

Revista profesional del plástico y sus tecnologías

Revista profesional del plástico y sus tecnologías mundop PLAST

Cómo son los **envases**
que vienen

Aumentan los precios
de los **aditivos**

Ventajas del enfriamiento
inteligente de **procesos**

Equiplast funciona
“contra viento y marea”

motan[®] 
colortronic[®]

Nunca antes secar fue tan eficiente: ETA plus[®]

 think materials management



Estado del
secador



Estado del
transportador



LUXOR A

www.motan-colortronic.com
www.coscollola.com



Detectores y separadores
de metales



Labotek
Power in Plastics

BOE - THERM

Atemperadores

Refrigeradores



Transporte / Secado / Dosificación / Mezcla

Impuesto europeo sobre los plásticos



A primeros de enero, hemos sabido, por boca del comisario europeo de Presupuestos, Günther Oettinger, que la Comisión Europea, prepara un nuevo impuesto sobre los plásticos.

El objetivo del nuevo impuesto es evitar la proliferación de residuos de envases plásticos, además de servir como fuente adicional de ingresos para las arcas europeas, especialmente, teniendo en cuenta que a partir de 2020, la salida del Reino Unido de la UE supondrá más de 12.000 millones de euros menos anuales.

Para el comisario, en Europa se consume mucho plástico y esto está relacionado directamente con la cantidad de residuos de este material que se generan. Dado que desde el pasado 1 de enero de 2018, China ha decidido no aceptar más residuos de este tipo de terceros países, la situación, en este sentido, tiende a complicarse.

En las próximas semanas se debatirá cómo habrá de ser el impuesto que grave los productos de plástico a nivel europeo, si afectará a la industria o a los consumidores y qué exenciones habrá para determinados productos considerados de interés general. En cualquier caso, lo que sí está claro es que esta medida atenta directamente contra los intereses de la industria europea del plástico y le resta competitividad frente a las de otras zonas.



mun^{do}PLAST

52



En portada

Motan
Coscollola



Dirección editorial / financiera
administracion@globalcc.es

Redactor jefe / Javier Gómez
javier.gomez@globalcc.es

Redacción / Eva Durán
redaccion@globalcc.es

Dir. de publicidad / Luisa Perales
l.perales@globalcc.es

Publicidad / María Vandellós
m.vandellos@globalcc.es

Dir. Arte - Diseño / Javier Lanzas
dsgn@globalcc.es

Suscripciones
contabilidad@globalcc.es

Impresión Comgrafic, S.A.

D.L.: B.21960-2005

Sicilia, 93, Ático
Barcelona 08013 (España)
Tel. 902 887 011
Tel. int. +34 93 556 95 00
Fax +34 93 556 95 60

 www.mundoplast.com

 mundoplast@mundoplast.com

 www.facebook.com/MundoplastNoticias

 www.twitter.com/Mundoplast



3 Editorial Impuesto europeo sobre plásticos

4-5 Sumario

6 Con lupa

Panorama

8 Hablamos de reciclado con Stefan Kaiser,
de Vecoplan

9 Compresores Turbo HST de Boge

10 Entrevista con Luis Cediel, Director General de ANAIP

18 Industria 4.0 aplicada a los compuestos plásticos, PVC
y masterbatch

20 Cómo son los envases que vienen

30 Aumentan los precios de los aditivos

37 Breves

A fondo

40 BMS: todos los recambios para la industria del plástico

42 El mercado de termoconformado avanza a buen ritmo

46 El consumo de moldes en España creció un 31% en 2016

50 Ventajas del enfriamiento inteligente de procesos

54 Flashes de producto

Ferias

56 Equiplast funciona “contra viento y marea”

75 Plast 2018: más del 95% del espacio ya está reservado

76 Crecen las reservas para Compounding World Expo, la
nueva feria del sector

77 El reciclaje de plásticos cuenta ahora con Plastics Recycling
World Exhibition

78 Advanced Factories 2018 espera un 20% más de visitantes

79 Calendario

80 Breves

81 Selección de empresas

82 Anunciantes

Tecnología para hacer el bien

No hay mayor satisfacción que ayudar y contribuir a hacer el bien. Cuando la tecnología se usa para tal fin, cobra su mayor y más lógico sentido: el Centro Tecnológico del Plástico, Andaltec, ha realizado un proyecto para ayudar a mejorar los resultados de una intervención para extirpar un cáncer mediante la tecnología de impresión en

tres dimensiones. El centro con sede en Martos ha diseñado y fabricado de forma altruista, en su centro de impresión 3D, el modelo del pecho de una niña de siete años, con el fin de ayudar al cirujano a preparar la intervención de forma previa y así conseguir que fuera menos agresiva y con mejores resultados. Felicidades.



Los 60 años de ANAIP

La Asociación Nacional de Industriales Plásticos, ANAIP cumplió 60 años de actividad el pasado 21 de octubre, y lo celebró el pasado jueves, 30 de noviembre, con un acto de homenaje en Madrid, en la sede del Ministerio de Economía, Industria y Competitividad.

