOS

INDUSTRY 4.0

www.sise-plastics.com - e-mail: sise@sise-plastics.com - Tel. +33 4 74 77 34 53 - Fax. +33 4 74 73 90 18

IMVOLCA / *www.imvolca.com*

Imvolca agradece de antemano el interés a todos los visitantes de su stand en Equiplast 2017, donde presentará una amplia gama de novedades de firmas como, por ejemplo, **Mikrosan**. Fundada en 1978, esta empresa familiar, con una plantilla de 140 personas, actualmente fabrica y comercializa líneas de extrusión destinadas a la fabricación de tubos y perfiles para 52 países. Dispone de cuatro plantas productivas con una superficie cubierta total de más de 50.000 m^2, y entrega anualmente unas 300 líneas de extrusión y 1.500 husillos. Ha instalado cerca de 4.000 líneas y cuenta con un cantidad muy importante de recambios para máquinas desde el año 1978.

Asimismo, la empresa italiana **Comac** srl, de Cerro Maggiore, ha construido recientemente una planta para la producción de masterbatches de color negro, dotada con la nueva extrusora de doble husillo corrotante Comac EBC70HT/52d High Volumen de 72 mm y 52 diámetro. La nueva máquina, de carga lateral, opera con un motor de corriente alterna de 300 kW con enfriamiento de agua, y cuenta con cabezal de corte en anillo líquido, planta de dosificación gravimétrica de los componentes y carga automática del polímero (LDPE) y del negro de carbono, con una producción de 500 kg/h a 700 kg/h. Con su nueva tecnología de cilindros, innovadora, totalmente fiable y disponible como estándar, ha entregado recientemente en Italia una nueva extrusora, EBC135 HT/48L/D, para la fabricación de un compuesto de PP+40% CACO3 con una producción de 4.000 kg/h.

Corelco presentará una nueva evolución de las líneas de corrugado de velocidad variable destinada fundamentalmente a la industria automotriz, y también novedades en temas de fabricación de malla, con especial énfasis en filtrados, protección de árboles y aplicaciones agrícolas. **Cofit**, por su parte, mostrará su nuevo cambiador de filtro continuo, Gorilla Belt, destinado a producciones de gran volumen de material muy contaminado, con capacidad productiva demostrable hasta 2.000 kg /h

Drossbach, con nuevo equipo directivo, llevará a la feria una corrugadora HD800 para tubos de hasta 800 mm de diámetro. La gama se extiende hasta 1.800 mm con el mismo concepto de máquina. **Cibermatic** exhibirá un nuevo bobinador automático sin flejado para tubos flexibles y tubos corrugados, así como sistemas de corte de altas prestaciones en línea y bobinador de tipo L9, y **Plasmaq,** su gama completa destinada al lavado, secado y triturado de materiales recuperados, una nueva generación de máquinas para un nuevo tipo de secado por Squeezing de film, y un triturador de cuatro ejes.

UTS presentará una nueva gama de tallarinas destinadas a la fabricación de granzas desarrolladas para trabajar en seco, y **Eurotek** cabezales de extrusión destinados al recubrimiento de hilo, cables, cuerdas, fibras ópticas, tubos de acero y otras aplicaciones similares. Para acabar, otras marcas que se podrán ver en el stand de Imvolca son **Komax**, especializada en el diseño y la realización de extrusoras y de coextrusoras mono-husillo, de muy alta tecnología, así como en el suministro de líneas de extrusión llave en mano; **Maxi Melt**, que diseña y fabrica los componentes mecánicos de unidades de extrusión e inyección para mejorar el procesamiento de plásticos; **FKW Spiroflux**, que transmite cualquier knowhow para gránulos de procesamiento, polvos o aplastado, acompañando a sus clientes a lo largo de todo su proyecto, y **Alpilles Automation**, que fabrica medios de producción industriales automatizados, adaptándose a los mercados desde su creación y anticipando los cambios en la tecnología.

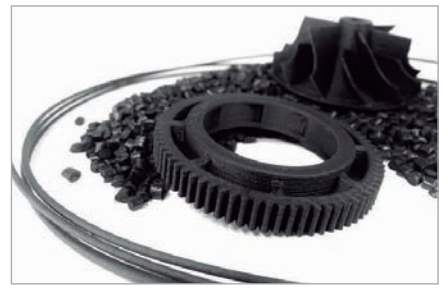
Mikrosan.

Comac.

DRYING 4.0
Construido para responder a los principios de la Industria 4.0 y proyectado para proveer un absoluto control del proceso de deshumidificación.
MOISTURE METER™ es el único aparato que se ocupa de la medida en linea y en tiempo real de la humedad restante del granulo plástico.
Another first... only by Moretto.
MOISTURE METER™
IN-LINE MOISTURE ANALYZER
MOISTURE METER
Moisture ppm 31
Material
Type PET
Moisture limit max ppm 50
Moisture limit min ppm 30
MORETTO
X DRY AIR
EQUIPLAST
Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho
Hall 3
Stand D418
Fakuma
Hall B3
Stand 3208
MTP
MAQUINARIA TERMO PLÁSTICO
www.mtpsl.es
MORETTO
www.moretto.com

LEHVOSS GROUP / *www.luvocom.de*

La nueva línea de productos Luvocom, CXR suministra compuestos termoplásticos a base de poliamida que pueden ser reticulados por irradiación. Se caracterizan por una resistencia a la temperatura elevada y una temperatura de servicio continua. Combinándolos con materiales de refuerzo y aditivos, es posible producir compuestos de alta resistencia mejorados tribológicamente, para una mayor vida útil de los componentes. Basado en el polímero resistente a altas temperaturas PEKK, LUVOCOM 1114 ofrece nuevos materiales con propiedades tribológicas y térmicas excepcionales. En comparación con otros polímeros de alta temperatura, las características de desgaste y fricción de los compuestos de esta línea presentan una curva baja y particularmente uniforme hasta 165ºC. LUVOCOM 1114 también tiene una temperatura elevada de deflexión térmica. Por su parte, con Luvocom 3F, el Lehvoss Group presenta una nueva línea de productos optimizados para su uso en procesos de impresión 3D basados en extrusión, incluyendo la fabricación de filamentos fundidos. El soporte para el desarrollo de materiales y componentes de clientes procede de la propia planta piloto de la empresa para la impresión 3D.



Luvocam 3F para procesos de impresión 3D basados en extrusión ofrece excelentes características de procesamiento y propiedades de los componentes.

Extrusora Thermatic Series, de Davis Standard.

DAVIS STANDARD / *www.davis-standard.com*

Para avanzar aún más en los procesos mecánicos, los controles y las iniciativas de desarrollo de procesos, el Centro de Desarrollo de Extrusión de Davis-Standard en Pawcatuck (Connecticut, EE.UU.) dispone de una extrusora Thermatic Series de 4,5 pulgadas (114 mm) de nueva generación para ensayos. Instalada en julio, está siendo utilizada para la investigación y desarrollo interno de productos y desarrollos para los clientes. La moderna plataforma de la extrusora representa un esfuerzo de colaboración entre los departamentos de ingeniería mecánica, eléctrica, de procesos y de control de Davis-Standard para crear un procesamiento óptimo para el portafolio completo de aplicaciones de extrusoras de película. Cuenta con tecnología de motor enfriado por agua de 400 CV, rango de velocidad de tornillo de hasta 375 rpm, y está equipada con un sistema de control EPIC III que cuenta con consola optimizada, alta velocidad de transmisión de datos y gráficos mejorados.

CORONA SUPPLIES / *www.coronasupplies.co.uk*

La extrusión de película soplada normalmente requiere un tratamiento corona para tratar ambas caras externas de película de polietileno (aunque también se puede tratar polipropileno). Los tratadores corona de Corona Supplies permiten obtener niveles de dyne garantizados, incluso en niveles de aditivos de alto deslizamiento, con una variedad de diseños fáciles de usar y seguros de operar.

WEBER / *extrudertechnologie.de / www.roegele.com*

High Performance NE40 D Series.

Con High Performance NE40 D Series, Weber, representada en España por Helmut Roegele, ofrece cinco modelos nuevos. La geometría mejorada de los casquillos ranurados y los husillos consigue mayores niveles de producción. Este concepto se caracteriza por temperaturas de fusión muy bajas, niveles de producción altos y una gestión eficiente de la energía. La línea High-Performance-Line ofrece extrusoras para husillos con un diámetro de 50 a 130 mm., con ventajes como tecnología de engranajes potente y de larga duración; altos niveles de producción con temperaturas de la masa muy bajas, proceso de reticulación y máquina optimizados energéticamente, y casquillos ranurados resistentes al desgaste.

MOLECOR / *molecor.com/es*

Molecor ha desarrollado el primer sistema capaz de fabricar tuberías de PVC-O con diámetros de hasta DN800 mm (30 pulgadas): el sistema-OR-P 3180. Es capaz de fabricar tuberías que van desde DN315 mm (12 pulgadas) hasta DN800 mm (30 pulgadas) en menos de 60 metros de longitud. Esta longitud incluye la extrusora, una bañera de vacío de nueve metros, el arrastre, la sierra y el equipo de orientación; y es 100% compatible con las distribuciones estándar en fábricas de tuberías. Debido a este aumento en las dimensiones, la máquina ha tenido que ser adaptada.

Sistema M-OR-P 3180, de Molecor.

Elmo Rietschle destaca con sus bombas y sistemas de vacío

Las bombas de vacío y soplantes de Elmo Rietschle están diseñadas para todo tipo de aplicaciones del sector del plástico y tienen como objetivo lograr la solución más fiable y económica.

Las gamas que ofrecen incorporan los últimos avances para dar cobertura a un gran número de aplicaciones, como: compuestos, extrusión, calibración de la extrusora, termoformado, moldeo por inyección, reciclado, desgasificación, transporte neumático...

Soplantes de canal lateral

Han demostrado durante muchas décadas su fiabilidad, con un funcionamiento continuo. Están disponibles en una amplia selección de rendimiento de hasta 3000 m³/h y con diferencias de presión de hasta 1.000 mbar. Por su flexibilidad y potencia, cubren la mayor parte de las necesidades.

Bombas de anillo líquido

Son más duraderas y fiables que las bombas modulares, y reducen considerablemente los costes operativos. El exclusivo revestimiento cerámico interno de las carcasas de las bombas Serie L ayuda a que las bombas no se calcifiquen.

Bombas de paletas rotativas

Tanto en su versión seca como en la lubricada, estas bombas se emplean en una gran variedad de aplicaciones plásticas. Destacan por su bajo nivel de ruido, por ser robustas y económicas, por sus largos ciclos productivos y su funcionamiento sencillo.

Bombas de garra

Su serie C de funcionamiento en seco genera vacío o aire comprimido sin contacto de forma eficiente y económica debido al principio de compresión interna. Esto permite importantes ahorros de energía frente al diseño de lóbulos rotativos tradicional sin compresión interna.

Bombas de tornillo

El funcionamiento en seco y sin contacto de las bombas de vacío de tornillo Serie S de Elmo Rietschle no necesita lubricación en la cámara de bombeo, con lo que no hay contaminación.

Nuevos modelos XD

Elmo Rietschle ha lanzado este año nuevos modelos con la denominación XD en sus bombas de garra, de paletas rotativas y de tornillo, destinadas para procesos especialmente húmedos. Disponen de un revestimiento protector, son resistentes al polvo y a la suciedad y más adecuadas para aplicaciones exigentes como extrusión, limpieza de piezas industriales, procesamiento de carne y envasado. Además, están disponibles con velocidad variable para contribuir al ahorro energético.

ELMO RIETSCHLE
Av La Recomba, 6
Pol. La Laguna
28914 Leganés - Madrid (España)
Tel: +34 91 649 9200
Fax: +34 90 210 2501
atencion.cliente.es@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/es/industrial
www.gd-elmorietschle.com

Elmo Rietschle by Gardner Denver

8 IMPORTANTES RAZONES
PARA EXPLORAR NUESTRAS SOLUCIONES

COMPOUNDING

BUSS
excellence in compounding

IMPRESIÓN OFFSET

VAN DAM

ATEMPERACIÓN

single
first choice
in temperature control

INYECCIÓN

ENGEL
be the first

HELMUT ROEGELE

Hellweg
www.schneidmuehlen.de

MOLINOS

WEBER

EXTRUSIÓN

KOCH TECHNIK

DOSIFICACIÓN

ILLIG

TERMOCONFORMADO

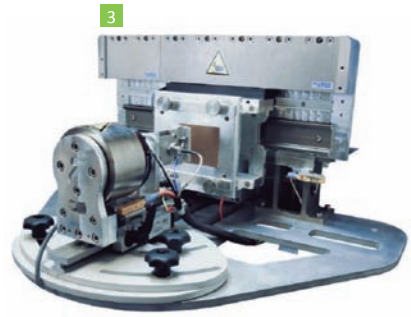
HELMUT ROEGELE
the plastic engineers

Pol. Ind. la Bastida, Calle Collita, 33
08191 Rubí (Barcelona) España
T. +34 902 100 310

02-06 OCTUBRE
EQUIPLAST
LE ESPERAMOS
PABELLÓN 3
STAND D434

1

2



3

4

5

1. Tuboplast Hispania-Sun Chemical

www.gaiker.es / www.tuboplastctl.com / www.es.sunchemical.com

Tuboplast Hispania y Sun Chemical han desarrollado etiquetas IML para productos cosméticos sensibles a la oxidación. La investigación se ha llevado a cabo con la colaboración de CTL-TH Engineering y del Centro Tecnológico GAIKER-IK4. Los productos cosméticos pueden perder sus propiedades por factores externos como temperatura, luz, humedad o oxígeno, y esto hace que sea imprescindible envasar los cosméticos adecuadamente. Las nuevas etiquetas de inyección en molde (IML) son resistentes y de curado rápido, de manera que se integran en la línea de inyección de tubo.

2.NSK

www.nskeurope.es

Para optimizar la vida útil de los sistemas de accionamiento de los husillos que se utilizan en las máquinas de moldeo por inyección, NSK ha desarrollado unos nuevos husillos a bolas de alta carga, entre los que destacan los de la serie S-HTF.

3. ELIX Polymers

www.elix-polymers.com

ELIX lanza una gama de grados de ABS y PC/ABS especializados que reducirán los chirridos generados por el contacto entre piezas de plástico, cuero o láminas de PVC. Esta mejora influirá positivamente en el confort del conductor y en la percepción de la calidad del coche. Dentro del vehículo, las piezas que sufrirán modificaciones son los tiradores de las puertas, las piezas de los asientos, los portavasos y las rejillas de ventilación.

4. Faro

www.faro.com

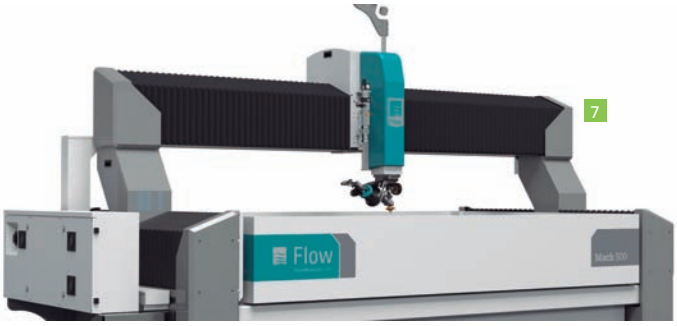
Faro lanza un nuevo producto dentro de su línea Focus Laser Scanner, Focus S 70, un escáner de corto alcance de alta precisión, destinado a satisfacer las necesidades de los profesionales del sector de la arquitectura, la ingeniería o la construcción, entre otros. La novedad presenta una excelente relación calidad-precio y un conjunto de atributos que la convierten en una herramienta ideal para el sector industrial, como la clasificación de protección de entrada 54, las imágenes en HDR, el rango de temperatura extendido y el software.

5. Holland Colours

www.hollandcolours.com

La firma lanza su nuevo producto para colorear envases de PET, Holcopearl 2287, de base polimérica, para dar respuesta a retos actuales del mercado, como la entrega de colores profundos con una óptima dispersión en líneas automatizadas que funcionan a gran velocidad.

6



7

6. Hexagon Manufacturing Intelligence

HexagonMI.com

AICON MoveInspect XR8 es una nueva máquina de medición por coordenadas (MMC) portátil, basada en una cámara para mediciones altamente precisas en el taller. Detecta las condiciones geométricas y los cambios en tres dimensiones para ofrecer datos de alta precisión, y es capaz de capturar múltiples puntos simultáneamente, con beneficios en tiempo y costes.

7. Flow

www.flowcorp.com

Mach 500 combina lo último en arquitectura de máquinas y tecnología de corte por chorro de agua con amplios programas de asistencia y servicio técnico. Sus principales campos de aplicación son el mecanizado de metales, además de la piedra sintética y natural y los materiales compuestos. También puede realizarse corte de vidrio y de materiales plásticos.

Cerca de 700 expositores, en Equiplast, Expoquimia y Eurosurfas 2017

Del 2 al 6 de octubre, y tres años después de la última edición, Fira de Barcelona volverá a ser el centro mundial de la química aplicada y sus industrias auxiliares, con la celebración conjunta de Equiplast, Expoquimia y Eurosurfas.

Este año, además, los tres salones coincidirán con el nuevo World Chemical Summit, un foro que nace con vocación y alcance globales. En total, entre el 2 y el 6 de octubre, se darán cita en los 33.332 metros cuadrados netos de los pabellones 2 y 3 del recinto de Gran Via de Fira de Barcelona, un total de 681 expositores directos y más de 300 ponentes.

Expoquimia

En este sentido, Expoquimia, el Encuentro Internacional de la Química, cuya primera edición tuvo lugar en 1965, mostrará en 17.700 metros cuadrados de los pabellones 2 y 3, la fortaleza del sector químico español con la participación de 393 expositores directos, así como las últimas innovaciones y avances tecnológicos de la industria química, base de la transformación industrial, en el espacio Smart Chemistry Smart Future en colaboración con la Federación Empresarial de la Industria Química (FEIQUE). Un total de 21 empresas darán a conocer sus últimas novedades en productos y aplicaciones en la gran área de innovación de estos certámenes. Entre los proyectos que se presentan, destacan un nuevo bioplástico para impresión 3D y otro que se degrada en contacto con el agua, una unidad de crioterapia humana o microcápsulas de hierro para enriquecer alimentos.

Además de ser el mayor escaparate comercial, Expoquimia unirá de nuevo a la industria y a la ciencia con la celebración de diversos actos como, entre otros, la XV edición de las Jornadas de Análisis Instrumental (JAI) o el X Congreso Mundial de Ingeniería Química, que reunirá a más de 3.000 congresistas y que, por primera vez, tendrá lugar en España.

Eurosurfas

Por su parte, Eurosurfas, que llega a su 28ª edición, ocupará 2.096 m^2 netos del pabellón 3 con la participación de 62 expositores que mostrarán las grandes novedades del sector del tratamiento de superficies, imprescindible para otros sectores como el del automóvil o el de la construcción. En el marco de este salón, tendrá lugar la novena edición del Congreso Eurocar, en el que se expondrán las últimas tendencias en el acabado del automóvil y las VIII Jornadas Técnicas de Medio Ambiente.