Cualquiera que tenga unos mínimos conocimientos de gestión sabe lo duro que es sacar adelante una empresa y lo

difícil que resulta que esta participe en cualquier proyecto asociativo si no recibe nada a cambio. Por esta razón, los 60 años de ANAIP nos parecen toda una hazaña digna de elogio y felicitación. Porque el asociacionismo empresarial en España es especialmente complicado, y porque 60 años no se cumplen todos los días, nuestra más sincera enhorabuena.

Crece la recolección y el reciclado de PET

De las 3,14 millones de toneladas de botellas y envases de PET que se pusieron en circulación en el mercado europeo en 2016, cerca del 60% (1,88 millones de toneladas) fueron recolectadas y 1,77 millones, recicladas mecánicamente, según el último estudio PCI Wood Mackenzie sobre 2016 en Europa

Occidental para Petcore Europe. Según dicho estudio, los ratios de recolección de envases de PET crecieron un 7,4% y los de reciclado lo hicieron un 7,3%. El resultado es que en 2016 se recogieron 129.400 toneladas más de PET y se reciclaron 120.000 toneladas más que en 2014. Este es el camino.



BRANSON
makes it possible



Soluciones de embalaje

Explora tecnologías de ultrasonidos avanzadas

Emerson ofrece una amplia gama de ultrasonidos Branson para sus necesidades de embalaje.

Combine esto con una experiencia inigualable y una red global de nuestros laboratorios de aplicaciones y encontrará el mejor socio para cumplir con su desafío de aplicaciones.

Visite: bransoneu.com



www.bransoneu.com



Stefan Kaiser, de Vecoplan, pone en valor el reciclado de plástico de alta calidad

Para Stefan Kaiser, responsable de la división de reciclaje de Vecoplan AG, hace falta crear un mayor grado de aceptación para los materiales reciclados. Además, asegura que es posible reciclar plásticos con una elevada calidad, utilizando modernas técnicas de procesamiento. Más, ahora que la Economía Circular cuenta con todos los apoyos por parte de las administraciones. Para Vecoplan, que lleva muchos años recuperando y poniendo en circulación materias primas, el reciclado supone la mayor parte de su negocio y es necesario aportar una mayor sostenibilidad a la industria de los plásticos.

Y es que los porcentajes de reciclado de plásticos, están aún muy por detrás de otros materiales como el vidrio, los metales o el papel. Kaiser explica esta realidad por el hecho de que muchos de los plásticos puestos en el mercado no son monopolímeros sino que incluyen diferentes materiales, caso, por ejemplo, del film multicapa, y su separación encarece y dificulta su reciclado. Para el directivo de Vecoplan, esto podría tenerse en cuenta en la fase de diseño de los productos y habría que considerar el coste de reciclado dentro de los costes del producto a lo largo de todo su ciclo de vida.

Sobre el papel de las administraciones públicas, Kaiser cree necesaria una regulación para el diseño de productos reciclables, así como para evitar que se pierdan o desperdicien en los vertederos los residuos plásticos, defendiendo y enfatizando con mayor fuerza las ventajas de este material y de su reciclado.

El reciclaje, dentro de la Economía Circular, supone uno de los mayores retos de futuro para la sociedad, y en el caso concreto de los plásticos, ayuda a mejorar la imagen del sector.

Mejora de la calidad del reciclado

Para Stefan Kaiser, la calidad de los materiales reciclados ha mejorado considerablemente en los últimos años, de manera que, gracias a las técnicas de procesamiento, es posible reciclar plásticos con una gran pureza. Sin embargo, aún existe entre los consumidores el handicap de su aceptación. Hay que esforzarse por comunicar que los materiales reciclados cumplen todos los estándares necesarios, y trabajar con los transformadores para demostrar que pueden ser procesados igual de bien que la materia prima virgen.

Aunque Kaiser reconoce que la calidad del plástico reciclado no es la misma que la del virgen, considera necesario analizar cada aplicación y que el transformador sepa para qué tipo de piezas o productos son válidos los plásticos reciclados, y aquí hay mucho trabajo por hacer, según el responsable del negocio de reciclado de Vecoplan AG.

www.vecoplan.com

Stefan Kaiser.



Compresores Turbo HST de Boge

Innovador, único e individualizado para cada cliente; estas son las características de diseño del turbocompresor de alta velocidad Boge HST.

Boge ha realizado una gran inversión en su nueva fábrica de Bielefeld, de más de 2.000 m², que cuenta con innovadoras tecnologías de producción, para asegurar una fabricación sin errores y la máxima fiabilidad en sus productos. La combinación de digitalización y automatización, junto a la interacción inteligente entre hombre y máquina, son claves en la fabricación del Boge HST. Al tratarse de un compresor con más de 100.000 revoluciones por minuto, todos los componentes deben permanecer perfectamente asentados.

Más eficiencia y menos componentes

Gracias a la radical reducción del número de componentes (los compresores han reducido su tamaño a la mitad y su peso a un tercio) y al extraordinario principio constructivo que garantiza un funcionamiento con poco desgaste, los compresores Boge HST logran una eficiencia máxima y con unos costes de mantenimiento mínimos. Al estar exentos de aceite no contaminan el aire, lo que los hace ideales para las aplicaciones más exigentes, como la industria farmacéutica, la de alimentación y bebidas, la de fabricación de semiconductores, talleres de pintura industriales...

Además de la ausencia de aceite tanto en el aire comprimido (Clase 0) como en el sistema mecánico, otras ventajas de la serie HST incluyen su tamaño compacto y ligero, su menor nivel sonoro; costes de mantenimiento y servicio mínimos; larga vida útil; regulación de frecuencia integrada y reducción del consumo energético en más del 50%.

www.boge.com.es



GRIÑO
ROTAMIK

COMPRESORES - SOPLANTES ROOTS
TURBINAS - BOMBAS DE VACÍO

GARANTIA DE CALIDAD
SERVICIO DE REPARACIÓN
MENOR TIEMPO DE RESPUESTA
MÁS DE 40 AÑOS DE EXPERIENCIA

Pol.Ind.Cova Solera

08191 Rubí

C/Londres, 7

Barcelona - Spain

www.grino-rotamik.es - grino-rotamik@grino-rotamik.es

Tel. +34 93 588 06 60

Fax. +34 93 588 07 48



ANAIP: 60 años por la **calidad** y la **productividad**

Numerosos e interesantes son los temas en los que trabaja la Asociación Española de Industriales de Plásticos, que ha celebrado recientemente su 60 aniversario.

Luis Cediell
Director General **ANAIP**

ANAIP acaba de celebrar nada más y nada menos que su 60 cumpleaños. Por este motivo hablamos con su Director General, Luis Cediell Blanco (en la imagen), de este y otros asuntos relacionados con una de las principales asociaciones españolas del sector del plástico.

¿Qué supone para ANAIP haber cumplido 60 años?

Es un éxito que debemos al apoyo y la confianza de nuestros asociados y al buen hacer de todo el equipo de colaboradores de ANAIP. El mundo asociativo en España es muy difícil y no solo mantenerse, si no seguir creciendo durante tantos años. Se puede decir que es todo un logro.

ANAIP ha sufrido cambios a lo largo de estos 60 años, igual que la industria, pero siempre ha mantenido su apuesta por la calidad y la productividad del sector de la transformación, que conforman la esencia de la asociación. Lo bueno de ser una asociación con tan larga trayectoria es que tiene un nombre muy conocido y de peso en el sector, y ante la administración, algo que ayuda mucho a la hora de realizar nuestras tareas de lobby, advocacy y de representación del sector en los foros de interés, tanto empresariales como institucionales y administrativos.

¿Cuál es el secreto para aguantar 60 años en el mercado?

Las claves están en el trabajo constante. En creer y disfrutar con lo que hacemos en nuestro día a día y en representar a un sector en constante crecimiento, dinámico y vigoroso. Si valoramos el trabajo de estos dos últimos años, podemos decir que la asociación sigue avanzando en su proceso de transformación a buen ritmo. Está más profesionalizada, hemos ganado en visibilidad, se ha afianzado y se ha fortalecido. A todo esto nos ha ayudado la implantación de nuestro Plan Estratégico 2016-2018. Tenemos la sensación de estar en el camino correcto y estamos satisfechos con los resultados, pero somos mucho más ambiciosos y plenamente conscientes de que queda mucho por hacer y por explorar.

Todos estos avances han sido posibles gracias al gran equipo de profesionales que trabajan en ANAIP, a su implicación y compromiso con la industria del plástico, al apoyo y orientación de nuestros órganos de gobierno, a la confianza y ayuda de nuestros asociados y stakeholders, que nos motivan a hacer posible el desarrollo de nuestras tareas para ayudar en lo posible a la mejora de competitividad de nuestras empresas, y al desarrollo del mercado de los plásticos. Mi reconocimiento y gratitud para todos ellos.



alimatic

HANDLING SYSTEMS



www.alimatic.com

¿Cuáles considera los principales logros de la asociación durante todo este tiempo?

Durante estos años nuestro único y gran objetivo ha sido el de ser la asociación de referencia de y para la industria española de transformación de plásticos. Una organización de profesionales implicados y comprometidos, de la que sus asociados se sientan orgullosos. Trabajamos para intentar aglutinar los intereses de la industria de la transformación, tanto de sus empresas como de las asociaciones sectoriales o territoriales del sector.

Tratamos de agrupar, representar y defender a la industria española de transformación de plásticos. Desde la asociación impulsamos el desarrollo de nuestro sector, fomentando la calidad y la mejora de la productividad. Nos esforzamos para tener voz e influencia en los foros de interés de la industria de plásticos, así como en divulgar el conocimiento más actualizado sobre los plásticos, y no dejamos de ser un foro de encuentro para sus asociados, una entidad de apoyo y de promoción.

¿Cuáles a su juicio son los principales retos a los que se enfrentan las empresas del sector del plástico en nuestro país en estos momentos?

La industria del plástico siempre se ha tomado muy en serio todo lo relacionado con la economía circular. Si os fijáis en el logo de ANAIP, ese círculo que aparece ¡Tiene 57 años!