Equiplast

El sector de los plásticos se dará cita en la 18ª edición de Equiplast, que contará con la participación de 226 expositores directos en 13.536 m^2 netos. Equiplast se convertirá en un gran centro de producción con la puesta en marcha de centenares de máquinas de última generación y acogerá la segunda edición del Salón de los Transformadores de Plástico, un salón de subcontratación para ayudar a las pymes del sector a hacer crecer su volumen de negocio.

World Chemical Summit

Asimismo, más de 40 ponentes, CEOs y líderes de la industria, científicos y altos cargos de los órganos reguladores, participarán en el I World Chemical Summit, la nueva plataforma de referencia global para la industria

química aplicada, donde se debatirán las soluciones de la química para responder a los retos de la sociedad del futuro alrededor de seis ejes fundamentales (Energía, Agua y Aire, Alimentación, Salud, Eficiencia de Recursos y Sociedad Digital) para el bienestar de la sociedad actual y cómo la industria química contribuye a su resolución. Entre los ponentes presentes, destacan el profesor Gunter Pauli, autor del libro *The Blue Economy* y creador de los conceptos Zero Waste y Zero Emissions, el vicepresidente de HP y director general del negocio de 3D Multi Jet Fusion, Ramón Pastor; y la doctora sueca Nina Rawal, una de las jóvenes líderes mundiales en salud, según el Foro Económico Mundial.

Para facilitar nuevas oportunidades de negocio a expositores y visitantes, la organización ha diseñado las Networking Activities, con cuatro áreas de actividad (Project Presentation, donde se darán a conocer proyectos en busca de soluciones técnicas y productos innovadores de los mejores proveedores; Application Forum, en el que se podrán lanzar retos a toda la industria química; Cooperation and Innovation Lab, para encontrar nuevos socios y conocer las necesidades reales del mercado; e Investment Attraction Area, para acceder a nuevos mercados). Asimismo, los días 3, 4 y 5 de octubre, stakeholders públicos y privados de diferentes regiones europeas participarán en el pabellón 3 en la campaña Watify de la CE, cuyo objetivo es apoyar a las empresas europeas en su transformación digital.

Barcelona Industry Week

Expoquimia, Eurosurfas, Equiplast y World Chemical Summit se celebrarán de manera conjunta y simultánea con los salones IN(3D)USTRY From Needs to Solutions, IoT Solutions World Congress y el décimo World Congress of Chemical Engineering, dando forma a la primera edición de la Barcelona Industry Week organizada por Fira de Barcelona que espera recibir a más de 50.000 visitantes.

En las páginas siguientes ofrecemos un avance de novedades de producto de algunas de las empresas que participarán como expositoras en Equiplast y Expoquimia 2017.

www.equiplast.com / www.expoquimia.com / www.eurosurfas.com

COVESTRO / *www.covestro.es*

Covestro estará presente en la próxima edición de Expoquimia. La compañía será una de los protagonistas del foro Smart Chemistry Smart Future, que pretende mostrar el potencial innovador del sector químico para ofrecer soluciones inteligentes y sostenibles a los grandes desafíos de la sociedad actual y su carácter estratégico como motor de la economía española. Ubicado en el pabellón 3, calle D, stand 520, Smart Chemistry Smart Future acogerá, en 2.500 metros cuadrados, una original exposición, además de un programa de actividades para mostrar las soluciones, pioneras y sostenibles, que la industria química aporta a los principales desafíos de las sociedades modernas en ámbitos como la energía, la alimentación, la protección del medio ambiente y la reutilización de recursos, la salud y la higiene, las nuevas tecnologías, el transporte o la construcción.

El coche del futuro

Covestro quiere tener un papel protagonista en el vehículo del futuro, como ya se pudo comprobar en el concept-car presentado por la multinacional alemana en la pasada feria K2016. El vehículo mostraba las últimas soluciones en tecnología de plásticos, incluyendo luces traseras halográficas, acristalamiento 360° en policarbonato y una parte delantera continua.

Junto con fabricantes de vehículos OEMS, empresas del sector y futuros diseñadores del instituto sueco Umea, Covestro supera los límites en el desarrollo de un concepto de vehículo autónomo, eléctrico, que muestre soluciones innovadoras y materiales inteligentes tanto para el interior como para el exterior.

En Expoquimia, Covestro pondrá en valor sus avanzadas propuestas para el vehículo del futuro.

ALBOEX PERIFÉRICOS, S.L.

www.alboex.com

Maquinaria para plástico y alimentación

Más de 40 años aportando soluciones

EQUIPLAST Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho
Pab. 3 / Nivel 0 / Calle G / Stand 671

sesotec

Detectores y separadores de metales

Labotek
Power in Plastics

BOE – THERM

Atemperadores

Refrigeradores

Transporte / Secado / Dosificación / Mezcla

Passeig de les Torres, 100 local 4 - 08191 Rubí - Barcelona T. 93 588 22 73 - M. 638 345 634 - alboex@alboex.com

AMPACET / *www.ampacet.com*

Los productos de plástico son muy sensibles a los rasguños, los cuales afectan a la estética y a la calidad percibida de un producto. Además, el polvo y la suciedad tienden a incrustarse en la superficie rayada, haciéndola menos higiénica y atractiva.

Ampacet anuncia la presentación de su nueva mezcla madre aditiva Antiscratch 1000617-E, diseñada para realzar el aspecto de los artículos inyectados y de las botellas moldeadas por soplado, mejorando considerablemente la resistencia a los rasguños de los materiales plásticos.

AntiScratch 1000617-E es un potente aditivo que ayuda a evitar las marcas de desgaste en los artículos y botellas de polietileno y polipropileno producidas durante los procesos de fabricación, transporte y manipulación. Este aditivo protege también las botellas en las plantas de llenado, donde se desembalan y se vuelven a procesar. La mezcla madre AntiScratch 1000617-E ofrece una protección a largo plazo que abarca la totalidad del ciclo de vida del producto.

AntiScratch 1000617-E funciona correctamente incluso sobre colores más oscuros, donde los rasguños tienen una mayor visibilidad. No afecta al color, olor o brillo del producto.

Estos productos figuran entre los que la empresa mostrará en la próxima edición de Equiplast, a través de su distribuidor Guzmán Global.

WEBER

PEXa – para líquidos con altas temperaturas

Un tubo de alta calidad con características excepcionales: gracias a la reticulación mediante peróxidos de HDPE, el tubo PEXa se convierte en uno de los mejores de su clase. No en vano estos tubos se utilizan en sectores con exigencias especialmente altas. Entre ellos se incluye la calefacción y fontanería, las plantas geotérmicas, la calefacción central o la industria. WEBER ofrece para estos poderosos tubos una extrusora igual de potente y, en conjunto con socios de renombre, también adaptada a las necesidades de instalación del cliente.

02 - 06 OCTUBRE
EQUIPLAST
VISÍTENOS
PABELLÓN 3
STAND D434

Extrusión de tubos PEXa

¿Le gusta correr riesgos?

Si no es así, entonces las extrusoras WEBER son la decisión correcta, ya que aseguran una alta seguridad del proceso. Con la nueva tecnología IF-Screw®, es posible extrusionar de forma fiable tubos PEXa con un nivel de producción aún mayor. Con el propósito de garantizarlo, nos apoyamos en nuestros años de experiencia y la colaboración con nuestros socios para líneas completas. Para una capacidad de 30 a 350 kg/h, WEBER ofrece las extrusoras y los cabezales de tubo más adecuados.

Y con la fiabilidad que conoce de las extrusoras WEBER.

Ventajas

// Niveles de producción altos
// Máxima seguridad del proceso
// Perfecta homogeneidad del material fundido a bajas temperaturas de la masa
// Adecuados para el procesamientode polvo HDPE y gránulos

HELMUT ROEGELE
the plastic engineers

Helmut Roegele, S.A.
Collita, 33 · Pol. Ind. La Bastida
E-08191 Rubi - Barcelona · Espana / Spain
Tel.: (+34) 902 100 310 · Fax.: (+34) 902 100 305
E-mail: helmut@roegele.com

GUZMÁN GLOBAL /

www.guzmanglobal.com

La 18ª edición de Equiplast, el encuentro trianual del plástico y caucho, tendrá lugar en Barcelona, del 2 al 6 de octubre. El evento, de escala internacional, contará con la presencia de Guzmán Global que asistirá una edición más como expositor.

La celebración será el punto de encuentro en el que empresas y profesionales del plástico podrán disfrutar de simposios, conferencias y talleres en los que ver las novedades del sector y generar nuevos contactos.

El equipo de la unidad de negocio de plásticos y caucho de Guzmán Global estará presente en el pabellón 3 stand D-413 junto con AGI, su participada en Portugal, especializada en la distribución de maquinaria para la industria española y portuguesa de plásticos.

La unidad de negocio de Guzmán Global especializada en plásticos fue pionera en la introducción de productos como el Polietileno de Alta Densidad en España. En la actualidad, son líderes en la distribución de termoplásticos de ingeniería en la Península Ibérica, aportando soluciones técnicas y ofreciendo nuevas aplicaciones al mercado para ayudar a sus clientes a reforzar su posición competitiva.

La red de ventas y logística de la compañía abarca los principales puntos industriales de la Península Ibérica, estando presentes en Portugal (Oporto) a través de su participada Augusto Guimarães & Irmão, Lda. (AGI); en Italia con su filial Guzmán Global Srl; y en Turquía (Estambul) con su sociedad Guzmán Global Hammadde Ticaret Ltd. Sti.

Su portfolio de producto incluye ABS, PARA, PBT, PC y mezclas de PC, PE, PEI, PET, PMMA, Poliamida 6 y 6.6, POM, PP, PPA, PPO, PS, PVC, TPE: SBS / SEBS / OBC / TPEE, equipos automáticos de moldeo por inyección, granuladores y trituradoras, masterbatches, equipos periféricos, robots y soluciones para monitorización y control de la producción.

SOLUCIONES DE LIMPIEZA DE MOLDES EN MAQUINA

MEJORAR LA CALIDAD DE LAS PIEZAS

"Limpiar con Cold Jet no daña las aristas ni afecta al material del molde. Y, lo mejor de todo, nos permite alargar el tiempo de producción entre 200 y 500%. Nos ahorramos tener que enfriar el molde, bajarlo de la máquina, desmontarlo, volver a montarlo y calentarlo. Lo utilizamos a diario, en todos los turnos de producción."

- Tom Mendel, Performance Plastics -

COLD JET estará en Equiplast Hall P3, Booth 8

Cold Jet®
the force of nature

www.coldjet.com

PLASPER / *www.plasper.com*

Plasper estará presente en Equiplast 2017, del 2 al 6 de octubre, con un sorprendente stand con el que espera llamar la atención de los visitantes. En el mismo ofrecerá información acerca de las novedades y promociones especiales que pondrá en marcha exclusivamente para los visitantes del stand, ubicado en el pabellón 3 – A – 0, stand 107.

Plasper es una compañía líder a nivel europeo, especializada en la investigación, desarrollo y producción de Masterbatches y en la fabricación de compuestos de PVC Flexible & HFFR. Con más de 30 años de experiencia en el sector del plástico, Plasper es considerado, a día de hoy, como un fabricante de referencia en el sector, gracias a su compromiso con la calidad, la innovación y el medio ambiente.

Plasper dispone de tres tipos de masterbatches diferentes, todos ellos presentados en forma de granza. En primer lugar encontramos el MB de Carbonato Cálcico, un modificador mineral de alta calidad y excelente dispersión, diseñado para ser utilizado en altas concentraciones en procesos de extrusión e inyección de polímeros. Sus clientes consiguen grandes ventajas con su uso, como la reducción de los de materia prima, la mejora de la conductividad térmica, el aumento de la productividad, la reducción del consumo energético, la mejora del efecto anti-blocking y también, de la impresión sobre el producto final.

Por otro lado, disponen de una gama de Masterbatch Desecante de alto rendimiento, diseñado para eliminar completamente la humedad y mejorar al máximo la calidad en procesos de extrusión e inyección de polímeros. Algunas de las ventajas derivadas de su utilización son la eliminación de la humedad residual, la solución a problemas como ojos de pez, agujeros, estrías, roturas de globo en film, defectos de superficie… y la mejora de las propiedades mecánicas y físicas.

Además, Plasper ha ampliado su gama de productos con la fabricación y lanzamiento al mercado de un nuevo Masterbatch Blanco (TiO_2) cuidadosamente formulado para la óptima dispersión con una alta concentración de pigmento. Esta característica dota a los masterbatches blancos de Plasper de un gran poder opacitante y de cubrición en una baja dosificación.

EQUIPLAST
Salón Internacional del Plástico y Caucho
Visítenos en Hall 3, Stand D413

AGI®
AUGUSTO GUIMARÃES & IRMÃO LDA

ASEGURAMOS LA COMPETITIVIDAD

Soluciones globales para la industria transformadora de plástico

S.i.S.e.

FANUC

AGI® AUGUSTO GUIMARÃES & IRMÃO LDA

WEMO.

Rapid

En mercados altamente exigentes, unirse a socios de confianza, expertos y capaces de identificar y optimizar los factores críticos en cada detalle del proceso, es fundamental para alcanzar la rentabilidad.
Con un espíritu innovador y con enfoque en las más pequeñas necesidades de los clientes, AGI reúne especialistas de todo el mundo para ofrecer soluciones únicas, eficaces e integradas que aumentan la competitividad de su negocio.
La gama de máquinas inyectoras, periféricos, granuladores y robots capaces de rentabilizar cada una de las etapas del proceso, unido al conocimiento de las materias primas asegurado por la experiencia del Grupo Guzmán Global.
Por eso, puede contar con nosotros.

AGI – Augusto Guimarães & Irmão, Lda.

Apartado 100 • 4406-901 Vila Nova de Gaia – Portugal • Tel. + 351 22 753 74 00 • Fax. + 351 22 753 74 90 • e-mail: geral@agi.pt • www.agi.pt

GRAFE / *www.grafe.com*

GRAFE estará en la próxima feria Equiplast de Barcelona (pabellón 3, stand B-296) dando a conocer su amplia oferta de producto. Entre ella destaca la nueva generación de concentrados de color negro. El nuevo Black3 es más ultranegro que nunca y, con la extrema profundidad de su color, ofrece la posibilidad de representar un aspecto de lacado "piano" en polipropileno y polietileno. Este efecto, en la industria del packaging dota a los productos de propiedades mucho más significativas, reflejando elegancia, valía, seriedad y actualidad. Para dotar al color de esas cualidades tan intensas y valiosas, el grupo GRAFE ha desarrollado una nueva generación de concentrados de color negros. La profundidad del tono de Black3 es extrema y novedosa.

Como especialista en colores, GRAFE posee los conocimientos necesarios para variar la intensidad del matiz negro según los deseos del cliente. Las poliolefinas son especialmente adecuadas para la coloración, pudiendo adaptarse individualmente el color de negro a Black3 según la profundidad de tono deseada. El impresionante resultado es un nuevo tinte que parece más ultranegro que nunca. Sus aplicaciones en el moldeo por inyección y la extrusión son muchas y puede ser utilizado de forma óptima para crear superficies brillantes y mates. El material cumple todos los requisitos necesarios para el sector cosmético y de packaging, por lo tanto, es especialmente interesante para conseguir efectos ópticos especiales de alta calidad en el ámbito de los envases.

Por otra parte, el grupo GRAFE ha desarrollado un aditivo para dar un efecto mate con la que pueden crearse superficies con características diferentes mediante un único proceso. El aditivo se añade directamente durante la fabricación de la pieza de plástico (moldeo por inyección/extrusión).

"Con la ayuda de nuestra sustancia es posible crear efectos en superficies brillantes y mates en un único proceso", dice Danny Ludwig, director del Centro de Diseño GRAFE, que asegura que "gracias a ella, los transformadores de plásticos ya no necesitan moldes grabados o erosionados para la inyección. Así no solamente ahorran costes, sino que también ganan en flexibilidad durante la fabricación".

La sustancia se integra en el polímero fundido y produce, incluso en el caso de moldes con superficies lisas, una cierta refracción o dispersión de la luz. Como explica Ludwig, "de esta manera se crea una superficie mate satinada con un tacto sedoso. Pero el producto aún puede hacer más: también aporta una mayor resistencia a los arañazos. El resultado no es solamente que nuestros clientes pueden generar una plusvalía en sus procesos, sino que las piezas acabadas son de manejo más fácil y el consumidor final obtiene un producto revalorizado con una durabilidad optimizada".

"Hemos estado trabajando con esta sustancia desde 2014", cuenta el director de desarrollo. Por el camino se han realizado proyectos en SAN, así como en ABS y PC/ABS. "En principio hay aplicaciones posibles en cualquier sector en el que los efectos ópticos especiales y un tacto agradable sean fundamentales", apunta Ludwig.

ALBOEX PERIFÉRICOS, S.L.

www.alboex.com

Maquinaria para plástico y alimentación

EQUIPLAST
Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho
Pab. 3 / Nivel 0 / Calle G / Stand 671

Líderes mundiales en sistemas de inspección

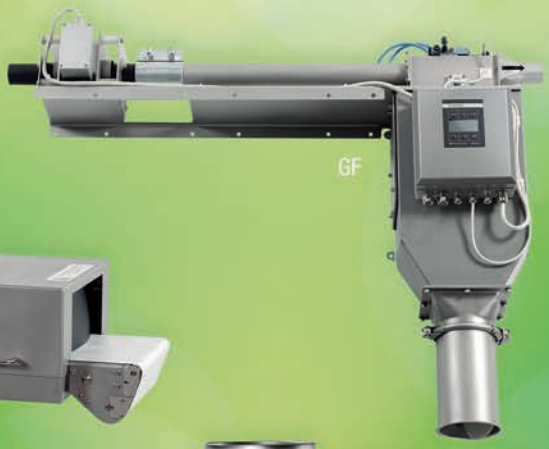
sesotec

40 años aportando soluciones

Líder mundial en el desarrollo y fabricación de sistemas de detección y separación.
Suministra sistemas para todos los procesos, tipos de producto y transporte, así como en los puntos críticos de control del proceso de producción con: detectores y separadores de metales inductivos, sistemas magnéticos y sistemas de inspección RAYOS-X.