En ANAIP creemos que tanto el paquete de Economía Circular como la inminente publicación de la Estrategia de Plásticos de la Comisión Europea son grandes oportunidades que permitirán dinamizar aún más al sector para seguir avanzando por el camino de la sostenibilidad y reforzarlo. Como industria, debemos adaptarnos a los nuevos escenarios que van a surgir y seguir buscando el desarrollo sostenible. Confiamos en el dinamismo y la capacidad de evolución de nuestro sector para conseguirlo.

La Industria 4.0 está de moda. ¿Hasta qué punto están las empresas españolas preparadas para ello?

Según varios estudios, las empresas españolas muestran una tendencia al alza en el ámbito de la digitalización de sus negocios. En el caso del sector de la transformación de plásticos, aunque es un sector muy importante en España, con más de 3.800 empresas, que facturan alrededor de 15.000 millones de euros y que dan trabajo directo a más de 70.000 personas, la mayoría son pymes y micropymes por lo que el cambio costará más y será más lento, pero llegará. De hecho, la gran mayoría de las empresas son conocedoras de la importancia de la digitalización de los negocios, tienen presencia online y dedican tiempo y esfuerzo a gestionar dicha tarea.

¿Cómo ha sido en líneas generales 2017 para el sector español de la transformación de plásticos y cómo será 2018 a nivel de resultados?

2017 ha sido muy especial para ANAIP porque hemos cumplido 60 años, algo que nos enorgullece porque demuestra que todo el trabajo realizado desde los comienzos no ha sido en vano. Además, para celebrar el aniversario, hemos organizado varios eventos en torno a esta efeméride. Podemos resaltar, por su gran éxito, el del 1 y 2 de junio, “Un Futuro Circular con Plásticos”, que organizamos junto a EuPC, la asociación europea, y al que asistieron más de 200 entidades del sector, tanto de España como del resto de Europa. Contamos con ponentes del más alto nivel de las distintas áreas que se trataron y recibimos un feedback muy positivo por parte de los participantes.

En este evento hubo además un acto muy emotivo en la cena de gala que realizamos en el Teatro Real de Madrid, y a la que asistieron cerca de 300 personas, que fue la entrega de premios del 60 aniversario de ANAIP, con los que reconocimos a empresas y personas que han destacado por su contribución al desarrollo de nuestro sector y de nuestra asociación.

Un equipo probado. Tres tamaños. Múltiples variantes.



El experto en todos los trabajos de dosificación. Independientemente del tipo de producto, polvo, grava, pellets, chips, escamas o gránulos, desde aplicaciones alimentarias con diseño higiénico hasta compounding de plásticos. La amplia familia de productos ProFlex® puede resolver prácticamente cualquier tarea de dosificación y es la elección perfecta para la dosificación de alta precisión en cualquier área. Esta familia de productos se caracteriza también por estar libre de mantenimiento y ser muy fácil de limpiar.

Ahorrar espacio y tiempo, adaptarse con facilidad y mejorar la calidad. Todas las variantes ofrecen opciones de instalación flexibles y el sistema de hélice descentrada permite instalar hasta 8 equipos en espacios muy reducidos.

Schenck Process Ibérica, S. A.
Calle San Severo, 30
28042 Madrid, Spain
T +34 91 746 19 80
a.ruiz@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com



Además, el pasado 30 de noviembre, celebramos un acto de reconocimiento para todas aquellas empresas del sector que tienen, como ANAIP, 60 o más años. Dicho acto tuvo lugar en el Ministerio de Economía, Industria y Competitividad, institución que entregó diplomas acreditativos a todas las empresas del sector de la transformación de plásticos con 60 años o más de actividad.

En cuanto al sector, destacaría, porque realmente es muy importante para nuestra industria de los plásticos, el trabajo conjunto que hemos llevado a cabo con otras asociaciones que nos permite defender los intereses de nuestro sector de una manera conjunta, más eficiente y eficaz en defensa de los plásticos. Un material que en los últimos años está siendo objeto de campañas de desprestigio, que en la mayor parte de los casos parten del desconocimiento, y que en lugar de promover el reciclaje y la correcta gestión de los residuos plásticos, atacan al material en sí.

¿Qué líneas de trabajo desarrolla actualmente ANAIP?

En línea con la Economía Circular y la Estrategia Europea de Plásticos, desde ANAIP estamos trabajando en fomentar el reciclaje y el uso de materiales reciclados. Los plásticos son los materiales que más han contribuido al desarrollo de la sociedad. Desde hace años los plásticos se reciclan y vuelven a introducirse en la fabricación de nuevos productos, consiguiendo así un ecodiseño que permite ahorrar materiales, combustibles, energía, etc. No obstante, queda mucho camino por recorrer y para alcanzar los objetivos que nos marca Europa hay que trabajar en impulsar el uso de plásticos reciclados.

De esta forma, además, nos adaptamos a las exigencias de los consumidores, cada vez más concienciados sobre estos aspectos. Desde ANAIP valoramos mucho la implicación ciudadana y nuestra asociación participa desde hace años en iniciativas de sensibilización medioambiental.

Además, ANAIP ya está trabajando en acciones para impulsar el uso de material reciclado junto con ANARPLA,

creando el grupo sectorial de plásticos reciclados con la colaboración y contribución de toda la cadena de valor: los transformadores, recicladores, centros tecnológicos, laboratorios, administración, universidades, etc. En este foro se plantea cómo incentivar el uso de material reciclado y que además sea de la calidad necesaria para cada sector y aplicación. En esta búsqueda de calidad, ANAIP ha reactivado, dentro del comité técnico de normalización de plásticos de UNE, CTN 53, el subcomité 8 de plásticos reciclados, que está trabajando en las normas de caracterización y clasificación del reciclado así como en las normas de producto que hoy en día no permiten el uso de material reciclado.

Muchos de sus asociados son PYMES y muchos, de varias generaciones ¿dónde cree que radica la clave para el éxito del relevo generacional?

La clave de un buen relevo generacional creo que está en la formación y preparación de estas nuevas generaciones, así como en la elaboración de un protocolo familiar consensuado, no impuesto, que dé respuesta a preguntas como “¿Cómo se gestionan las relaciones económicas y laborales cuando se entremezclan con los lazos familiares? ¿Hasta dónde deben llegar en sus opiniones los familiares políticos? ¿Quiénes son los herederos y cuál es su derecho a la sucesión? ¿Cómo se reparte el patrimonio entre ellos?” Preguntas que necesitan una respuesta consensuada entre los implicados en el negocio para que los conflictos – que siempre surgen – se resuelvan de manera madura y profesionalizada.

En qué medida las pymes españolas del plástico tienen capacidad para innovar y para exportar?

A priori puede parecer que la innovación y la exportación están reservadas a las grandes empresas con gran presupuesto, pero hoy en día, cuando se puede trabajar con partners y formar parte de asociaciones como ANAIP, que ayudan a poner en marcha procesos de exportación, lo que marca la diferencia es la creatividad. Cuando una empresa, por pequeña que sea, fomenta la creatividad, busca soluciones diferentes y usa las herramientas de ayuda

BMS

Productor de recambios para la industria del plástico



WANNER
Wanner Technik GmbH



GRANULADORES

FarragTech



ALIMENTACIÓN Y DESHUMIDIFICACIÓN



DESTARTARIZADO



HORNO DE PIROLISIS



ALARMA DE FUGA MATERIA PLÁSTICA



CINTAS TRANSPORTADORAS

a su alcance, puede conseguir grandes logros tanto en el campo de la innovación como en el de las exportaciones.

Pero es verdad que en estos asuntos el tamaño, sí importa. Y fruto de ello es la tendencia de los últimos años en los que vemos una reducción significativa del número de empresas y sin embargo el número de las empresas de más de 100 empleados crece año a año.

¿Hasta qué punto es importante para ANAIP su participación en la Alianza Europea de Polímeros?

Para ANAIP es muy importante la colaboración y el trabajo conjunto entre los diferentes stakeholders del sector. Creemos firmemente que la unión hace la fuerza y el deber de cualquier gestor es tratar de mejorar la eficacia y la eficiencia de sus recursos. Muchas veces trabajamos en los mismos temas por separado y cuando lo hacemos de forma conjunta y organizada nos damos cuenta del enorme valor que eso tiene.

¿Qué objetivos se plantean en ANAIP de cara a 2018?

2018 será un año importante para ANAIP por ser el último año de implantación del nuevo ANAIP 3.0 de nuestro plan estratégico. Elaboraremos un nuevo plan estratégico 2019-2022 con las propuestas y sugerencias de nuestros asociados, así como el aprendizaje que hemos tenido durante el actual plan que estamos llevando a cabo. Además, el sector tiene grandes retos por delante. A finales de año se publicará la Estrategia de Plásticos, que el sector espera con impaciencia, ya que es una oportunidad para evolucionar por el camino más adecuado. En 2018, ANAIP participará de forma activa en la negociación del nuevo convenio colectivo así como en la comisión mixta y en la comisión paritaria de este nuevo XIX CGIQ.

La formación, que consideramos fundamental para la mejora de la competitividad de nuestro sector, ocupará un lugar relevante entre nuestras prioridades, tanto en los programas de formación subvencionada, como en el programa ANAIP de formación bonificada, o mediante el empuje a la formación dual. Nuestro programa formativo

para asociados incluye cursos presenciales, online, mixtos y cursos específicos dentro de las empresas.

Además, para atraer a los profesionales jóvenes, nos parece muy importante la puesta en marcha de una formación específica dentro del sistema educativo español. Hoy día hay varios grados formativos que están muy relacionados con nuestro sector y en ANAIP nos hemos adherido a la Alianza por la Formación Profesional Dual, un nuevo sistema que permite que los alumnos de los ciclos formativos reciban su formación en el centro educativo durante el primer año del ciclo y, en el segundo, terminen su formación tanto teórica como práctica en una empresa. Creemos que, si se hace bien, todos ganan: los alumnos, porque están todo un año haciendo prácticas en una empresa y conociendo el trabajo real de una compañía; y las empresas, porque pueden participar directamente en la formación de los profesionales del futuro.

También desde ANAIP trabajamos en las actividades de promoción exterior para nuestras empresas asociadas. En este sentido, ANAIP diseña planes anuales de asistencia a ferias, misiones comerciales, jornadas técnicas, etc..., muchas de ellas con el apoyo del ICEX.