Intuity

Raycon



GF

Protector

Rapid Vario

Passeig de les Torres, 100 local 4 - 08191 Rubí - Barcelona T. 93 588 22 73 - M. 638 345 634 - alboex@alboex.com

ERCROS / *www.ercros.es*

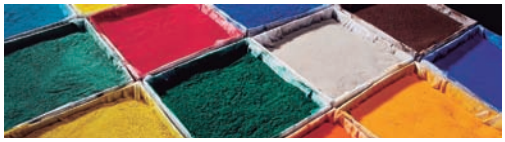
Ercros participará en el foro Smart Chemistry de Expoquimia (2-6 de octubre, Barcelona) presentando una nueva gama de productos sostenibles, bajo el lema "Ercros, we care". En su stand (pabellón 3, D520.07) y en su zona expositiva mostrará productos innovadores, procedentes de las diferentes divisiones de la compañía que aúnan la eficiencia con el respeto y la protección del medio ambiente. Es el caso de sus nuevos bioplásticos de origen natural, biodegradables, compostables y con una baja huella de CO_2. Como el ErcrosBio PHA, un bioplástico que se degrada en contacto con el agua, una apuesta firme de la empresa hacia la protección del medio acuático y la lucha contra la basura marina. Este bioplástico es, además, un material muy versátil: es apto para la producción de envases, tiene una gran transparencia, es imprimible y es resistente a los productos acuosos, las grasas y los disolventes. También ErcrosBio PLA, un material apto para la impresión 3D de objetos. Este plástico se utiliza para la producción de envases y puede adoptar aspecto de madera, cobre o aluminio. Además, soporta altas temperaturas y durante el proceso de termofusión no provoca olores, humos o elementos nocivos.

DOW / *www.es.dow.com*

En Expoquimia 2017, Dow Chemical Ibérica expondrá sus productos más innovadores y sostenibles y presentará, en la zona Smart Chemistry, Smart Future, dos tecnologías punteras en soluciones para la construcción y el confort, y en la gestión sostenible del agua. La compañía ofrecerá también charlas divulgativas sobre economía circular aplicada al agua y a los envases plásticos, y sobre el desafío mundial que representa la energía verde. Así pues, los temas vertebradores serán los Objetivos de Sostenibilidad para 2025, centrados en desarrollar el potencial de las personas y de la ciencia, valorar la naturaleza y establecer colaboraciones estratégicas; y el poder del Elemento Humano.

Entre los productos que expondrá Dow se podrá apreciar cómo las tecnologías más punteras se han aplicado a los envases y embalajes plásticos. Entre estas destacan Innate y Agility y las nuevas soluciones de Barrier Adhesive. Tendrán también protagonismo los productos de Dow Corning, centrados en soluciones basadas en silicio. Estas soluciones están diseñadas para ayudar a conseguir edificios que promuevan la comodidad, seguridad y adecuación, mientras mejoran la productividad, reducen el riesgo y permiten una mayor libertad de diseño. Dow Chemical Ibérica presentará un panel de poliuretano hecho con Voracor y Voratherm, dos materiales altamente aislantes utilizados en edificación. En el área de soluciones para el confort, los asistentes podrán tener una experiencia interactiva sentándose en un sofá con productos Voralux y Specflex, dos espumas de alta resistencia que soportan cargas de manera eficaz, con una recuperación muy rápida. También se presentarán espumas visco elásticas con una gran capacidad para absorber energía, adaptarse a la forma del cuerpo y mantener un microclima estable.

CORQUIMIA / *www.corquimia.com*



Del 2 al 6 de octubre, la firma Corquimia, especializada en la distribución y representación de especialidades químicas industriales en los mercados del sur de Europa y el Norte de África, participará en la 18ª edición de Expoquimia, el Encuentro Internacional de la Química, que se celebrará en el recinto de Gran Vía de la Fira de Barcelona. Corquimia contará con un stand propio en la próxima edición de Expoquimia, que estará ubicado en el pabellón 3, calle B, número 354. En el mismo, además de recibir a clientes y proveedores, con los que estrechar relaciones y conseguir sinergias para beneficio de todas las partes, la compañía dará a conocer las últimas novedades de producto de sus representadas. En este sentido, destacarán los óxidos de hierro y su reciente acuerdo con el fabricante Synox.

A finales de abril, Corquimia firmó un acuerdo con la empresa Synox Pigments, líder en producción de pigmentos sintéticos de óxido (óxidos de hierro), para ser su distribuidor exclusivo en España. Gracias a este acuerdo, Corquimia está en disposición de suministrar a sus clientes pigmentos de alto rendimiento para el embellecimiento de prácticamente todo tipo de piezas.

Otros de los más recientes acuerdos de representación para el mercado español logrados por Corquimia es el alcanzado este pasado verano con la empresa china Midgold, que está especializada en la producción de siliconas.

Con sede en la localidad china de Shenzhen, próxima a Hong Kong (provincia de Guangdong), Midgold lleva desde 2002 especializada en la producción de silicona, silicona líquida y aditivos para silicona, con una capacidad anual total de más de 29.000 toneladas. Sus ventas se concentran en un 55% en el mercado chino. La firma cuenta con la ISO9001.

Con este acuerdo Corquimia espera completar la gama de siliconas que ofrece a sus clientes.

ARBURG / *www.arburg.com*

En su stand D439 del pabellón 4 de Equiplast, Arburg mostrará sus soluciones para la producción eficiente de piezas de plástico desde el punto de vista de la Industria 4.0. Igualmente, mostrará la fabricación aditiva con granza estándar en dos Freeformers en el salón In(3D)ustry, que tendrá lugar del 3 al 5 de octubre en el mismo recinto, coincidiendo con Equiplast.

Según Martín Cayre, Director General de la filial española de Arburg, gracias a la mejora de la situación económica, Arburg España espera lograr nuevos récords este año, para lo cual ha reforzado su equipo. Para Cayre, "la nueva serie Golden Electric de inyectoras eléctricas ha contribuido significativamente a este éxito porque está teniendo muy buena acogida en el mercado español dado que supone un producto de gama de entrada muy rentable para empresas pequeñas. En la feria también mostraremos una máquina hidráulica con mesa giratoria para el sobremoldeo automático de insertos y una solución para demostrar cómo nuestros clientes pueden implementar, de forma práctica, la Industria 4.0 en sus procesos de inyección. En In(3D)ustry, un Freeformer individualizará etiquetas de equipaje según las especificaciones de los visitantes, a través de la fabricación aditiva".

En Equiplast, una **Allrounder 520 E Golden Eléctric** estará produciendo cilindros de jeringuillas para el sector médico, un mercado con gran potencial y en el que muchas empresas españolas del sector del plástico están interesadas. Esta inyectora eléctrica, con una fuerza de cierre de 1.500 kN estará poduciendo ciclindros para jeringuillas de 20 ml y 7,48 gramos cada uno, en PP, con un molde de 8 cavidades y en un tiempo de ciclo aproximado de 10 segundos. La serie Golden Electric está disponible en cuatro tamaños, con fuerzas de cierre de 600 a 2.000 kN.

La segunda inyectora que Arburg llevará a la feria será una **Allrounder 1200 T** con una fuerza de cierre de 1.000 kN y mesa giratoria para mostrar el sobremoldeo automático de insertos metálicos con PP. Cuatro abridores de botellas se producirán en un ciclo de unos 30 segundos. El manejo de la pieza será realizado por un robot de seis ejes montado sobre la mesa de la máquina. Esta celda de producción completa estará realizada en colaboración con Mitec.

Arburg tiene más de 30 años de experiencia en la creación de redes IT de máquinas. Como componente clave de la Industria 4.0, el ordenador de gestión Arburg (**ALS**) permite una planificación óptima de la producción, el intercambio de datos entre máquinas y periféricos, así como una trazabilidad de principio a fin de los productos y datos de proceso. Esto garantiza la transparencia y la coherencia, además de permitir una utilización óptima de la capacidad de toda la instalación de producción, en particular en el caso de pequeños volúmenes de unidades y frecuentes cambios de producto.

En Equiplast 2017, las dos máquinas descritas estarán conectadas a ALS permitiendo que el estado de la máquina sea monitoreado en tiempo real. En la estación de ALS en el stand de la feria, también se presentará el nuevo módulo de **Visualización de Energía** de ALS para la asignación y visualización de los consumos energéticos.

En el salón paralelo In(3D)ustry, dos **Freeformers** de Arburg demostrarán la fabricación aditiva industrial. Como ejemplo de las opciones de individualización de piezas que ofrece la fabricación aditiva en función de los requerimientos de los clientes, un Freeformer aplicará motivos gráficos seleccionados por los visitantes en etiquetas de equipaje.

Con la tecnología **Arburg Plastic Freeforming (APF)** las piezas se producen a partir de granza de plástico cualificada de bajo coste a partir de los datos basados en CAD 3D. El Freeformer está equipado con dos estaciones de descarga estándar, lo que le permite producir un componente adicional para conseguir una pieza en diferentes colores, por ejemplo, con un tacto distinto o en una combinación de dureza/suavidad. De forma alternativa se pueden formar estructuras con material de soporte soluble para conseguir piezas de geometría compleja.

El potencial de aplicaciones para el Freeformer será el tema de una presentación que tendrá lugar el 4 de octubre en el marco del evento y que correrá a cargo de Franziska Kaut, responsable de I+D en fabricación aditiva plástica de Procter & Gamble.

NADIE PUEDE
INTEGRAR LA ALTA TECNOLOGÍA
SIN COMPROMETER EL DISEÑO.
¿POR QUÉ NO?

#PushingBoundaries #SeamlessDesign

covestro

HELMUT ROEGELE / *www.roegele.com*

Helmut Roegele estará en la feria Equiplast con sus representadas.

ENGEL. Del fabricante austriaco de inyectoras se mostrarán las siguientes máquinas:

-Duo 2460/500

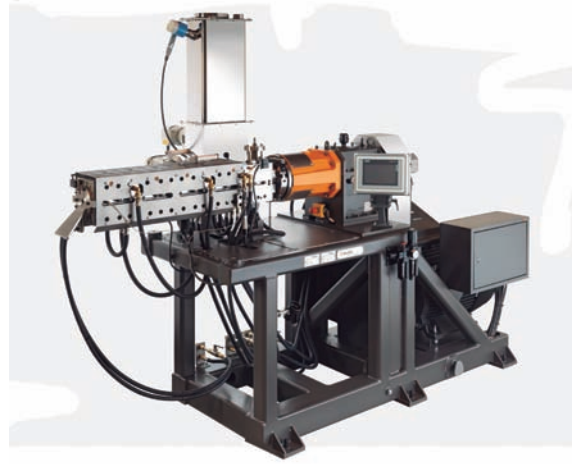
-e-cap 940/220

-VC 200H/200L/160 combi

ILLIG. Del especialista en máquinas de termo-conformado se mostrará el modelo RDK54K.

WEBER. De la marca experta en tecnología de extrusión, se presentará la máquina DS7.22 PEX.

BUSS. En cuanto al fabricante de amasadoras para soluciones de mezcla exigentes, el producto protagonista en Equiplast será la referencia PCS70.



Un equipo probado. Tres tamaños. Múltiples variantes.

schenck process

El experto en todos los trabajos de dosificación. Independientemente del tipo de producto, polvo, grava, pellets, chips, escamas o gránulos, desde aplicaciones alimentarias con diseño higiénico hasta compounding de plásticos. La amplia familia de productos ProFlex® puede resolver prácticamente cualquier tarea de dosificación y es la elección perfecta para la dosificación de alta precisión en cualquier área. Esta familia de productos se caracteriza también por estar libre de mantenimiento y ser muy fácil de limpiar.

Ahorrar espacio y tiempo, adaptarse con facilidad y mejorar la calidad. Todas las variantes ofrecen opciones de instalación flexibles y el sistema de hélice descentrada permite instalar hasta 8 equipos en espacios muy reducidos.

Schenck Process Ibérica, S. A.
Calle San Severo, 30
28042 Madrid, Spain
T +34 91 746 19 80
a.ruiz@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

GRUPO WITTMANN / *www.wittmann-group.com*

Desde la apertura de Wittmann España en 1992, el fabricante de inyectoras no ha faltado a ninguna edición de Equiplast, siempre mostrando la última tecnología del grupo y sus novedades de productos. Como no podría ser de otra forma, en esta edición de la feria, Wittmann Battenfeld mostrará su tecnología puntera a través de todo su rango de equipos, en el stand más grande que ha tenido hasta la fecha.

Inyectora EcoPower 110.

En un stand de unos 525 m^2, el grupo Wittmann exhibirá cinco máquinas de inyección diferentes, robots, extractores de colada, así como todo tipo de equipos periféricos y deshumidificadores.

Todas las máquinas de inyección vendrán con la nueva generación de sistemas de control Unilog B8, esencial para el mundo de la industria 4.0, con tecnología de visualización avanzada e integración de software de todos los módulos de una célula de producción. Todas las máquinas estarán automatizadas y contarán con diferentes equipos periféricos.

Robot W833 Pro.

Tres de las máquinas que se enseñarán son de la serie EcoPower, que son las máquinas completamente eléctricas del grupo. Concretamente se mostrará una EcoPower Xpress 400, una EcoPower 160 y una EcoPower 110. La EcoPower 160 se exhibirá con tecnología Airmould, que es el proceso de moldeo por inyección asistido por gas, patentado y desarrollado por Wittmann Battenfeld. Cabe destacar la presencia de la EcoPower Xpress 400, la primera máquina del grupo de alta velocidad y completamente eléctrica, orientada principalmente a la industria del envase y embalaje, que saldrá próximamente a la venta. También se mostrará una inyectora MacroPower 700 con el sistema de integración Wittmann 4.0. Finalmente se expondrá una SmartPower 60, que es una máquina servo-hidráulica que destaca por su extrema precisión, eficiencia y fácil manejo.

Regulador Flowcon Plus.

En esta edición se exhibirán diferentes robots Wittmann que se encargarán de realizar diferentes automatizaciones. Una de las novedades de robots que se enseñarán son los robots Pro, ideales para cargas de robot más grandes, con luz ambiLED para la visualización del estado de funcionamiento. También ofrece un almacenamiento de energía integrada, creando ahorros de un 20%.

Molino G-Max 23.

Igualmente se mostrarán la nueva serie de molinos a pie de máquina G-Max, diseñados para el reciclaje en línea de colada. Los molinos G-Max combinan ahorro energético, son compactos y tienen una cámara de corte amortiguadora de sonido, asegurando una operación eficiente y silenciosa. También es un dispositivo portátil, permitiendo así una gran versatilidad.

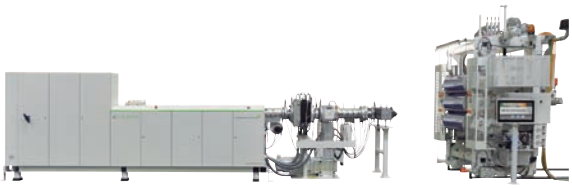
De los reguladores de caudal que se van a mostrar en Equiplast 2017, cabe destacar el nuevo Flowcon Plus, con válvula proporcional y medición de flujo sin desgaste. Este caudalímetro asegura un flujo y temperatura constantes durante la totalidad del proceso de fabricación de manera consistente.

BATTENFELD-CINCINNATI /

www.battenfeld-cincinnati.com / www.comercialdouma.es

El equipo de Battenfeld-Cincinnati presentará en Equiplast desarrollos avanzados, tecnológicamente hablando, para la extrusión, en el stand de Comercial Douma (pabellón 3, D474). La serie de extrusoras STARextruder ofrece una desgasificación muy eficiente de la masa fundida, debido a la combinación de un husillo para la plastificación y una sección de rodillos planetarios para la desgasificación, así como costes operativos y de mantenimiento mínimo, ahorro de energía, menor degradación ante IV y la posibilidad de obtener lámina monocapa con certificación para la industria alimentaria.

También, la potente calandra Multi-Touch XXL, con un sistema innovador de múltiples distancias entre rodillos, permite obtener lámina sin tensiones con tolerancias de espesor de +/- 1%, así como alta transparencia, brillo superficial y grandes capacidades de producción de hasta 3.300 kg/h (PET) y hasta 3.000 kg/h (PP).



La extrusora de alta velocidad con calandra in-line es perfecta para la producción de lámina para termoformado Premium.

Por su parte, las extrusoras solEX NG, muy adecuadas para la extrusión de tubos de gran diámetro, han sido completamente rediseñadas para alcanzar capacidades de producción hasta un 25% mayores que la serie solEX, por tamaño de máquina (de 1.000 a 2.500 kg/h).

Las extrusoras conEX NG, para finalizar, cuentan con capacidades de producción de 20 a 250 kg/h en el caso de perfiles de PVC y de WPC/NFC, y de 60 a 450 kg/h en tubos de PVC. La máquina incorpora una zona más larga de precalentamiento y un diseño mejorado del husillo. El cilindro totalmente aislado permite ahorros de energía de hasta el 10%, y su procesado equilibrado de hasta el 20%.

COSCOLLOLA / *www.coscollola.es*

Una nueva edición de Equiplast, Coscollola volverá a estar presente en la principal feria española del sector del plástico (pabellón 3, stand D458) para mostrar a los visitantes algunas de las novedades de sus representadas como las que se mencionan. Entre las últimas novedades del fabricante alemán **KraussMaffei** figuran la nueva serie PX de inyectoras totalmente eléctricas, que establece nuevos estándares para este tipo de máquinas. Desde la firma aseguran que la nueva serie PX combina las ventajas de una máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica con la máxima modularidad de una manera sin precedentes, y que el éxito de la serie PX, presentada por vez primera en la feria K 2016, confirma el acierto de su concepción.

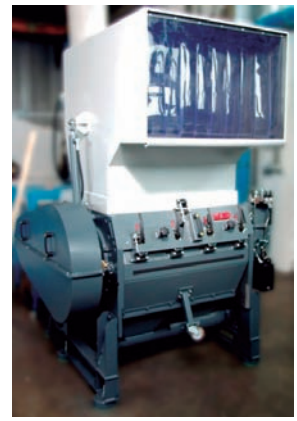
De **Motan** destaca su Spectroflex V, el nuevo dispositivo de dosificación volumétrico para procesos continuados, ideal para las aplicaciones más diversas. Si los colores, las propiedades de fluidez o los tamaños del grano cambian, el sistema ofrece una sustitución sin herramienta de materiales diferentes en menos de un minuto. Un cambio rápido de material y, por lo tanto, unos tiempos improductivos más cortos se pueden garantizar gracias a los módulos sustituibles de husillo individual y doble, así como al depósito de alimentación de fácil limpieza. El Spectrofelx V está equipado con una pantalla gráfica intuitiva de color con display táctil para un control simple y sin fallos. La integración en una red existente de motan CONTROLnet es realizable a través de una interfaz Ethernet – como opción, se puede integrar igualmente un dispositivo de control del transporte.

Reciente novedad de **Frigel** es la incorporación de la avanzada tecnología de control 3PR y variadores de frecuencia (VFD) para sus nuevos conjuntos de bombas de proceso Aquagel GPV, que se combinan para garantizar que las bombas funcionan con la máxima eficiencia y el menor consumo posible de energía, con la capacidad de obtener un control preciso de las unidades para un rendimiento óptimo. El Aquagel GPV mejorado forma parte de la familia de sistemas de bombeo, depósito y filtración de Frigel diseñados para una rápida y económica expansión en uso con sus sistemas de enfriamiento central- Ecodry o Heavygel.

Con la consola de control 3PR de Frigel, los usuarios pueden monitorear fácilmente todos los datos en tiempo real para las estaciones de bombeo.

Fabricado por **Getecha**, el granulador RS 45090, equipado con un potente rotor de tres palas, presenta una elevada estabilidad. El equipo cuenta también con un estátor de dos cuchillas en el mecanismo de fresado. Englobado en la serie RS 45000 de granuladores de gran tamaño de Getecha, este modelo puede ser alimentado desde tres lados con una tolva de bypass adicional junto a uno de ellos para granular tubos o perfiles extruídos. Igualmente puede incorporar también una derivación en la zona trasera para poder ser alimentado con materiales en forma de placas.