Y los temas de comunicación. Hoy más que nunca necesitamos una comunicación honesta, objetiva, transparente y valiente, adaptada a las nuevas formas de comunicar, que destaque la bondad de los plásticos, siendo más proactivos, para lo que necesitamos ser más fuertes y estar más unidos que nunca, algo en lo que la industria ya está trabajando y 2018 prevemos que será un año de inflexión. No nos vamos a quedar callados mientras leemos y oímos cómo se denosta a un material que ha contribuido y que seguirá contribuyendo a la calidad y bienestar de nuestra sociedad. Y, por supuesto, seguiremos esforzándonos en aglutinar al sector y trabajar lo más estrechamente posible con todos nuestros stakeholders. En ANAIP tenemos dos ideas fuerza, “ANAIP es la casa de todos” y “Juntos somos más fuertes” y en base a ellas trabajamos.

www.anaip.es

Descubra el mundo de PLEXIGLAS®

El **PLEXIGLAS®** original es uno de los cristales acrílicos de más alta calidad y de mayor adaptabilidad del mundo. Aquí descubrirá cómo diseñadores, arquitectos, proyectistas y otros usuarios se han dejado inspirar por este producto de calidad de Evonik para realizar sus proyectos:

www.world-of-plexiglas.com

PLEXIGLAS®
The Original.

DISEÑO

LUZ EN LUGAR DE LÁMPARA

ARQUITECTURA

DECORACIÓN DE TIENDAS

ESCALONES DE MILES DE
PIEDRECITAS BRILLANTES

TECNOLOGÍA

INMERSIÓN EN LA GRAN
BARRERA DE CORAL

CARA A CARA CON LAS
PIRAÑAS

EVONIK
POWER TO CREATE

Industria 4.0 aplicada a los compuestos plásticos, PVC y masterbatch

Por Luis Roca Blay, responsable del Departamento de Compounding de AIMPLAS.

En este último par de años ha irrumpido con fuerza el concepto de industria 4.0, que se podría definir como la transformación de los procesos productivos actuales debido a la integración de las tecnologías digitales e Internet.

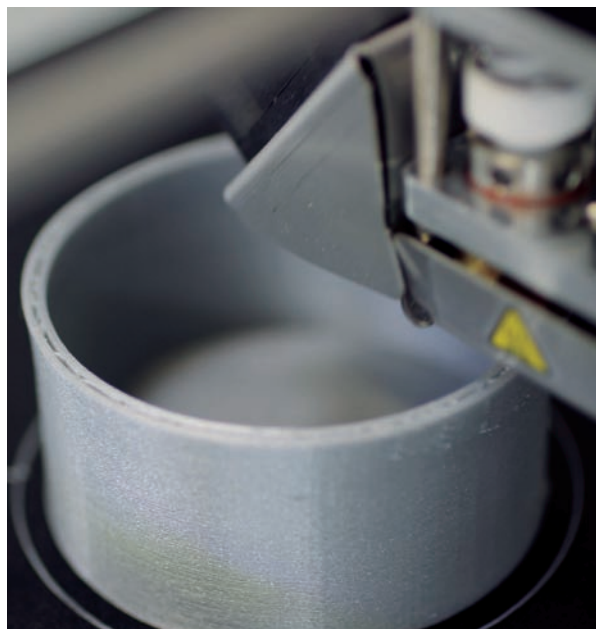
La industria 4.0 se basa en la unión de un grupo de tecnologías ya existentes que, aplicadas a procesos industriales, van a potenciar la interconectividad entre el técnico y el proceso productivo, o bien entre diferentes equipos para poder obtener la mayor cantidad de información del proceso, almacenarla y gestionarla de la mejor manera posible. Dada esta manera se puede asegurar la máxima efectividad en dicho proceso y también mejorar la relación entre el cliente y la empresa.

Este conjunto de tecnologías se conoce como tecnologías facilitadoras de la industria 4.0 y son las siguientes: la nube, big data, fabricación aditiva, Internet de las Cosas, ciberseguridad, robots autónomos, realidad aumentada, simulación y la integración de procesos.

Dentro de las tecnologías enumeradas, existen algunas más estrechamente relacionadas con las mejoras de los procesos productivos, y otras, con la gestión de los datos y tareas de gestión.

Así pues, tecnologías como la simulación, sensórica avanzada (asociada al Internet de las Cosas), big data, realidad aumentada o fabricación aditiva, serían aplicables de manera directa a los procesos de obtención de compuestos, masterbatches o formulación de PVC.

La **industria 4.0** será una realidad en los próximos años, y la adaptación de la extrusión de compuestos a este nuevo modelo debe ser un hecho para poder reaccionar mejor y más rápido **a mercados y clientes**



Desde el punto de vista de impacto inmediato en los resultados de las empresas formuladoras de plásticos, las tecnologías facilitadoras a integrar podrían ser las siguientes:

La simulación en procesos de extrusión de doble husillo puede minimizar el número de pruebas para la obtención de una fórmula; permite prever producciones, optimizar husillos o realizar escalados industriales; y minimizaría costes de desarrollo (tanto en materia prima como, en energía o recursos humanos), reduciendo el "time to market".

La sensórica avanzada ayudaría a las empresas a entender mejor el proceso y se podría dividir en dos principales campos, sensorización complementaria en la extrusora, para poder controlar la evolución térmica, presión etc... del compuesto, y la posible medición inline de propiedades, tales como color o conductividad eléctrica y, quizás en un futuro, dispersión o propiedades mecánicas, ahorrando tiempo y recursos en la evaluación de resultados.

El big data, está relacionado con la cantidad de datos que se pueden recopilar de un sistema para poder analizar qué factores influyen en la eficiencia del proceso y actuar sobre los factores más críticos para minimizar sus efectos adversos. Es indispensable un sistema de captación de datos, almacenamiento y herramientas de análisis. Consumos de energía, evaluación de las variables de respuesta de la máquina o producciones y la confrontación con los parámetros de proceso para tratar de optimizar calidad y producción serían los objetivos del big data.

La industria 4.0 será una realidad en los próximos años y la adaptación de la extrusión de compuestos a este nuevo modelo de producción debe ser un hecho para poder reaccionar mejor y más rápido a los cambios de los mercados y a las necesidades de los clientes.

www.aimplas.es

BRENTAG

Connecting**Chemistry**

SOLUCIONES INNOVADORAS PARA LOS PRODUCTOS DEL FUTURO



Brenntag es líder mundial en la distribución de productos químicos para todas las industrias y ofrece para el sector de plásticos soluciones a medida, orientadas a facilitar la innovación y competitividad de nuestros clientes.

En **Brenntag Polymers Iberia** somos especialistas en:

- Aditivos (Polvo y Masterbatch)
- TiO₂ y pigmentos orgánicos e inorgánicos
- Masterbatch negro
- Plastificantes
- Plásticos técnicos

Brenntag Química, S.A.U.
Tel.: +34 93 218 44 04
especialidades@brenntag.es

www.brenntag.es

Cómo son los envases que vienen



El sector del packaging, como principal aplicación consumidora de materias primas plásticas y destinatario de una buena parte de los procesos industriales de transformación de polímeros, sigue siendo uno de los más destacados abanderados de la innovación del sector.

Con el foco en el usuario

Como principales destinatarios de los envases, la opinión de los usuarios finales es clave para ayudar a las empresas en sus procesos de I+D. En este sentido, un reciente estudio realizado por Consumolab (centro AINIA) en el marco del proyecto Convipack, refleja que los consumidores valoran los envases convenience por ser prácticos, cómodos, limpios y fáciles de cerrar y transportar.

Además, según el mencionado estudio, el consumidor actual demanda productos saludables, envasados en materiales seguros y sostenibles, sin renunciar a un diseño atractivo y que presente un etiquetado fácil de entender.

Más seguros y cómodos, respetuosos con el medio ambiente por su composición, reciclabilidad o compostabilidad, y con diseños rompedores son algunas de las últimas tendencias en envases.

No obstante, las prioridades cambian según las necesidades concretas de cada segmento de población. Así, los más jóvenes, los millenials, valoran más los envases on the go: ergonómicos, fáciles de consumir en cualquier momento y lugar, así como los que les restan menos tiempo a la hora de preparar la comida, sin tener que renunciar a la calidad ni al sabor, como los microondables. Por su parte, los seniors, un segmento de la población con gran fuerza de consumo, demanda envases con facilidad de apertura y una preparación sencilla, de tamaño y peso reducido, y con un etiquetado claro y fácil de interpretar.

Los cambios demográficos, nuevos modelos de familia, hábitos de consumo adaptados al ritmo de vida actual, un consumidor más informado y exigente con tendencia a una dieta más saludable..., son algunos de los factores que han modificado las necesidades del mercado actual. En este sentido, el envase convenience es una tendencia de futuro y una exigencia ineludible para la industria alimentaria.

Proyecto Convipack

Según José Ángel Garde, del departamento de tecnologías del envase de AINIA, “uno de los aspectos fundamentales que se ha tenido en cuenta en el proyecto Convipack, es la validación del envase convenience por parte del consumidor final. Las opiniones del consumidor nos permiten contrastar los resultados obtenidos a nivel de laboratorio para lograr una correlación más estrecha entre las prestaciones de los materiales convenience y las necesidades y

requerimientos, tanto del productor de alimentos, que se encuentra con una oferta muy amplia de materiales convenience, pero que desconoce el comportamiento de estos materiales a la hora de adaptarlos al producto que elabora; como del consumidor final”.

En AINIA se están trabajando especialmente dos líneas de investigación en envases funcionalizados para alimentos o envases convenience. Por un lado, en la selección de materiales de envase con nuevas funcionalidades y diseños adaptadas a las exigencias de los consumidores y por otro, se investigan materiales más sostenibles.

Leonor Pascual, técnico del departamento de tecnologías del envase de AINIA, comenta que “en este proyecto han logrado mejoras en la apertura del envase: más cómoda y sencilla, además de una mejor recerrabilidad del mismo.

También hemos tenido en cuenta la posibilidad de que el producto se pueda cocinar en el propio envase” -asegura. Ambos aspectos son muy valorados por los consumidores en los envases convenience.