El sistema de regulación RT100 de **Regloplas** permite una adaptación óptima a cualquier aplicación. Entre otras características, cuenta con display en color TFT de 3,5”; idioma seleccionable; servicio con botón giratorio robusto; campo de símbolo para la visualización de funciones e indicaciones activas; pantalla adicional con 3 tamaños seleccionables; aparatos dobles manejables a través de un único display; historia de alarma; interfaz USB (host/device); programa de rampa; control de desviación de caudal; valores límite de temperatura (+/–) ajustables; regulación de la temperatura del consumidor con regulación en cascada para una máxima constancia de temperatura con 2 circuitos de regulación (consumidor y fluido); conmutación del valor teórico (valor 1/valor 2); conexión de la sonda externa para Pt100, J (Fe-CuNi), K (NiCr-Ni) o T (Cu-CuNi); dispositivo antifugas, vaciado del consumidor por aspiración/purgado; temporizador; medición del caudal de 2 a 200 l/min para agua y aceite hasta máx. 350 °C; medida de caudal sin toma de contacto F1000; sonda (Pt100) en el retorno y mando externo.



SEPRO GROUP / *www.sepro-group.com/es/*

Para el Grupo Sepro, la innovación "consiste en romper los límites establecidos y en construir nuevos puentes que permitan a las personas, las máquinas y las empresas alcanzar su máximo potencial", dice Jean-Michel Renaudeau, CEO de la compañía (en la imagen), que añade que "así es como pretendemos conectar a nuestros clientes con el futuro de la robótica".

Sepro ya cuenta con el mayor y más diverso portafolio de robots industriales de 3, 5 y 6 ejes y Renaudeau anticipa un crecimiento continuo alimentado por la constante innovación en automatización y control, además de por el creciente número de asociaciones con fabricantes de máquinas de moldeo por inyección y socios tecnológicos.

Un elemento clave es la plataforma de control Sepro Visual, que fue desarrollada por Sepro especialmente para el moldeo por inyección, con módulos intuitivos e interactivos para ayudar al operador. No sólo es fácil de usar, incluso para aplicaciones complejas que implican robots de 5 y 6 ejes, sino que también tiene conectividad integrada. Sepro ofrece a los transformadores diferentes opciones de integración de control compatibles con varias marcas de inyectoras. Ya sea que los robots sean adquiridos por separado o como parte de un paquete completo de máquinas con socios OEM, Sepro puede ofrecer a los clientes más opciones a través de un concepto que Renaudeau llama "Integración Ágil".

En Equiplast, (pabellón 3, calle D stand 455) Sepro mostrará robots pequeños, como el Success 5 y el S5 Picker, además del modelo más grande de cinco ejes servoaccionados 7X-45 y el 6X-205, de la línea Sepro-Yaskawa. Además, un robot Sepro Success 11 podrá verse en el stand de Romi (pabellón 3, Calle D Stand 509), trabajando en una inyectora 170 IMM.

Vecoplan®

TRITURACIÓN – TRANSPORTE – CRIBADO

Tecnología de reprocesamiento para óptimos resultados en:

Residuos de producción

Residuos post-consumo

Desechos residuales

Vecoplan AG | Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
Phone: +49 2661 62 67-0
welcome@vecoplan.com | **www.vecoplan.com**

RAORSA / *www.raorsa.es*

Como en ediciones anteriores, RAORSA Maquinaria, S.L., estará presente en la próxima feria Equiplast, Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho, que tendrá lugar del próximo 2 al 6 de octubre de 2017 en Fira Barcelona.

RAORSA cuenta con un amplio catálogo de maquinas de inyección de última generación y equipos periféricos auxiliares de gran potencia y precisión, diseñados para conseguir la máxima rentabilización de los procesos de inyección de sus clientes. Desde sus inicios, RAORSA siempre ha acudido a esta cita con el fin de presentar los últimos avances en tecnología para el plástico.

RAORSA señala que rapidez, rentabilidad, robustez y respeto por el medio ambiente son las cuatro principales razones para visitar su stand en Equiplast 2017, el 477 del pabellón 3.

Una rapidez que la empresa entiende como atención al cliente inmediata, rápida y eficaz. Una rentabilidad que se traduce en la máxima optimización del proceso de inyección. Robustez que se hace patente en su oferta de producto compuesta por inyectoras y equipos periféricos auxiliares de gran calidad y larga duración. Y, por último, un respeto por el medio ambiente que se explica por la eficiencia energética de sus máquinas y por el cuidado del medio ambiente que se tiene en cuenta como elemento clave a la hora de desarrollar todos sus productos.

Entre los productos que podrán verse en el stand de RAORSA en Equiplast figuran sus inyectoras 100% eléctricas del fabricante japonés Toyo, o los periféricos y equipos auxiliares de su nueva marca Main Tech.

MECASONIC / *www.mecasonic.es*

Mecasonic es una empresa pionera en la unión de termoplásticos, con una presencia en el mercado español de más de 40 años (desde el año 1969). Según afirma, se trata de la única empresa que dispone, en sus instalaciones de Cornellà de Llobregat (Barcelona), de medios propios como una oficina técnica (Solidworks, eplan...), un servicio post-venta, un taller de mecanizado (máquinas CNC 5 ejes, torno CNC, fresadoras y tornos convencionales...), un taller de montaje mecánico, eléctrico y neumático, así como laboratorios de pruebas y/o prototipo con todas las tecnologías de unión (ultrasonidos, rotación, vibración, placa caliente, infrarrojos, aire caliente y láser).

En la próxima edición de la feria Equiplast, Mecasonic España, S.A., presentará su nueva gama de generadores digitales en el pabellón 3 / nivel 0 / stand B236.

Estos nuevos equipos cuentan con la última tecnología en electrónica y comunicación, y se caracterizan, entre otras prestaciones, por su fácil integración, por disponer de pantalla táctil, además de por incluir comunicación extendida y teleasistencia.

mundoPLAST

www.mundoplast.com

ITOPLAS / *www.itoplas.com*

Itoplas se ha planteado su participación en Equiplast 2017 como un importante reto de crecimiento. La firma quiere marcar un punto y aparte en su imagen dentro del sector y conseguir convertirse en un referente de calidad técnica a nivel nacional, más allá de seguir siendo una ingeniería con larga experiencia en el sector del plástico.

Con este objetivo principal, la presentación de Itoplas en Equiplast 2017 se basará en mostrar cuatro de los más importantes aspectos de la evolución actual de la empresa: presentar la nueva imagen de Ingeniería Artesanal; mostrar los productos complementarios itoSave e ito5000; realizar demostraciones de las altas capacidades técnicas de las series de maquinaria; y la doble participación en Equiplast e IoTSWC, reforzando la capacidad para la Industria 4.0.

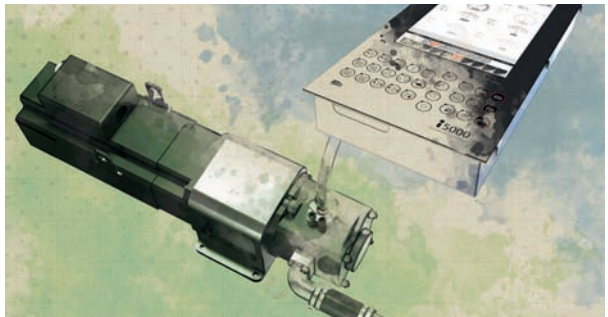
Nueva imagen de Ingeniería Artesanal

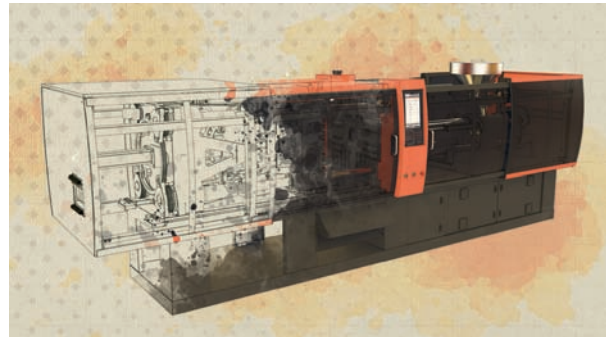
Para Itoplas, la experiencia demuestra que lo más económico no es siempre la mejor solución para el cliente. Esto les ha llevado a diseñar completamente todos sus sistemas, alcanzando las máximas prestaciones técnicas al menor precio posible y exprimiendo sus habilidades como Ingeniería. Así, se han convertido en "Artesanos del Plástico". Al tratar cada uno de sus productos de forma especial, los diseñan y fabrican para cada cliente, estudiando en profundidad cada proyecto y proporcionando la solución necesaria, ya sea en proyectos a medida o con sus series de maquinaria.

Itoplas trabaja día a día para aumentar los recursos logísticos y competir con las grandes empresas del sector, con la confianza de estar preparados para poder proporcionar productos más que competitivos y de máxima calidad, reduciendo los tiempos de entrega y creando productos personalizados para dar la mayor satisfacción a los clientes.

itoSave e ito5000

Para Itoplas, las soluciones itoSave e ito5000 son productos completos que han abanderado la calidad y las capacidades técnicas de la empresa en el sector del plástico. El control ito5000 es fruto de la dedicación del Departamento Técnico de Desarrollo de Itoplas durante los últimos 5 años. El resultado es la herramienta de control de maquinaria más intuitiva y moderna del mercado, según Itoplas. Por otro lado, el Kit de ahorro energético itoSave está dando grandes beneficios a los clientes de Itoplas, desplegándose en maquinaria en funcionamiento y reduciendo los consumos eléctricos de las mismas en más de la mitad. Esto le está otorgando un nivel de aceptación y proyección que ha ido incrementándose exponencialmente en los últimos meses. Para reforzar la importancia de estas dos soluciones, ambas dispondrán de una sección específica en el stand de Equiplast, donde se mostrarán las características y se expondrán los beneficios que pueden llegar a proporcionar cada una de ellas por separado.





Altas capacidades técnicas de las series iS

Los protagonistas del stand de Itoplas en Equiplast 2017 serán las máquinas de la series iS, que se mostrarán trabajando para producir piezas en modo automático, configuradas para demostrar las elevadas posibilidades técnicas de movimiento e inyección. En dos inyectoras se podrán observar las altas capacidades de funcionamiento que proporciona el control ito5000 y la baja rumorosidad y eficiencia del kit itoSave, ambos instalados de serie en todas las máquinas de Itoplas. Itoplas ha preparado una presentación muy especial para demostrar la fiabilidad y precisión de sus máquinas.

Participación en IoTSWC: Industria 4.0

Otro de los grandes baluartes de los productos de Itoplas es la operativa remota que proporciona el ito5000, introduciendo la maquinaria de producción directamente en la Industria 4.0. Como muestra de estas capacidades, Itoplas tendrá un stand en el congreso IoT Solutions World Congress que se desarrollará en paralelo del 3 al 5 de octubre, en los pabellones 4 y 5 de Fira de Barcelona. Desde aquí, Itoplas operará en tiempo real las máquinas expuestas en Equiplast, conectadas de forma remota.

MEUSBURGER / *www.meusburger.com*

Para el control sincronizado de moldes sándwich, Meusburger presenta la estable y precisa unidad de engranaje E 8630 en dos tamaños reducidos. Ambas variantes, de módulo 3 ó 4, simbolizan la máxima precisión y calidad. La caja cerrada proporciona además una mayor estabilidad y seguridad.

Una producción más eficiente y precisa

Los moldes sándwich incrementan la eficiencia de la producción, ya que permiten fabricar en un solo ciclo de inyección, en dos pisos, el doble de piezas que con los moldes clásicos sin alterar la fuerza de cierre del molde. El fabricante de elementos normalizados Meusburger suministra a tal efecto la unidad de engranaje para moldes sándwich E 8630. Este nuevo producto de la categoría de desmoldeo es un ejemplo de precisión dotado de engranajes y cremalleras rectificados y templados por inducción. Los engranajes están disponibles con una longitud de 800 a 1.200 mm, tanto en módulo 3 como en módulo 4. Gracias al reducido tamaño de los dientes se logra un funcionamiento sincronizado preciso.

Estabilidad, vida útil y diseño compacto

La caja cerrada garantiza la máxima estabilidad y una mayor seguridad para el usuario. A estas ventajas se suma el recubrimiento DLC de la placa de deslizamiento —que absorbe la fuerza—, con el que se mitiga el desgaste y prolonga la vida útil del artículo en comparación con las variantes convencionales. En cuanto al tamaño, en la fase de diseño se ha hecho hincapié en que este nuevo producto sea compacto para que pueda utilizarse también en máquinas de inyección con una menor distancia entre columnas. Además, se instala con facilidad en la posición exacta en cajeras fresadas de antemano o a través de agujeros con pasador. Para seleccionar el accionamiento apropiado de forma rápida y sencilla se proporcionan tablas y más información en la tienda online. Para ello, debe tenerse en cuenta la carga máxima y a la temperatura de uso. En apenas unos clics es posible componer el producto, generar los datos 3D y descargarlos.

EQUIPLAST
Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho
Pabellón 3
Nivel 0
Stand E521

HERBOLD MECKESHEIM

HERBOLD MECKESHEIM GmbH
Industriestrasse, 33 - 74909 MECKESHEIM (Alemania)
Tel.: 0049 6226 9320 - e-mail: Herbold@Herbold.com

Molinos de corte SML 60/100 SB con alimentación automática forzada de material

Un 30% - 50% de mayor rendimiento con el mismo tamaño de molino.
Hasta un 50% de ahorro de energía.
Trituración en seco y húmeda.

Plast-Compactador Serie HV

Aglomeración de escamas de botellas, polvos, fibras, film y materiales espumados. Cristalización de escamas de PET. Para el secado de film de bajo espesor procedente de líneas de lavado post-consumo. Aglomerado de alta densidad y fluidez continua.

Especialistas en instalaciones de lavado y componentes para botellas PET, HDPE y film agrícola

- Instalaciones para la transformación del plástico
- Molinos para la trituración de residuos plásticos
- Trituradores por alimentación forzada
- Granuladores y shredders

- Instalaciones de pulverización para la molturación fina
- Compactadores de plástico
- Instalaciones de lavado, selección y secado
- Equipos de ocasión y reciclaje en general

COMERCIAL SCHNEIDER

Avda. Cerdanyola, 98, esc. B - Planta 4ª
08173 Sant Cugat del Vallés (Barcelona)
Tel. 934 763 900 - 901 / Móvil. 678 608 215
e-mail: alex@comercial-schneider.es

www.comercial-schneider.es
www.herbold.com

C.T.SERVICIO, S.A. CENTROTÉCNICA / *www.centrotecnica.es*

C.T. Servicio, S.A. Centrotécnica participará en la próxima Equiplast (pabellón 3, stand D464) donde dará a conocer las últimas novedades de sus representadas.

De **Aoki** destacará el nuevo modelo de máquina de inyección estirado soplado SBIII 300-50, que estará produciendo envases médicos. Las máquinas de inyección estirado soplado en solo 3 etapas que Aoki fabrica totalmente en Japón, se pueden producir envases de máxima calidad, en menos tiempo y con menos energía. Esto se traduce en una alta productividad y beneficio para el transformador, además de en un mayor respeto medio ambiental. La tecnología Direct Heatcon patentada, única y exclusiva de Aoki, permite soplar y estirar el envase previamente inyectado en solo 3 etapas (inyección-estirado/soplado-expulsión). Este sistema evita la estación de precalentamiento de la preforma inyectada, eliminando un alto consumo energético, evitando la imprecisión en el reparto del calor en la preforma, logrando un tiempo de ciclo más corto y, lo más importante, produciendo un envase de más calidad y siempre igual, sin necesidad de intervenir o regular la máquina ante cambios ambientales.

De **Dr Boy**, la protagonista será la inyectora Boy XXS, de 6 toneladas de fuerza de cierre, que puede incorporar el husillo más pequeño del mundo (patentado, de 8 mm) y capacidad máxima de inyección de 1 cm^3, para extrema precisión en la microinyección. La misma máquina puede combinarse con distintos grupos de plastificación de mayor capacidad para piezas más grandes, dispone de adaptador para moldes “baby” y posibilidad de desplazar el punto de inyección para moldes descentrados.

Eraco-Centrotécnica mostrará su nueva gama de refrigeradores de agua industriales, con modelos específicamente diseñados y fabricados considerando las necesidades de la industria del plástico. Equipos ecológicos, con un alto rendimiento frigorífico y un mínimo consumo energético, para reducir al máximo el impacto medioambiental. Los refrigeradores Eraco–Centrotecnica son equipos de dimensiones contenidas pero con una amplia superficie de intercambio de los condensadores, lo que garantiza un rendimiento óptimo, alta fiabilidad y duración en el tiempo, y estabilidad en el suministro de agua fría, a las temperaturas programadas, para optimizar la producción, sea por inyección, extrusión o soplado. Además, pueden trabajar tanto en el interior de las fábricas, como a la intemperie, y bajo las más duras condiciones ambientales. Destaca la línea serie DCA “Single Scroll”. Son la versión de entrada de gama. Refrigeradores con potencias desde los 3.000 Kw (aprox. 3.000 frigorías) hasta los 400.000 Kw, y capaces de trabajar bajo condiciones ambientales extremas.

Helios llevará su Oktomat, el primer equipo para la descarga completa, ininterrumpida y automática de octabines o bigbags, sin necesidad de volcar o girar el contenedor. Una concepción simple pero robusta, con pocos componentes móviles, fácil de usar y mantener, que ocupa muy poco espacio y con un coste muy reducido. Los nuevos equipos Oktomat de Helios son la herramienta imprescindible en cualquier empresa de transformación que trabaje con bigbags/octabin, sea cual sea su consumo horario.

De **MO-DI-TEC** destacará la renovada gama de trituradores Goliath Plus y Titan, fruto de la particular configuración, original del fabricante por su larga experiencia y especialización en el reciclaje a pie de máquina. La baja potencia instalada (3 veces menos que en cualquier molino convencional para la misma aplicación), sus reducidas dimensiones generales, baja sonoridad, facilidad de apertura para limpieza, mínimo mantenimiento necesario y la alta calidad de sus componentes, mejoran las condiciones de trabajo, la seguridad y la rentabilidad en el área de producción.

ALBOEX PERIFÉRICOS, S.L.

www.alboex.com

Maquinaria para plástico y alimentación

Más de 40 años aportando soluciones

EQUIPLAST
Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho
Pab. 3 / Nivel 0 / Calle G / Stand 671

Labotek
Power in Plastics

Transporte Secado Dosificación Mezcla

Volumetric

Gravimaster

Con evator SVR

DMR

Passeig de les Torres, 100 local 4 - 08191 Rubí - Barcelona T. 93 588 22 73 - M. 638 345 634 - alboex@alboex.com

BRANSON / *www.branson.eu*

Branson Ultrasonidos, SAE, empresa del grupo Emerson, presenta la nueva máquina por vibración GVX-3, cuyo diseño configurable por el usuario complementa un potente conjunto de características estándar con diversas mejoras específicas de la aplicación. Estas opciones lo incluyen todo, desde la adición de la tecnología de soldadura por vibración limpia (CVT) de doble eje de Branson hasta las actualizaciones de los utillajes, la fuerza de sujeción y la calibración, las velocidades del ciclo,...

Basándose en el feedback de los clientes, Branson ha diseñado la GVX-3 con capacidad para aumentar las posibilidades de configuración para que se adapte mejor a las necesidades de las aplicaciones tanto actuales como futuras.

Construida en un tamaño compacto, la máquina GVX-3 ofrece un fácil acceso por la puerta posterior para los cambios de herramientas, y una puerta frontal ancha para poder realizar la carga y descarga. Internamente, la soldadora ofrece una gran mesa de elevación accionada por un servomotor preciso, que proporciona unas fuerzas de sujeción de hasta 25 kN, y calibración y control de ciclo cerrado opcionales. Para aplicaciones que requieren soldaduras limpias sin partículas, la soldadora GVX-3 puede equipar un paquete modular de CVT que utiliza emisores de infrarrojos para precalentar las juntas de las piezas a fin de obtener una soldadura de vibración más rápida y homogénea, incluso en piezas con formas geométricas tridimensionales complejas.

Una interfaz de usuario avanzada permite que la GVX-3 se adapte hasta a 99 usuarios distintos con permisos de acceso configurables. La nítida pantalla digital permite una navegación intuitiva con iconos reconocibles en todo el mundo y presenta un editor de secuencias mejorado que simplifica la programación de la producción. Los programadores pueden seleccionar entre docenas de códigos de herramientas y un número ilimitado de especificaciones de soldaduras, además de otras características como la identificación automática de las herramientas y el reconocimiento de las especificaciones de la soldadura. Los operarios pueden acceder fácilmente a las funciones relacionadas con la producción y los dispositivos de seguridad de los equipos, pero se les impide modificar la programación crítica para la producción.

Gracias a su capacidad de configuración, la GVX-3 es excepcionalmente versátil y permite satisfacer los requisitos de producción específicos de las aplicaciones. Las mejoras de la GVX-3 que puede configurar el usuario incluyen un paquete de potencia del cabezal (un cabezal de vibración Mx24 más potente para piezas grandes o materiales con una mayor temperatura de fusión); un paquete de fuerza (la fuerza de sujeción aumenta de 15 a 25 kN); un paquete de velocidad (aumenta la velocidad de funcionamiento de las puertas y la mesa elevadora); un paquete de precisión de la soldadura (mejora la repetibilidad y la calidad de la soldadura incluso con fuerzas de sujeción bajas); un paquete de cambio rápido de las herramientas; un paquete de seguridad auditiva (limita los ruidos de la caja de soldadura hasta 77 dB(A)); un CVT de eje único o doble (la opción de CVT de un solo eje es adecuada para superficies de piezas horizontales, mientras que la opción de CVT de eje doble de alta velocidad de 1 m/s permite soldar piezas más delgadas o materiales que se enfrían con mayor rapidez); y, por último, un paquete de aspecto (las puertas frontales texturizadas de acero inoxidable y una cortina de luz producida por un LED de alto rendimiento mejoran la apariencia del equipo y la visibilidad de la zona de trabajo).

Branson Ultrasonidos ofrece una gama completa de soluciones de soldadura para plásticos, tales como la soldadora GVX-3, que son rápidas, limpias y energéticamente eficientes, y que pueden ser independientes o integrarse sin problemas en los sistemas automatizados existentes.

Branson estará presente en esta nueva edición de Equiplast en el pabellón 3, stand E571.

ATI SYSTEM / *www.atisystem.es*

ATI System estará presente en la próxima edición de Equiplast. Entre otros productos, en su stand se mostrarán dos robots Tecnomatic de última generación, de los que destaca la presencia de un modelo Micro CNC, un robot para descubrir la filosofía Tecnomatic a un coste muy bajo. El robot Micro CNC responde flexible y económicamente a la necesidad de automatizar pequeñas prensas de moldeo por inyección.

Representado por ATI System en exclusiva para todo el territorio nacional, ofrece la sencillez de un buen diseño mecánico, y una excelente consola de programación.

La programación libre FPG permite crear programas de trabajo extremadamente complejos, con apenas esfuerzo, siendo suficiente un curso de 1 hora para poder desarrollar una aplicación compleja, de una manera realmente sencilla e intuitiva. Otra de sus características que lo diferencian es, sin duda, la utilización del mismo software de trabajo para toda la gama, incluyendo los robots antiguos. El concepto es sencillo, cuando se aprende a utilizar un robot Tecnomatic es fácil utilizarlos todos. Entre sus características técnicas más notables está la utilización de servomotores sin escobillas en los tres ejes, el uso de guías de desplazamiento endurecidas, los reductores de engranajes epicicloidales de precisión, y la posibilidad de movimiento de los ejes interpolados y unidos. El robot incorpora salidas programadas para el control de la cinta transportadora, además de entradas y salidas programables externas para la interfaz del robot con equipos externos. La gama está compuesta por robots preparados para cualquier aplicación, y Tecnomatic cuenta con una experiencia de 30 años fabricando robots.

www.kraussmaffei.com/px

La serie PX destaca por la flexibilidad a lo largo de toda su vida útil y marca así un nuevo referente en lo relativo a máquinas totalmente eléctricas:
– Flexibilidad de selección
– Flexibilidad durante la producción
– Flexibilidad para el reequipamiento

Puede configurar de manera sencilla la máquina PX que desee – all-electric, all-flexible.

Fakuma, pabellón A7, estand 7303

Serie PX totalmente eléctrica
La potencia se encuentra con la flexibilidad

Engineering Passion

KraussMaffei

COLD JET / *www.coldjet.com/es*

El sistema de limpieza criogénica para moldeo por inyección i³ MicroClean, de Cold Jet, ha sido utilizado por la firma A. Raymond GmbH, del sector de automoción, para la limpieza de sus moldes de inyección en sólo 45 minutos.

El grupo francés A.Raymond, además de para el sector automotriz, produce para las industrias solar, electrodoméstica, aeroespacial, electrónica y de construcción. Tiene 20 plantas por todo el mundo, entre ellas, la de su filial alemana, A. Raymond GmbH, donde se elaboran, por inyección, conectores y sujecciones especiales para el cuerpo, el interior, la cadena cinemática, el tratamiento del aire y de los fluidos y los sistemas electrónicos del automóvil. Éstos incluyen los sistemas de enchufes, las piezas roscadas y las boquillas para los limpiaparabrisas, que están realizados con policarbonato, poliamida y POM, que se producen en tres capas de canales.

Caso práctico: punto de partida

Los productos ignífugos y aditivos que contiene el plástico dejan una capa en las cavidades de los moldes que hay que limpiar cada dos o tres días, para asegurar que la calidad de las piezas permanece inalterada.

Para limpiar los moldes era necesario desmontarlos de las máquinas y luego realizar la limpieza a fondo con herramientas especiales, cepillos y disolventes. Se limpiaba la bobina en un baño ultrasónico. El tiempo requerido para desmontar, limpiar y volver a ensamblar los moldes suponía, en algunos casos, varias horas.

Como explica Stefan Preller, director de industrialización y fabricación (DIM) de A.Raymond, "el proceso de limpieza periódico produjo una reducción considerable en la utilización de la maquinaria. Además, el grado de limpieza de los moldes influía directamente en la calidad de las piezas. Por otra parte, a veces, los moldes resultaban dañados".

La solución Cold Jet

Para optimizar este proceso, Preller –que ya había tenido experiencia con la limpieza criogénica– contactó con varios fabricantes de esta tecnología. El método estándar del uso de pellets de hielo seco para limpiar resultaba inadecuado porque el hielo seco en este formato no lograba limpiar de manera eficaz los pequeños contornos y cavidades. Además, producía mucho más ruido. El sistema innovador i³ MicroClean de Cold Jet, que es mucho más silencioso, fue la solución apropiada para el proyecto.

Con este método ecológico, el dióxido de carbono llega en bloques – donde el hielo se rasca con la tecnología patentada de "afeitado del hielo". El hielo "afeitado" permite un medio limpiador más fino y, cuando se impulsa con aire comprimido a través de una boquilla de alto rendimiento, proporciona una limpieza no abrasiva y más eficaz.

"El sistema i³ MicroClean permite una limpieza potente y profunda de los bordes sin necesidad de desmontaje- incluso para las finísimas estructuras de erosión de los moldes," asegura Preller. Para limpiar, el sistema móvil y compacto Cold Jet se traslada hasta el molde de inyección, conectado a una fuente de aire comprimido y a una toma de tierra, y los moldes se limpian con la boquilla adecuada. Gracias a todo ello se requiere un máximo de sólo 45 minutos. "Debido al ahorro de tiempo, pudimos aumentar la utilización de la maquinaria de manera considerable y el equipo se amortizó en menos de un año," -dice Preller, quien añade que "además, se redujo la mano de obra de limpieza. La máquina es fácil de manejar. Enseñé a la plantilla el manejo de la i³ MicroClean en menos de 20 minutos. Antes se requerían empleados expertos para limpiar las herramientas y ahora lo puede hacer cualquiera. Esta es una ventaja importante para los fines de semana, particularmente con nuestro sistema de turno continuo."

La i³ MicroClean de Cold Jet también ha mejorado la seguridad del proceso y, con ello, se hace casi imposible dañar los moldes. Una limpieza eficaz asegura que la ventilación del molde de inyección es siempre óptima y, por tanto, los sistemas de conectores ahora pasan sistemáticamente todas las pruebas de control de calidad. Según Preller, han aumentado la seguridad del proceso un 25% y con la ventaja añadida de tratarse de un procedimiento ecológico, al haberse reducido la utilización de disolventes.

Cold Jet estará en Equiplast en el pabellón P3, stand 8.

VECOPLAN / *www.vecoplan.com*

En Equiplast 2017, Vecoplan AG presentará, entre otros productos, el nuevo VD 1100, una combinación de trituradora y granulador que tritura en dos fases el material de entrada, como recortes de material o elementos voluminosos, hasta el tamaño de grano deseado. El regranulado puede incorporarse directamente al flujo de producción. Esta solución reduce considerablemente los costes de inversión y de funcionamiento.

El VD 1100 de Vecoplan combina en una sola máquina compacta las fases de trituración previa y molienda. De esta manera, se puede prescindir, entre otras cosas, de los sistemas transportadores y ahorrar hasta el 70 % de espacio en la nave industrial. Además, la instalación del equipo es mucho más flexible. Y no solo eso: en comparación con la trituración en dos fases con cinta transportadora, se necesita menos potencia instalada y consumida. También se reduce en gran medida el número de interfaces, minimizando así los errores.

El acceso al VD 1100 es muy sencillo, lo que facilita los trabajos de mantenimiento. La limpieza de la máquina al cambiar de producto también es más rápida, pues tanto la criba de la trituradora como la del granulador se sustituyen fácilmente desde el frontal. Además, sólo hace falta un sistema de control para toda la instalación, lo que simplifica el manejo y aumenta la seguridad del trabajo. El diseño robusto y la tecnología patentada de accionamiento por correas permiten asimismo un funcionamiento continuo, potente y energéticamente eficiente.

Vecoplan estará presente en la feria Equiplast en el pabellón P3, stand 608.

MORETTO / *www.moretto.com*

Moretto Spa, empresa líder en equipamiento auxiliar para el moldeo del plástico, participará en Equiplast 2017 en colaboración con su distribuidor español, MTP–Maquinaria Termo Plástico S.L., en el stand D418 del pabellón 3. Entre las soluciones más innovadoras que se podrán ver en la feria figuran el analizador de humedad en línea **Moisture Meter**; el sistema de transporte auto-adaptativo **One Wire 6**; el dosificador gravimétrico **DGM Gravix** y la línea de termorreguladores **TE-KO**. Productos de última generación planeados y desarollados en la planta italiana de la empresa.

Moisture Meter (en la imagen) mide en línea y en tiempo real la humedad residual del gránulo de plástico durante el proceso de deshumidificación. Este equipo permite certificar la producción de particulares. Directamente instalado sobre la tolva de la máquina transformadora, gracias a la exclusiva tecnología ''Power Peak'', mide el contenido real de humedad del gránulo, garantizando una producción certificable. No requiere ninguna calibración: basta seleccionar el polímero a tratar y Moisture Meter se ocupa de todo, supervisando la situación en todo momento, muestreando cada dos segundos el material que se está utilizando. El sistema es ideal para aplicaciones técnicas en las que el contenido de humedad es clave. Se trata del único dispositivo disponible en el mercado capaz de suministrar a los clientes el control en tiempo real del proceso y una certificación de calidad del polímero. El Moisture Meter incluye 40 perfiles de materiales entre los tecnopolímeros más comunes como ABS, PMMA, PA66, PEEK y muchos otros. Basta elegir el perfil del material que se quiere transformar y Moisture Meter garantizará que todas las piezas transformadas cumplan los estandáres de calidad deseados. El operador, una vez elegido el perfil de materiales específicos y personalizados, no tendrà que añadir ningún otro parámetro.

One Wire 6 (OW6) es el único sistema de transporte auto-adaptativo. OW6 gestiona y soporta los sistemas de alimentación Moretto, adaptándose automáticamente a las peticiones de los receptores. El servidor OW6 asegura una eficiencia completa de la planta de alimentación, gracias al control automático del sistema en función de sus necesidades en términos de distancia de los receptores, del lugar donde se toma el material, tiempo de alimentación, de limpieza y cantidad de material. No es necesario ajustar parámetros manualmente. OW6 puede conectar hasta 80 clientes entre los receptores, unidades aspirantes y centrales automáticas de distribución. La pantalla táctil en colores y la visualización de iconos aseguran su uso intuitivo. La instalación simple y la modularidad permiten sin problemas la expansión de la red OW6 de la planta de producción. Además OW6 es compatible con Mowis, el sistema de supervisión Moretto.

Con **TE-KO** Moretto propone una variedad de termorreguladores que asegura eficiencia y absoluta precisión en el control automático de la temperatura. La serie de termorreguladores TE-KO está disponible en las versiones de agua, aceite y presurizados, ha sido proyectada con elevados estandáres industriales y desarollada para acompañar a las máquinas de inyección en sus tareas diarias. El alcance comprende desde 3 hasta 54kW de potencia y todas las máquinas son producidas en versión presión y depresión, generando una amplia gama de potencias de enfriamiento y temperatura de trabajo de hasta 300°C. Dispone de un depósito de hasta 16 litros. Fabricados completamente en acero inoxidable, los termorreguladores están equipados con un super filtro, un control de presión, 4 entradas y 4 salidas en dotación estandár y una señal acústica que avisa si la temperatura supera el límite o si falta líquido.

DGM Gravix es un sistema de dosificación gravimétrico. Está disponible en cinco modelos diferentes con una capacidad de entre 70 kg/h y 2,5 tons/h. El Gravix combina diferentes tecnologías patentadas por Moretto que garantizan una precisión en la dosificación del 0,001% y un tiempo de reacción de 25ms. El dispositivo de descarga de doble tapa, el sistema Rotopulse y la tolva de pesado libre son características que hacen de DGM Gravix una de las máquinas más evolucionadas del mercado. El interfaz de pantalla táctil hace la interacción entre la máquina y el operador muy simple e intuitiva. La tecnología VIS – Vibration Immunity System- permite la instalación de Gravix directamente sobre la máquina y puede incluir diversos accesorios como separador magnético, válvula de compuerta de guillotina, mezclador suplementario...

MAAG / GALA *www.gala-industries.com / www.maag.com*

El sistema de peletizado E-Series de Maag/Gala es un sistema compacto de granulación bajo agua, diseñado para granular una gran variedad de polímeros a producción de pellets de hasta 1.000 kg/h. El E-Series ofrece una mayor flexibilidad en su instalación y su aplicación. El sistema de agua filtrada montado sobre una plataforma está diseñado para ser fácil y rápido de limpiar, con fácil acceso al tanque y la secadora para limpiarlos rápido y hacer cambios de color. Con el sistema E-Series, un operador puede granular una amplia variedad de termoplásticos, incluyendo polímeros con cargas altas. El equipo requiere menos atención del operador y menos mantenimiento que con los métodos tradicionales de peletizado, como el de corte de hebra.

Como explica John Roberts, Director de Ventas de Peletizacion de Maag Americas, "el peletizado bajo agua ha demostrado ser el medio más seguro y eficiente para convertir compuestos en pellets. También ha demostrado ser el más flexible, adecuado para granular materiales de muy baja viscosidad a materiales de alta viscosidad, y para materiales sin carga a materiales con alta carga; todo con una máquina. No hay preocupaciones sobre el ruido, el polvo, rompiendo hebras, o la necesidad de atención constante por parte del operador. Con el Gala UWP (granulador bajo agua), una máquina lo maneja todo".

AGI / *www.agi.pt*

La empresa portuguesa Augusto Guimarães & Irmão, Lda (AGI) participará como expositor en la 18ª edición de la feria Equiplast, el Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho, de carácter trienal, que celebrará su próxima edición del 2 al 6 de octubre, en Barcelona.

AGI compartirá su stand con su socio Guzmán Global, posibilitando de esta manera que sus clientes y visitantes encuentren una solución global en un mismo punto para el suministro de maquinaria y materias primas para la industria de los plásticos y cauchos.

Bajo el lema "Aseguramos la Competitividad", AGI presentará su amplio portfolio de productos. Entre las soluciones mostradas podrá contemplarse en funcionamiento una celda de producción que estará fabricando un envase hermético en una máquina de inyección eléctrica Roboshot S150iA del fabricante Fanuc, con funciones de inteligencia artificial.

La inyectora estará complementada con un conjunto de dos robots, un modelo de robot cartesiano Wemo 8-5 integrado, con un robot articulado Fanuc M10. El proceso estará también asistido por un molino de la marca Rapid y por otros equipos periféricos de la marca SISE. Además de esto, se podrá ver también en el stand una inyectora Roboshot S50iA, equipada con un robot articulado Fanuc LR Mate, en demostración.

Integrando de forma adecuada estos equipos, AGI asegura a sus clientes tecnología, flexibilidad, economía y fiabilidad, aportándoles competitividad para que, con total tranquilidad, tengan menores costes, menores riesgos de producción y mejor rentabilidad de sus negocios.

Los productos y soluciones de AGI podrán ser visitados en el stand D413, del pabellón 3, todos los días de la feria, en horario de 9:30 h de la mañana hasta las 18:30 h de la tarde.

COMERCIAL SCHNEIDER / *www.comercial-schneider.es*

Al fabricar revestimientos textiles de interiores para coches, se originan desechos como recortes de cantos o patrones mal cortados. Estos desechos son material de alta calidad (por regla general PET) y muy voluminosos. El fabricante alemán Herbold Meckesheim GmbH, representado en España por Comercial Schneider, S.A., que estará presente en la próxima edición de Equiplast, dispone para el tratamiento de estos desechos de un concepto de reciclaje llave en mano, suministrado a un proveedor internacional de la industria del automóvil. Las cajas o boxes que sirven para el transporte de los desechos desde la línea de producción a la instalación de reciclaje son vaciados de forma automática. El material se pretritura en un molino de corte especial. Este molino de corte especial Herbold de la serie HB puede recibir el contenido total de estas cajas o boxes y con un sistema de empuje hidráulico el material es alimentado y dirigido en porciones y dependientes de carga al rotor del molino.

Después de la trituración, el material reducido a aprox. 20 – 25 mm es bastante algodonado o lanoso y es alimentado a una Instalación Plast-Compactor de la serie HV de Herbold. Allí, el material es aglomerado entre dos discos estriados provistos con listones ranurados y con un molino de corte posterior se alcanza el tamaño del grano definitivo deseado. Mediante este proceso de compactación el peso a granel es elevado de aprox. 30 g/l a aprox. 300 g/l . Sus propiedades deslizantes permiten el retorno directamente al proceso de producción. Mediante este proceso especialmente cuidadoso, con descenso mínimo el material, puede ser alimentado al material nuevo sin restricciones.

Sumitomo SHI DEMAG

60.000...

La Experiencia en Eléctrica Cuenta

Con la experiencia de haber entregado más de 60.000 máquinas eléctricas de moldeo por inyección en todo el mundo, Sumitomo (SHI) Demag establece el estándar en la tecnología de maquinaria eléctrica. Somos el único fabricante europeo de máquinas de inyección de plástico que desarrolla y fabrica todos los componentes clave de la tecnología de accionamiento eléctrico en nuestra propia casa. Solo de esta manera nuestra nueva IntElect alcanza la máxima dinámica y precisión con la más alta eficiencia. Sumitomo (SHI) Demag está representado en todos los continentes y a su disposición con una red de Venta y de Servicio Técnico.

SUMITOMO (SHI) DEMAG PLASTICS MACHINERY ESPAÑA S.L.
Plaza de América 4, 2º–3ª, ES 46004 Valencia
Oficina: +34 96111 6311
ventas@dpg.com, servicio@dpg.com

www.sumitomo-shi-demag.eu

ALBOEX / *www.alboex.com*

Una vez más, la empresa Alboex estará presente en la feria Equiplast, que celebrará su próxima edición en Barcelona, del 2 al 6 de octubre, donde dará a conocer, en el pabellón 3, stand G-671, las últimas novedades en periféricos de sus representadas:

SESOTEC: Detectores de metales

- RAPID VARIO FS 70. Detector/separador por caída libre.
- PROTECTOR 50. Detector separador que trabaja por columna.
- ECOLINE. Detector de túnel GLS en cinta transportadora.
- MAGBOX. Separador magnético por caída libre.
- SAFEMAG. Separador magnético.

LABOTEK: Transporte, secado, dosificación y mezcla de plástico

- Deshumidificador DMR-I 40L, calificado por la empresa como "la más alta calidad al mínimo precio y en el mínimo espacio". Entre las últimas novedades lanzadas al mercado por Labotek figura su nueva serie de deshumidificadores DMR, con la que ofrece a los clientes una nueva e innovadora tecnología que asegura una producción estable y sin interrupciones con un gran ahorro de energía.

BOE-THERM: Atemperadores

Atemperadores hechos a medida del cliente, con todas las opciones para cada aplicación específica. Fabricados teniendo muy presente el ahorro energético.

- TEMP 95 ECO. El nuevo low-cost de Boe-Therm. Calidad danesa con todas las prestaciones de serie.
- MULTI-TEMP. Atemperador para trabajar con agua, 3,6 y 9 Kw.

PREMIUM-MAGNETS: Separadores magnéticos

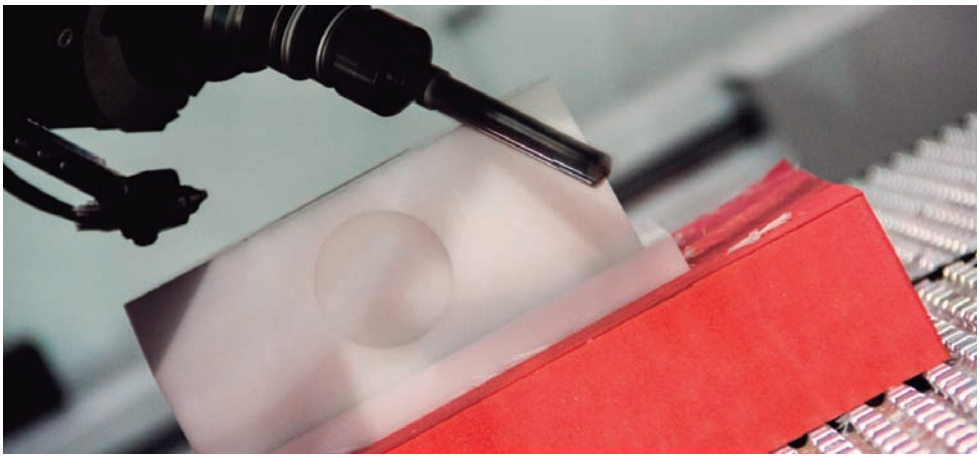
Complementa la línea de separadores magnéticos de SESOTEC, ofreciendo una amplia gama de productos.

- GM. Parrilla magnética.
- PRM. Separador magnético para productos con tendencia a puentes o fibrosos.
- PNEUMAG. Separador magnético en línea, para tuberías de transporte por presión o por vacío para velocidades de material de hasta 25 m/s.

BIESSE / *www.biesse.com/es/*

El centro de mecanizado de control numérico Materia CL de Biesse es la respuesta a la tendencia de mercado que exige un cambio en los procesos de producción para poder aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello, manteniendo alto el nivel de calidad, personalización de los productos realizados y plazos de entrega rápidos y seguros.

Biesse responde con soluciones tecnológicas innovadoras para el mecanizado de materiales tecnológicos. Materia CL es la gama de centros de trabajo de 5 ejes, versátiles y compactos, que se ha diseñado y realizado para ajustarse a todas las necesidades de mecanizado de alta velocidad en el sector del fresado de materiales avanzados, compuestos, resinas especiales o estratificadas para moldes, para mecanizar termoformados, elementos tridimensionales con formas especiales, así como componentes para la industria aeronáutica, las embarcaciones y la industria de la automoción.



La gama de centros de mecanizado de control numérico Materia CL de Biesse destacan por su precisión absoluta a la hora de mecanizar cualquier tipo de material; por su gran calidad y fiabilidad en todo tipo de mecanizado, además de por su mayor nivel de seguridad para el operario durante el mecanizado.

COMERCIAL DOUMA / *www.comercialdouma.es*

Comercial Douma presentará en Equiplast 2017 muchas novedades de sus representadas, algunas inéditas hasta ahora. Así, por ejemplo, en su stand se mostrarán soluciones de **battenfeld-cincinnati** para líneas completas de extrusión de tubería y perfil, de poliolefinas, PVC y otros materiales. En extrusión de tubo se mostrará una extrusora solEX 45 de alta capacidad, con un diámetro de husillo de 45mm y una relación de 40 L/D que logra una producción garantizada de 500 kg/h en PEHD.

Con la utilización práctica de la tecnología de terahercios absolutamente innovadora en la medición de extrusión de tubería, **iNOEX** fortalece su posición como líder en innovación en tecnología de extrusión. Esta tecnología de medición, como es independiente de la temperatura, no requiere calibración de los datos; permite la medición absoluta de tubos corrugados y tubos de núcleo espumados, y es inofensiva para la salud. En Equiplast habrá funcionando un WARP 8 para medición de tubos de entre 90 y 250 mm, así como un WARP portátil que se podrá probar con tubos de los clientes. También habrá información sobre las tecnologías de control gravimétrico del proceso de extrusión, tanto para materiales en granza o polvo, de difícil fluencia, como para líquidos.

En cuanto a la producción de masterbatches y compuestos, la incorporación de la empresa Gala al portafolio de Comercial Douma, complementando las ya conocidas soluciones de **Automatik** para el granceado sumergido, han dado lugar a **Gala Automatik Underwater Pelletizers**, que en la feria presentará en exclusiva la serie Pearlo (en la imagen), que combina las mejores soluciones de ambos fabricantes.

En granceado por cordones, desde la incorporación de la anteriormente denominada marca Scheer al grupo **Maag**, y con la completísima gama de granceadoras por cordones de **Automatik**, Comercial Douma ofrece una de las gamas más competitiva en cuanto a precio-calidad, bajo el paraguas de la recientemente denominada **Automatik Scheer Strand Pelletizing**.

Maris, por su parte, expondrá su extrusora de laboratorio TM 20HT, de 15 KW, 1.500 rpm, alto torque y con posibilidad de doble alimentación lateral e inyección de líquidos. **Collin** llevará una línea de Filter Test totalmente automática, con carrusel para alimentación de componentes y cartucho cargador de filtros. **Mixaco** expondrá un mezclador con un depósito intercambiable de 200l, con facilidad de cambio y reproducibilidad para los procesos de pre-dispersión y mezclado de pigmentos.

En extrusión de lámina y termoformado se presentarán las líneas completas de **battenfeld-cincinnatti** con las extrusoras de alto rendimiento para poliolefinas y la extrusora con zona planetaria para PET, apta para grado alimentario. En cuanto a componentes, **SBI** mostrara un medidor de espesores en funcionamiento, **Van Baal** expondrá algunos de los acabados que ofrece tanto en rodillos de calandrado como de gofrado, y **TNT** para las soluciones de bobinado, con alimentador automático de mandriles, y otras soluciones a medida del cliente. **Gabler** dará a conocer sus soluciones de termoformado, complementadas por los equipos de embolsado y encajado de **Sotemapack** y de las distintas posibilidades de automatización y Padding.

En reciclado de plásticos, Comercial Douma mostrará una pantalla con las soluciones de triturado y líneas de lavado de **Lindner**, aglomeradores de **Wipa**, sistemas de filtración en continuo de **Britas** con las mallas y bobinas de filtración de **Rossi**, así como sistemas de granceado de **NGR** (con aglomeradores, pretrituradores y/o silos como sistemas de alimentación en línea) ofreciendo una solución compacta. **Reduction Pulverizing Systems** expondrá un pulverizador, destacable por su modularidad de estaciones y bajo costos de discos (mono uso) y amplia gama de capacidades. **Dr. Schenk** y **Collin** mostrarán sus equipos de control de calidad tanto en línea (cámaras ópticas, viscosímetros, etc.) como las plantas piloto: film soplado (Collin tendrá una línea en marcha), film y lámina por cabezal plano, y equipos de ensayo de materiales: prensas de platos, molinos de rodillos, etc...La oferta de Comercial Douma se completa con los equipos periféricos de limpieza de piezas contaminadas de polímero de **Schwing,** así como de los sistemas de almacenaje, transporte y dosificación de otros fabricantes.

AIMPLAS / *www.aimplas.es/*

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, estará presente en la 18 edición de Equiplast, con un stand de 60 m^2 ubicado en el pabellón 3, nivel 0, E612. Allí, expondrá el proyecto LIFE ECOMETHYLAL, que permitirá obtener un compuesto de alto valor añadido, como es el metilal, a partir de residuos plásticos mixtos tan complejos como los procedentes de los sectores eléctrico- electrónico y automoción o los residuos plásticos de los propios recicladores. En este ámbito también destacan los proyectos europeos KARMA 2020 y PERCAL. El primero permitirá desarrollar una tecnología de valorización de los residuos de la industria avícola para obtener queratina y, a partir de ella, nuevos envases biodegradables, refuerzos para composites, fertilizantes y tejidos ignífugos y transpirables, mientras que el segundo tiene como objetivo desarrollar nuevas vías de valorización de la fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos para obtener productos químicos como el bioetanol, el ácido láctico o el ácido succínico que servirán de base para la fabricación de disolventes sostenibles, adhesivos y como materia prima en la obtención de poliuretano.

AIMPLAS también presentará el proyecto REBIO, para la gestión de los plásticos biodegradables mediante nuevas tecnologías aplicadas en la fase del reciclado mecánico. Y, dirigida a las administraciones públicas, también mostrará la herramienta de compra sostenible LIFE FUTURE.

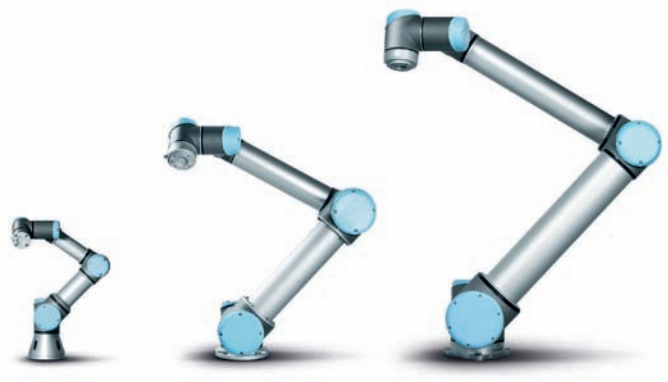
En su stand, el centro tecnológico presentará los resultados del proyecto europeo OSIRYS. Se trata de un panel exterior, elaborado a partir de resina epoxi de tipo bio y fibras naturales como refuerzo aplicable a los sectores de la construcción y el transporte, pero también en infraestructuras y en el sector del deporte y ocio. En esta línea también se presentará el proyecto ECOXY para el desarrollo de nuevos materiales compuestos termoestables con funcionalidades avanzadas como reparabilidad, reprocesabilidad y reciclabilidad, destinados a los sectores de la construcción y de la automoción. El proyecto FIBFAB, coordinado por AIMPLAS, sobre fibras textiles sostenibles que sustituyan al poliéster con ventajas como mayor transpirabilidad, menor peso, mejor tintado y resistencia a los rayos UV, también se dará a conocer. Para el sector del envase se presentará REFUCOAT, un proyecto que desarrolla envases completamente reciclables con propiedades barrera a gases mejoradas y nuevas funcionalidades gracias al uso de recubrimientos de alto rendimiento.

Entre las muestras que AIMPLAS expondrá en su stand destaca la primera botella para vino fabricada en PLA para Matarromera, así como una lámpara fabricada mediante impresión 3D con materiales plásticos conductores, o sandalias fabricadas con materiales espumados con propiedades insecticidas para combatir la malaria.

RESINEX
Distribución de materia prima de plásticos y caucho con más de 10.000 referencias en toda Europa.
PE, PP, PS, EVA, PA, ABS, PC, PET, PLA, PMMA, POM, SAN, POE, POP, TPE, EAA, PPS, OBC, NR, PBT, SBR, PPA, PETG, PC/ABS, TPU, PEBA, EPS, Látex, EPDM, SBR, BR, NBR, IR, IIR, BIIR, CIIR, CR, Blends, Compounds, aleaciones PA, concentrado nucleante, PE y PP de fuentes renovables, compatibilizantes, etc
Contáctenos en:
RESINEX SPAIN S.L.
CR Alcover s/n
43141 Vilallonga del Camp
(Tarragona)
Tel: +34 977 84 04 21
info@resinex.es
www.resinex.es

UNIVERSAL ROBOTS / *www.universal-robots.com*

Universal Robots, fabricante danés de robots ligeros y pionero global de la robótica colaborativa, participa por primera vez en Equiplast, dentro del marco de la Barcelona Industry Week. La empresa quiere mostrar en la feria todas las ventajas competitivas que ofrecen sus robots flexibles y fáciles de usar para producciones a pequeña escala, montaje de productos y manejo de materiales.



Desde su stand nº B-285 en el pabellón 3, Universal Robots exhibirá sus tres modelos de brazo robótico: los UR3, UR5 y UR10. Caracterizados por su bajo coste y por la facilidad con que se pueden instalar y programar, los tres modelos representan una solución ideal para la automatización de casi cualquier proceso en las líneas de producción de las pequeñas y medianas empresas industriales. Su exposición en Equiplast está diseñada para demostrar a las empresas visitantes al stand que la automatización robótica no está fuera de su alcance, si no que proporciona un rápido retorno de inversión, aumenta la productividad de sus procesos y mejora el entorno laboral para sus empleados.

La compañía también ofrecerá demonstraciones de diversas funcionalidades y aplicaciones relacionadas específicamente con el sector de plásticos, incluyendo su modulo para Euromap67, estándar de comunicación entre robots industriales y máquinas de inyección de plástico (IMM). El modulo ofrece todos los elementos necesarios para la conexión directa a una IMM (tarjeta de comunicación adicional y conector para el controlador del robot y cable de conexión a la IMM) y, una vez instalado, permite gestionar la comunicación con la IMM en los programas de aplicación de un modo sencillo, siguiendo los requisitos del estándar Euromap67. Las aplicaciones que Universal Robots exhibirá en su stand incluyen el clipaje de piezas de plástico sobre carcasas, pick and place/ensamblaje con piezas de plástico, y mediciones de piezas con seguimiento de trayectorias guiado por un sensor de fuerza.

Los brazos robóticos de Universal Robots ayudan, además, a apoyar iniciativas de fabricación flexible. Tanto si es ajustándolos para operar en líneas de productos temporales como configurándolos para realizar diversas tareas en una misma línea de producción, los operarios pueden enseñar a los robots nuevas aplicaciones a medida que cambia el plan de producción. Así, los trabajadores pueden modificar los movimientos del robot UR sin tener que reprogramarlo, tan sólo usando la unidad de programación y moviendo el brazo robótico.

En palabras de Jordi Pelegri, responsable del Desarrollo de Negocio de Universal Robots en España, “hemos sido los pioneros en el desarrollo de la robótica colaborativa desde que se acuñó el término. Si bien la seguridad es imprescindible, creemos que para ser verdaderamente colaborativos es importante que los robots sean asequibles y accesibles; poner nuestros robots al alcance de los fabricantes que hasta ahora han considerado la automatización como algo demasiado costoso y complejo. Esperamos que nuestra participación en esta feria de referencia en la industria del plástico ofrecerá a los visitantes una visión sobre cómo nuestras soluciones de automatización pueden ayudar hasta las Pymes más pequeñas del sector a optimizar sus procesos de fabricación, a aumentar sus ingresos y a mejorar la eficacia de sus negocios”.

COMERCIAL DOUMA

La diferencia entre lo ordinario y lo extraordinario es ese pequeño extra

Comercial Douma, más de 30 años aportando ese extra

Visítenos en la feria

EQUIPLAST

2 - 6 Octubre 2016

Palacio 3, Stand D474

www.comercialdouma.es

SISE / *www.sise-plastics.com*

La empresa SISE, con sede en la localidad francesa de Oyonnax, emplea a unos 80 trabajadores. Durante el pasado ejercicio 2016, este fabricante de equipos para la industria del plástico alcanzó un volumen de negocios de 12 millones de euros, de los cuales el 44% correspondió a las exportaciones. A nivel internacional, SISE cuenta con dos filiales en EE.UU. y Alemania, además de disponer de una gran red de agentes y distribuidores por todo el mundo.

La actividad de la empresa se reparte en cuatro tipologías de soluciones industriales: para la regulación de temperatura de los sistemas de canal caliente, para el control de temperatura por fluidos, para los procesos de supervisión y de producción y, finalmente, para el control secuencial. Para estas cuatro aplicaciones, SISE cuenta con una amplia gama de productos y accesorios reconocidos en todo el mundo.

Para el control de la temperatura de los canales calientes, SISE presentará en la feria Equiplast de Barcelona su nueva generación de controladores multizona MV3, que serán capaces de controlar hasta 336 zonas en el futuro. Estará disponible en cinco plataformas (XS, S, M, L y XL) con tres tipos de tarjetas de potencia (2,5A, 15A y 30A) para adaptar la oferta a los diferentes mercados de aplicación definidos por SISE: packaging, automoción, cosmética, medicina y pieza técnica.

Sus dos pantallas táctiles de 10 y 15 pulgadas son ensambladas por SISE, y emplean un software de gestión desarrollado bajo Linux, también por los ingenieros de la compañía. Con un acceso fácil a las tarjetas de potencia y termopar a través de bandejas pivotantes desmontables, esta nueva generación ofrecerá funciones avanzadas útiles como cuatro rampas suaves, agrupación de zonas, función TPI para detectar anomalías termopares, el Molscan para el diagnóstico en tiempo real del sistema de canal caliente, y la detección de infiltración de material en tiempo real. Por supuesto, el sistema es multilingüe (hasta 11 idiomas disponibles) con una copia de memoria interna ilimitada de los archivos del molde.

Por último, la grabación y monitorización de las temperaturas de producción y los protocolos de comunicación se encuentran totalmente dentro de la Estrategia de la industria 4.0 para la creación y apoyo de las fábricas inteligentes.

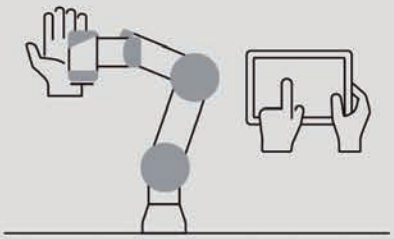
Os esperamos
en la Barcelona
Industry Week

02-06 OCT. 2017

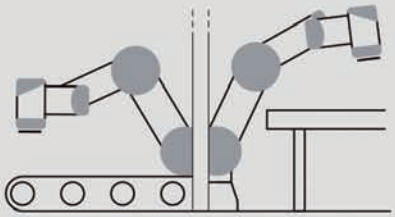
EQUIPLAST
Encuentro Internacional
del Plástico y el Caucho

STAND B285

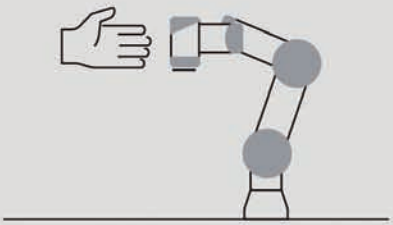
PLUG & PLAY



FÁCILES DE PROGRAMAR



FLEXIBLES



COLABORATIVOS Y SEGUROS

El futuro es colaborativo

La herramienta de producción la más flexible y ergonómica para la automatización de tareas repetitivas.

¡Construyamos juntos la industria del futuro!

www.universal-robots.com/es

UNIVERSAL ROBOTS

HITEMA / *www.hitema.com/www.equifab.es*

El fabricante italiano Hitema International, representado en España por Equifab, apuesta por la tecnología avanzada a nivel global y por una clara orientación a la personalización y a la satisfacción total del cliente.

La actual familia de productos Hitema consta de nueve categorías, gestionadas por un cuidadoso configurador y un software de cálculo específico que le permite identificar fácilmente soluciones ajustables a las necesidades específicas del cliente.

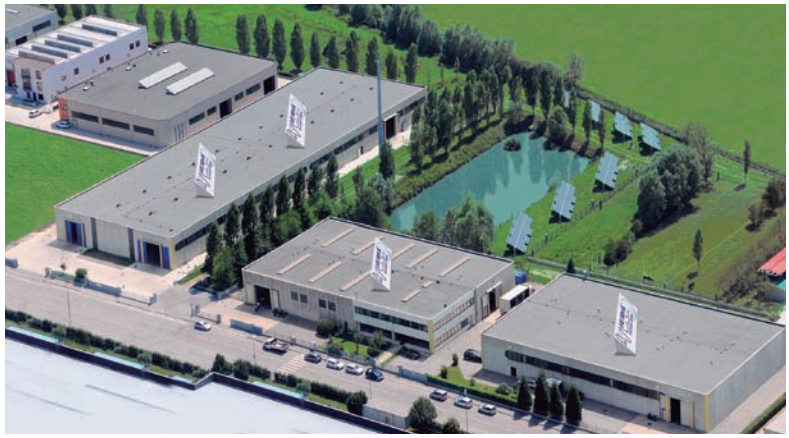
Cada categoría ha sido diseñada y fabricada de acuerdo con la capacidad de producción y tecnología adquirida. A diferencia de otros competidores, Hitema es una realidad industrial completa que incluye desde un centro de mecanizado flexible de chapa metálica robótica, mecanizado de tubos de cobre, acero, carbono o acero inoxidable hasta la construcción de intercambiadores de calor de tipo coaxial denominados "self-cleaning".

Hitema basa su **modelo de negocio** en un sistema mixto, formado por hombres y máquinas con habilidades y conocimientos muy diferentes, pero siempre interconectado, capaz de cambiar rápidamente la producción y aumentar la personalización de productos semielaborados. La alta calidad de sus productos permite a Hitema su exportación a mercados tan exigentes como los de EE.UU. y Canadá. Se trata en muchos casos de enfriadores de fluidos particularmente eficientes, instalados principalmente en el campo de la climatización de importantes centros de datos o procesos industriales. En los últimos 6 años, Hitema ha exportado a Norteamérica más de 500 grandes enfriadores, actualmente monitoreados a distancia por sus técnicos para capturar y procesar datos confidenciales. El seguimiento continuo y rápido es un valor añadido significativo que forma parte del excelente servicio post-venta ofrecido a sus clientes.

La actividad principal del fabricante consiste en proponer **soluciones "personalizadas"**. Más del 90% de su facturación procede de sectores particularmente complejos. En estas áreas "nicho" Hitema ha realizado sistemas caracterizados por excelentes resultados energéticos, que le han permitido abrir nuevos mercados sensibles. La misma filosofía se aplica en la refrigeración de procesos, donde la serie ENRF se ha desarrollado con una versión que dispone de refrigeración libre optimizada, unida al evaporador coaxial "Self-cleaning" totalmente producido y optimizado por Hitema.

El objetivo es proponer soluciones en pack de fácil integración en la planta, y capaces de agregar un valor adicional al proyecto. Hitema ofrece algoritmos de configuración y selección, capaces de integrar la solicitud técnica adecuada para cada cliente. Durante esta fase intervienen los técnicos de Hitema de forma proactiva. La actividad de pre-venta consiste principalmente en seguir al cliente desde las primeras etapas de la configuración de la máquina, con el fin de evaluar conjuntamente la solución más adecuada para satisfacer los requisitos técnico-económicos de la aplicación y realizar los controles de cálculo adecuados.

Las gamas Hitema incluyen refrigeradores enfriados por aire con compresores semiherméticos a velocidad variable, gestionados por un software especialmente avanzado, capaces de alcanzar valores máximos de eficiencia energética, especialmente en cargas parciales. La optimización inteligente de la refrigeración libre es capaz de satisfacer toda la demanda de enfriamiento con sólo el aire exterior. La nueva serie ISVF ofrece soluciones sostenibles avanzadas.



Sede central de Hitema en Padua, Italia.

El **catálogo de Hitema** incluye una gama de productos amplia y bien equipada, además de habilidades y experiencia, para apoyar a los clientes en el objetivo de mejorar su capacidad de producción, dando paso al desarrollo de nuevas ideas. El análisis cuidadoso del flujo de información les permite modificar rápidamente la producción, mejorar el acercamiento al cliente y aumentar la personalización de los productos.

CEP / *https://cep-plasticos.com*

El Centro Español de Plásticos (CEP) estará una vez más presente en la gran cita del sector de los plásticos. Del 2 al 6 de octubre, el equipo humano del CEP se desplazará a la feria Equiplast para presentar las novedades que el próximo 2018 empezará a ofrecer el centro para los profesionales del plástico.

CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS

En esta edición de Equiplast tendrá especial importancia la orientación laboral y búsqueda de empleo en el sector, ya que los profesionales del plástico que lo deseen podrán entrevistarse con los expertos del CEP para definir su rol dentro de la industria y enfocar así su búsqueda de empleo en aquellos puestos que mejor encajen con sus aptitudes y competencias. De igual modo, podrán elaborar su ficha como demandantes de empleo y acceder así a la Bolsa de Trabajo del Centro Español de Plásticos, centrada únicamente en vacantes de la industria de los plásticos.

Por otro lado, el stand del CEP ofrecerá a sus asociados un punto de encuentro y reunión con clientes actuales y potenciales, ya que contará con el "Rincón del Socio", un espacio, como su nombre indica, exclusivo para asociados al CEP.

Para todos aquellos que deseen conocer mejor las actividades organizadas por el CEP en materia de formación o divulgación de novedades, así como su papel en el desarrollo e innovaciones de la industria; o las ventajas que representa para cualquier empresa formar parte del Clúster y AEI del CEP; la visita al stand del CEP (stand F617 del pabellón 3) es obligada.

Más de 76.000 visitantes en una Drinktec de récord

Con más de 76.000 visitantes de más de 170 países, Drinktec 2017 ha obtenido el mejor resultado de sus 66 años de historia y rebasado las expectativas. El número de visitantes supera en 10.000 al de la edición de 2013.

El número de expositores en Drinktec 2017 (Múnich, 11-15 de septiembre) aumentó a 1.749, procedentes de 80 países, lo que también representa un nuevo récord. Esto se debe principalmente a la feria de la tecnología del vino SIMEI, que se celebró por primera vez en el marco de Drinktec, aunque el número de expositores exclusivos de Drinktec propìamente dicha también creció. Por otro lado, la proporción de visitantes de fuera de Alemania subió hasta un 67%, un 12% más que en 2013.

Ferias integradas

Los visitantes procedentes del sector del vino, el vino espumoso y las bebidas espirituosas aumentaron gracias al área de exposición de SIMEI en Dinktec. Esta primera colaboración entre ambas ferias fue valorada muy positivamente por los expositores. Asimismo, la decisión de integrar en Drinktec a Oils+Fats, la única feria europea para la producción y transformación de aceites y grasas vegetales y animales, representó un rotundo éxito, con 49 expositores de 16 países en el pabellón C1. Las sinergias con Drinktec fueron principalmente en el área de alimentos líquidos, donde a menudo se utilizan maquinaria y componentes similares, y esta combinación ferial recibió también una respuesta positiva de los visitantes profesionales. Así lo demuestra el número de visitantes del segmento de alimentos líquidos, que experimentó un incremento de 8.700 visitantes, en 2013 a 10.700 en 2017, o sea, un 22%.

PRO FachHANDEL, la feria líder de la industria alemana de conveniencia y bebidas especializadas, también se celebró por primera vez en Drinktec 2017. Como resultado, la feria forjó vínculos con el sector de bebidas especializadas.

Liderazgo, vocación internacional y programa complementario

En particular, el número de visitantes de fuera de Alemania demuestra que Drinktec es un evento mundial y está considerado como la cumbre económica mundial de la industria. Los visitantes de China fueron más de 2.000, con un aumento del 65%, y el país asiático ya ocupa el segundo lugar

Lanxess.

en el ránking de los 10 primeros países de origen de los visitantes de Dinktec, detrás de Italia, que también registró un fuerte incremento gracias a SIMEI: alrededor del 45%, más que en la edición anterior. También hubo un sorprendente aumento en la asistencia de América del Sur: SIMEI aparentemente ayudó a incrementar el número de visitantes de Argentina a 545 (un aumento de 165%). 1.100 visitantes vinieron de Brasil, lo que significa un aumento del 40%, y Francia, también un país vinícola, llegó al cuarto lugar este año, con 1.800 visitantes. Además de Italia, China y Francia, otros países entre los 10 primeros fueron Rusia (1.857 visitantes), Reino Unido (1.619), Estados Unidos (1.570), Austria (1.567), España (1.254) y Holanda (1.221).

Al igual que en años anteriores, Drinktec obtuvo de nuevo buenas críticas de los visitantes. Casi todos ellos (97%) clasificaron la feria como de excelente a buena y el 96% volverán en 2021. Las nuevas áreas de exhibición también obtuvieron una buena nota: el 88% de los visitantes expresó una opinión positiva sobre SIMEI@Drinktec, y el 93% elogió el área de Home & Craft. Los numerosos eventos del programa complementario, las plataformas de networking, los premios, y las conferencias y los foros también recibieron una abrumadora aprobación. Por ejemplo, cerveceros de todo el mundo se congregaron en Place2beer, un atractivo punto de encuentro para los fabricantes de cerveza artesanal en particular; uno de cada cinco de los fabricantes de cerveza que visitó Drinktec vino de ese segmento. El Innovation Flow Lounge, que fue creado en 2013 especialmente para los visitantes de los campos de las ventas y el marketing, atrajo a alrededor de 1.000 asistentes de todo el mundo. El foro Drinktec en el pabellón A2, asimismo, registró alrededor de 1.300 visitantes.

Algunos expositores

La industria del envasado enfrenta tendencias de consumo cada vez más sofisticadas y diversos desafíos en cuanto a la producción y distribución. Gebo Cermex respondió en Drinktec a estas complejidades con el lanzamiento de AQFlex, una revolucionaria tecnología para la manipulación de productos. Gracias a su nuevo enfoque en transporte y almacenamiento, AQFlex brinda un gran rendimiento para las líneas de envasado, así como gran agilidad y almacenamiento y transporte sin contacto y delicado en un espacio muy compacto. Además, la firma, conjuntamente con Sidel (que pertenece al igual que Gebo Cermex al Grupo Sidel) presentaron en el stand A6.330 el programa Agility 4.0, que está ayudando a los productores y propietarios de marcas a pasar de la producción en masa a la personalización generalizada y a aprovechar los numerosos beneficios de la Industria 4.0, al tiempo que aumentan la eficiencia general y la sostenibilidad y minimizan los gastos.

Por su parte, la unidad de negocio Material Protection Products (MPP) de Lanxess mostró su eficaz tecnología de esterilización en frío para bebidas sin

Gebo Cermex.

Krones.

United Caps.

alcohol en el salón B1, stand 502, y en SIMEI@drinktec presentó Velcorin, su solución enológica para la estabilización del vino, en el stand 225 del salón C3.

Krones AG y Erema Engineering Recycling Maschinen und Anlagen GmbH se han aliado para incorporar la experiencia técnica de ambas empresas en la planificación y diseño de las líneas de reciclaje de PET para clientes tanto de industrias de bebidas como de PET, y así se pudo ver en la feria. Por su parte, los visitantes de United Caps, en el Hall A4, Stand 535, pudieron conocer su completa gama de tapas de bebidas y soluciones de cierre que ofrecen un rendimiento mejorado en las líneas de fabricación y también para el consumidor final. Sumitomo (SHI) Demag fue otra destacada firma presente en la feria.

Starlinger, por su parte, presentó un proyecto para el reciclaje de botellas de postconsumo que conservaban un olor persistente de detergente, incluso después de someterse a un proceso de trituración y lavado. El objetivo era producir regranulado de alta calidad e inodoro, sin pérdidas cualitativas en comparación con el material virgen, para producir botellas de 100% rHDPE, de modo que la firma se ha convertido en el primer proveedor en ofrecer una solución de reciclaje para botellas de detergente. Este proyecto y otras soluciones también pudieron verse en Drinktec.

Arburg mostró su tecnología de moldeo por inyección especialmente optimizada para la industria del envasado, particularmente para moldes de secuencia rápida y alta cavidad. Se exhibió una versión de packaging de la híbrida Allrounder 570 H, con una fuerza de cierre de 1.800 kN y una unidad de inyección de tamaño 800. Se produjeron 24 tapas de botellas de bebidas en un tiempo de ciclo de sólo 2,7 segundos en un molde de alto rendimiento de moldes Z.

Engel estableció en Drinktec nuevos estándares en materia de eficiencia para la fabricación altamente integrada de tapones de bebidas. Junto con empresas asociadas, el fabricante de máquinas de moldeo y proveedor de sistemas con sede central en Schwertberg (Austria), presentó una solución de sistema integral.

Netstal produjo cierres de una sola pieza de 38 mm para botellas de leche en una Elion 2200-1000. Los cierres de HDPE, que pesaban sólo 2,8 gramos, se producía en un molde de 32 cavidades. En este desarrollo colaboraran las firmas Piovan, EF Cooling, Total Polymers e Intravis.

www.drinktec.com

Starlinger.

Arburg.

Engel

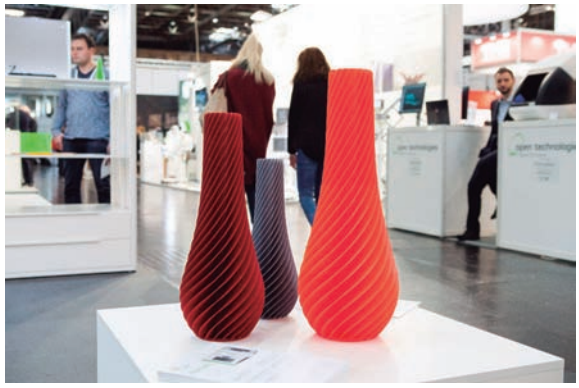
Euromold 2017, con una ubicación más cómoda

Euromold 2017 tendrá lugar del 24 al 26 de octubre de 2017 en la ExpoPark, en un nuevo recinto ferial en expansión, cerca del aeropuerto internacional de Munich.

Euromold 2017 se celebrará de nuevo este año en Baviera, concretamente muy cerca del aeropuerto internacional de Múnich para facilidad del visitante: los personas con poder de decisión disponen de poco tiempo y quieren emplearlo de una manera eficiente; así en sólo 20 minutos después de aterrizar, el comprador, desarrollador o jefe de proyecto o de producto puede estar ya ante el stand del expositor.

Un servicio de transporte continuo y un servicio VIP transportará a los visitantes y a los participantes para reuniones B2B desde el aeropuerto a la feria durante los tres días de Euromold 2017 de manera rápida y cómoda. Para los visitantes de Alemania, la feria se encuentra muy próxima a la salida de la autopista. Las instalaciones de aparcamiento están suficientemente equipadas, y éste se halla justo enfrente del área de exposición. El nuevo enclave, además, se halla en una zona con numerosas y atractivas posibilidades de turismo, y los visitantes alemanes y extranjeros tendrán a su disposición un variado programa complementario.

Rainer Müller, director general de Genesis-Design GmbH y expositor de Euromold durante largos años, da la bienvenida al nuevo recinto ferial en Baviera, y se expresa positivamente acerca del innovador concepto expositivo de Euromold 2017: *Euromold es la feria mundial de los productos del mañana, y el lema de la edición 2017, Dar Forma al Mañana, ya adelanta cuál es la principal razón para reservar en Euromold. Aquí, la industria 4.0 se presentará con todos los conceptos de vanguardia y, especialmente, los nuevos procesos de fabricación aditiva ofrecen enormes posibilidades. Acojo con satisfacción la decisión de la empresa Airtec de organizar Euromold en Munich, pues la proximidad al aeropuerto internacional y los numerosos servicios facilitan una visita relajada.*



euromold.com/en

La industria del plástico se reinventa en Fakuma 2017

Fakuma, feria internacional para el procesamiento de plásticos, celebrará su 25 aniversario en la edición de 2017, del 17 al 21 de octubre, con una ocupación total y las novedades que están revolucionando la industria.

Con el centro de exposiciones de Friedrichshafen (Alemania), cerca del lago de Constanza, completamente reservado y una larga lista de espera de expositores, en esta edición de Fakuma se ocuparán reservas de espacio que hasta ahora habían permanecido vacías, en las entradas este y oeste, para satisfacer las necesidades de nuevos y antiguos expositores. Los más de 85.000 metros cuadrados de espacio total de exposición se llenarán con aproximadamente 1.700 expositores de 35 países (incluyendo Alemania), y el porcentaje de los procedentes de fuera de Alemania es de más del 35%, lo que da una idea clara del grado de internacionalización de la feria.

La industria del plástico se reinventa

El éxito de Fakuma, que se celebra en la *región de la tecnología* en el lago de Constanza, el punto donde Alemania, Austria y Suiza se encuentran, también puede explicarse por el hecho de que grandes segmentos de la industria de transformación de plásticos están cambiando o se han visto obligados a cambiar debido a la aparición de nuevos materiales y procesos. Las tecnologías de impresión 3D/4D, así como las técnicas y soluciones para el procesamiento de materiales híbridos y compuestos, son buenos ejemplos, y especialmente el amplio portafolio de soluciones químicas que permiten desarrollar estructuras asequibles y de peso ligero para la industria automotriz y sus proveedores. Asimismo, el procesamiento y la conservación de estos materiales nuevos o alternativos necesita moldes adaptados y estándares de moldeo, sistemas de aseguramiento de calidad integrados, accionamientos hidráulicos y neumohidráulicos, así como controladores compatibles con la red y software: en resumen, la Industria 4.0.

Fakuma 2015.

Transferencia de conocimiento y tecnología

En la práctica, Fakuma incluye en su exposición el moldeo por inyección, la extrusión, el termoformado y la impresión en 3D, así como el procesamiento ulterior hasta el montaje de módulos integrados y el envasado estéril en condiciones de sala limpia, por ejemplo de componentes médicos. Pero Fakuma también es teoría en forma de presentaciones en el siempre repleto y popular foro, donde los más renombrados expertos presentan nuevas tecnologías, procesos mejorados, innovaciones de productos y soluciones para mejorar la eficiencia económica en la producción de piezas de plástico.

Fakuma 2015.

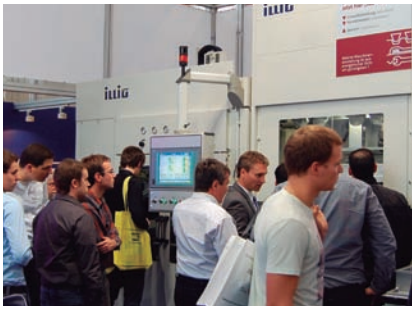
Por lo tanto, como un ejemplo convincente, práctico y vivo de su máxima, "Plastics Meets Business", la feria internacional Fakuma para el procesamiento de plásticos será nuevamente un motor de innovación para la industria, también en su edición del 25º aniversario.

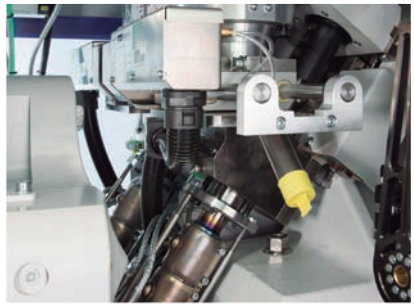
¿Qué se verá en Fakuma 2017?

En el stand de Engel, los visitantes podrán probar los productos Inject 4.0 ellos mismos, tanto en las máquinas de producción en vivo como en los numerosos Expert Corners. Gracias a su tecnología inteligente, con los productos Inject 4.0 se mejora la productividad y la calidad, y los procesadores de plástico pueden adaptarse de forma muy flexible a los requisitos cambiantes. La firma clasifica sus productos Inject 4.0 en tres campos de aplicación de la Smart Factory: Smart Machine, Smart Service y Smart Production.

También, Boy contribuirá al éxito de la 25ª Fakuma. Desde las compactas Boy XXS y XS, las máquinas de moldeo por inyección y las unidades de moldeo por inyección adicionales hasta la Boy 100 E, casi todas las máquinas y series de la firma se podrán ver en el pabellón A7, stand 7101

Por su parte, Arburg presenta en el hall A3, stand 3101, máquinas inteligentes, procesos y soluciones llave en mano para el procesado eficiente de plásticos, como


Illig.


Wittmann Battenfeld.

Arburg.

una Allrounder 920 H híbrida que será presentada por primera vez con un nuevo diseño y el nuevo sistema de control Gestica. Otro aspecto destacable de la firma en Fakuma es una práctica aplicación de Industria 4.0 para el moldeo por inyección flexible en lotes de una sola unidad.

Derivada de la amplia experiencia en el campo de la higiene en las líneas de relleno y sellado (líneas FFS), Illig ha transferido su tecnología de limpieza al proceso de producción de sus termoformadoras. El concepto Cleantivity, una combinación de las palabras limpieza y productividad, ayuda a prolongar la duración y el funcionamiento de calidad de las máquinas de termoformado.

La estrella princial del stand de Wittmann Battenfeld en Fakuma este año son las máquinas Combimould de la PowerSeries. Se podrán ver dos máquinas de la serie servohidráulica SmartPower y una máquina, diseñada para el moldeo por inyección de micropiezas, de la serie MicroPower, totalmente eléctrica con tecnología multicomponente compacta integrada. Asimismo se presentará EcoPower Xpress 400, una máquina de moldeo por inyección de alta velocidad, totalmente eléctrica.

Netstal fabricará cápsulas de café de tres capas utilizando un proceso de coinyección de precisión en Fakuma 2017. Se empleará una máquina de moldeo por inyección Elion de dos componentes que suministra 1.200 kN de fuerza de cierre. El proceso de moldeo por inyección de sándwich permite que las cápsulas de plástico decoradas con IML y muchos otros productos de envasado se puedan fabricar de manera eficiente.

Y por último, destacamos también que Elmet ha perfeccionado todavía más la seguridad de operación en el moldeo por inyección de silicona. Un sistema de código de barras desarrollado junto con el grupo químico Wacker para la diferenciación fiable de los componentes A y B, y un dispositivo de lectura correspondiente en el cómodo sistema de dosificación TOP 5000 P impiden cualquier confusión durante el cambio de barriles, minimizando gastos. Y en lo que se refiere a Kraiburg TPE, la compañía aprovechará la 25ª edición de Fakuma para presentar sus competencias básicas enfocadas al cliente. Además, en el stand 5303 del pabellón B5, la empresa exhibirá un innovador desarrollo de materiales, entre ellos una nueva serie de TPE con excelente adhesión a EPDM. Los compuestos, pertenecientes al grupo de productos Thermolast K, combinan la excelente adhesión a EPDM con una buena resistencia a la radiación UV y a los agentes atmosféricos y una alta fluidez.

www.fakuma-messe.de/en

Netstal.

Engel.

Boy.

EXPOSÓLIDOS celebrará su IX edición en febrero de 2019

La IX edición de Exposólidos, la principal feria de manipulación, procesamiento y separación de sólidos del Sur de Europa, se celebrará del 12 al 14 de febrero de 2019 en La Farga de L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), para presentar las novedades del sector ante un público estimado de más de 5.700 profesionales procedentes de los sectores agrícola, alimentario, farmacéutico y de la construcción de todo el mundo. En la última edición de la feria, más del 90% de visitantes afirmaron que buscaban soluciones concretas para mejorar la gestión de sólidos.

MESSE DÜSSELDORF, en busca de mercados emergentes para el plástico

Messe Düsseldorf, organizadora de la feria K, insignia mundial de la industria del plástico y del caucho, ha visitado este mes de septiembre, varios salones del ámbito del plástico en mercados de crecimiento interesantes, junto con empresas del sector: se trata de Interplastica Kazan, T-Plas e Iran Plast, que pueden ofrecer grandes oportunidades para adquirir un nuevo círculo de clientes para fabricantes de maquinaria, productores de materias primas y transformadores. Estas tres ferias forman parte de la cartera de productos Global Gate.

PLAST 2018: más de mil expositores confirmados a 11 meses de su celebración

A 30 de junio de 2017 habían confirmado su participación en la edición 2018 de la Plast, la principal feria italiana del sector del plástico, más de mil empresas. La cita será en Milán, del 29 de mayo al 1 de junio de 2018. El aumento de las reservas se ha producido tanto a nivel geográfico como de los sectores representados.

Smart Chemistry Smart Future, en EXPOQUIMIA 2017

El foro Smart Chemistry Smart Future mostrará el valor estratégico y el potencial innovador del sector químico en la próxima feria Expoquimia (Barcelona, 2-6 octubre), con un completo programa de actos que reflejará cómo la industria química es capaz de ofrecer soluciones inteligentes y sostenibles a los retos de la sociedad actual, y su carácter estratégico como motor de la economía.

Octubre / 2017

1 **2** **3** 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 **17** 18 19 20 21 22 23 **24** 25 26 27 28 29 30 31

02-06 BARCELONA (ESPAÑA)
EXPOQUIMIA
Feria internacional del sector químico
www.expoquimia.com

02-06 BARCELONA (ESPAÑA)
EQUIPLAST
Feria del sector plástico
www.equiplast.com

02-06 BARCELONA (ESPAÑA)
EUROSURFAS
Salón para el tratamiento de superficies.
www.eurosurfas.com

03-05 BARCELONA (ESPAÑA)
IN(3D)USTRY
Salón para la fabricación aditiva
www.in3dustry.com

17-21 FRIEDRICHSHAFEN (ALEMANIA)
FAKUMA
Feria monográfica de la transformación del plástico
www.fakuma-messe.de

24-26 MÚNICH (ALEMANIA)
EUROMOLD
Feria Internacional del sector del molde.
www.euromold.com

Noviembre / 2017

1 2 3 4 5 6 **7** **8** 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

01/03 SEÚL (COREA)
JEC ASIA
Feria internacional de materiales compuestos
www.jeccomposites.com

01/03 ALMATY (KAZAJSTÁN)
KAZUPACK
Feria del sector del packaging
www.kazupack.kz/en/

01/04 SINGAPUR
ALLPACK INDONESIA
Feria del sector del packaging
www.allpack-indonesia.com

07/08 MADRID
EMPACK MADRID
Feria del sector del envase y embalaje
www.easyfairs.com/es/empack-madrid-2017

07/10 MÉXICO DF (MÉXICO)
PLASTIMAGEN
El centro de negocios de la industria del plástico en Latinoamérica
www.plastimagen.com.mx

07/11 SHANGHAI (CHINA)
ROBOTICS SHOW CHINA
Feria de robótica y automatización industrial
rs.ciif-expo.com

08/09 MINNEAPOLIS (EE.UU.)
PLASTEC MINNEAPOLIS
Feria del sector del plástico
plastecminn.plasticstoday.com

08/11 HANOI (VIETMAN)
VIET FOOD AND BEVERAGE
Feria del sector del packaging alimentario y de bebidas
hn.foodexvietnam.com/en

Diciembre / 2017

1 2 3 4 5 **6** 7 8 9 10 **11** 12 13 14 15 16 17 **18** 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

06/09 ESTAMBUL (TURQUÍA)
PLASTEURASIA ISTANBUL
Feria del sector del plástico.
plasteurasia.com

11/14 SHARJAH (EMIRATOS ÁRABES UNIDOS)
PLASTIVISION ARABIA
Feria del sector del plástico.
www.plastivision.ae

11/14 SHARJAH (EMIRATOS ÁRABES UNIDOS)
ARABIAMOLD
Feria del sector del molde
www.arabiamold.com

18/21 MUMBAI (INDIA)
INDIA PACKAGING SHOW
Feria del sector del packaging
www.indiapackagingshow.com

SELECCIÓN DE EMPRESAS 902 887 011

www.mecasonic.com

Soldadura de termoplásticos

ULTRASONIDOS
PLACA CALIENTE
ROTACIÓN
VIBRACIÓN
AIRE CALIENTE IMPULSOS
LASER

MECASONIC
Plastic Welding Solutions

MECASONIC ESPAÑA, S.A.
Avda. dels Alps, 56
08940 Cornella de LLobregat (Barcelona)
Tel. +34 93 473 52 11
Fax +34 93 473 53 02
E-mail: mecasonic@mecasonic.es

Serie DCX

ULTRASONIDOS, VIBRACIÓN, PLACA CALIENTE, INFRARROJOS Y LÁSER

BRANSON
Líderes en corte y soldadura de termoplásticos

EMERSON
Industrial Automation

ESPAÑA Tel. 93 586 05 00 - PORTUGAL Tel. +351 936059080
bucbar.info@emerson.com

www.bransoneurope.eu

mundoPLAST

www.mundoplast.com

PORTADA

ALIMATIC

CONTRAPORTADA

RAORSA

INTERIOR PORTADA

AMPACET

INTERIOR CONTRAPORTADA

GUZMÁN

ANUNCIANTES 51

EN ORDEN ALFABÉTICO

AGI 51
ALBOEX 45
ALBOEX - LABOTEK 69
ALBOEX - SESOTEC 53
AIMPLAS 95
ARBURG 23
ATI SYSTEM 55
BATTENFELD-CINCINNATI 41
BIESSE 25
BMS 15
BRANSON 11, 97
BUSS - HRSA 29
CENTROTÉCNICA 75
COLD JET 49
COMERCIAL DOUMA 83
CORQUIMIA 13
COVESTRO 57
EUROPEAN BIOPLASTICS 93
FIMIC 19
GARDNER DENVER 38
GETECHA - COSCOLLOLA 87
GRAFE 21
GRIÑO ROTAMIK 9
GUZMÁN - PUNTO DE LIBRO
HELMUT ROEGELE 39
HERBOLD - COMERCIAL SCHNEIDER 67
HITEMA - ENCARTE
IMVOLCA 27
ITOPLAS 7
KRAUSSMAFFEI 71
KRONES 37
MAAG 79
MECASONIC 91, 97
MEUSBURGER 43
MORETTO 35
MOTAN - COSCOLLOLA 61
PLASPER 73
REGLOPLAS - COSCOLLOLA 89
RESINEX 81
SCHENCK PROCESS 59
SEPRO 17
SISE 33
SUMITOMO (SHI) DEMAG 77
UNIVERSAL ROBOTS 85
VECOPLAN 63
WEBER - HRSA 47
WITTMANN BATTENFELD 31

GUZMAN GLOBAL

Te esperamos en EQUIPLAST 2-6 de Octubre 2017 Hall-3 Stand D-413

Distribuidor global de materias primas, maquinaria y productos auxiliares para la industria del plástico

Ampacet · AsahiKASEI · BAZAN GROUP CARMEL OLEFINS LTD · Chem Trend · domo The strength of chemicals. · DUCOR Petrochemicals · EVONIK INDUSTRIES

Hanwha · TOTAL · INEOS STYROLUTION · LCY · LG Chem · MITSUBISHI CHEMICAL · NaturePlast The natural evolution of plastic · PolyOne

RobinsonBrothers · sابك sabic · SOLVAY asking more from chemistry · SUMITOMO CHEMICAL · TOSOH · UCC UNITED COLOR COMPANY · VYNOVA

FANUC · Rapid Reduce · Reuse · Recycle · S.i.S.E. · WEMO.

THE GLOBAL COMPACT WE SUPPORT · AENOR ER ISO 9001 EN-ISO/IEC 17021 · IQNet THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

EQUIPLAST Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho

Tel. + 34 963 992 400
guzman@guzmanglobal.com
www.guzmanglobal.com

EQUIPLAST
Encuentro Internacional del Plástico y del Caucho

2-6 OCT 2017 GRAN VÍA
FIRA BARCELONA
PABELLÓN 3 - NIVEL 0
CALLE D - STAND 477

4 RAZONES
PARA VISITAR NUESTRO STAND:

Presentamos una nueva generación de máquinas de inyección y equipos auxiliares de gran potencia y precisión, diseñados para la máxima rentabilización de su proceso de inyección.

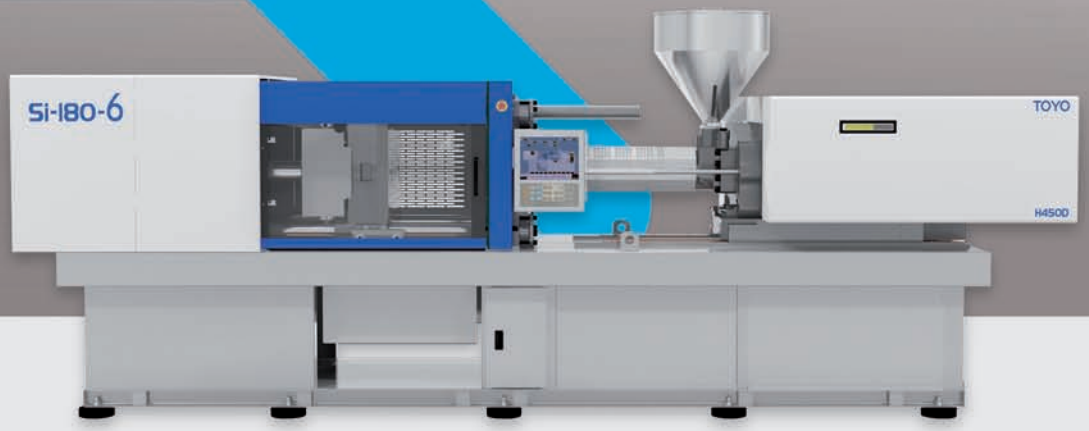
INNOVATION FOR YOUR SUCCESS

RAPIDEZ
ATENCIÓN AL CLIENTE INMEDIATA, RÁPIDA Y EFICAZ

RENTABILIDAD
MÁXIMA OPTIMIZACIÓN DE SU PROCESO DE INYECCIÓN

ROBUSTEZ
INYECTORAS Y EQUIPOS AUXILIARES DE GRAN CALIDAD Y LARGA DURACIÓN

RESPETUOSOS CON EL MEDIO AMBIENTE
EFICIENCIA ENERGÉTICA Y CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE, UN ELEMENTO CLAVE EN EL DESARROLLO DE TODOS NUESTROS PRODUCTOS



We believe in good ideas, quality and precission.

TOYO EURO INJ virginio nastri azfarobot Main Tech

Camí Vereda Sud, 1 · 46469 Beniparrell · Valencia, Spain
T: +34 96 120 31 26 · F: +34 96 121 38 73 · raorsa@raorsa.es
www.raorsa.es

BMTRADA UKAS

RAORSA
PLASTIC TECHNOLOGIES