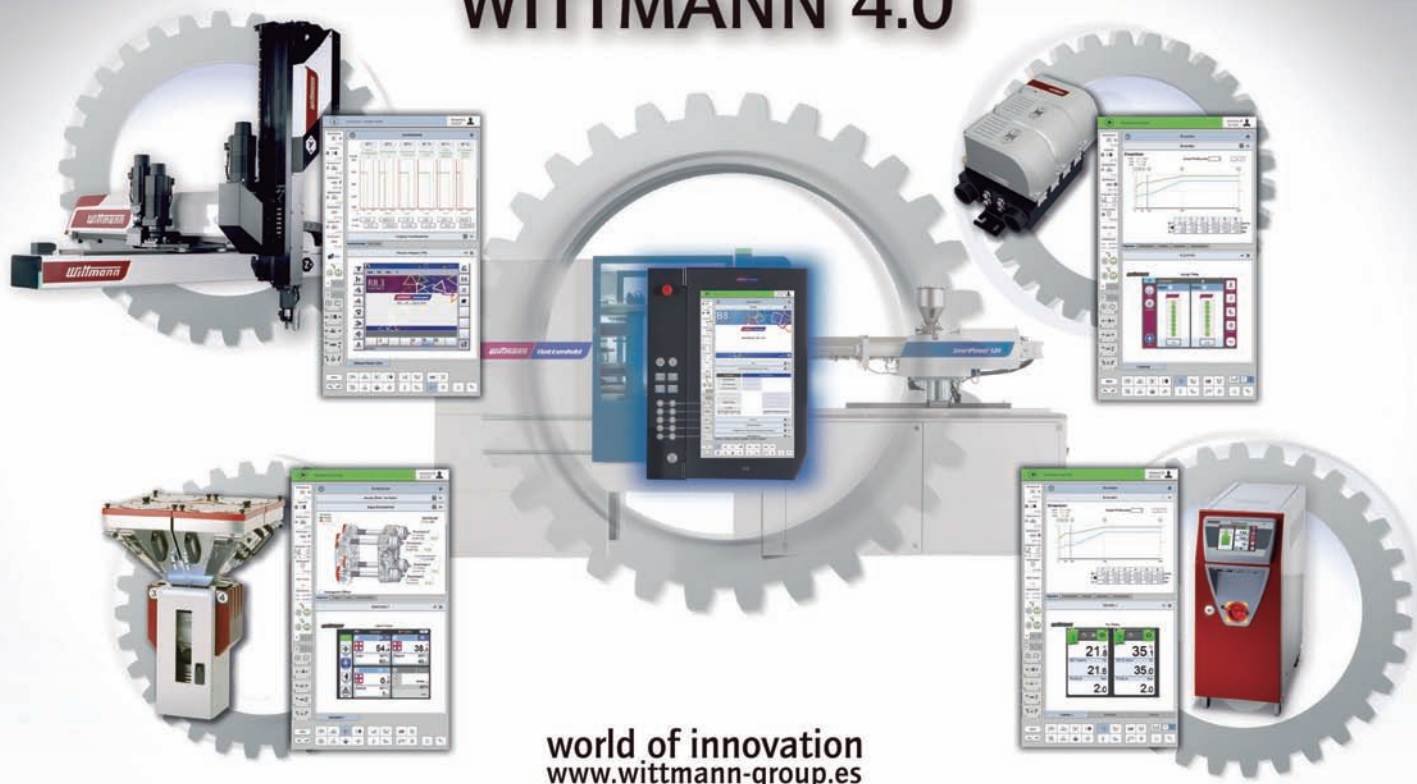
El consumidor busca comodidad en el packaging. Además, quiere que el envase le muestre el producto y que éste sea saludable y fácil de preparar. “Para responder a estos requerimientos las empresas de alimentación deben apostar por la innovación en nuevos materiales y funcionalidades de envases convenience que además, garanticen la seguridad de los alimentos”, asegura Leonor Pascual.

Pues en las páginas siguientes ofrecemos algunas informaciones relacionadas con el sector del packaging que van en la línea de las tendencias aquí mencionadas.

www.ainiainnovacion.es

Wittmann**Battenfeld**

WITTMANN 4.0



world of innovation
www.wittmann-group.es

WITTMANN BATTENFELD SPAIN S.L.

Pol. Ind. Plans d'Arau C/ Thomas Alva Edison, 1 | 08787 La Pobla de Claramunt (BARCELONA) | Tel.: +34 93 808 78 60 | Info@wittmann-group.es

PREMIOS LIDERPACK / www.premiosliderpack.com

Los Liderpack –los galardones más importantes de envase, embalaje y Publicidad en el Lugar de Venta (PLV) de España, convocados por Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona – han premiado 27 productos fabricados durante 2017 y dos proyectos diseñados por estudiantes. Concretamente, el jurado ha concedido 22 galardones en la especialidad de packaging, cinco en el apartado de PLV y dos en Diseño Joven, la categoría reservada a estudiantes.

Así, por ejemplo, en la categoría de packaging para bebidas, ha resultado ganador un sleeve impreso en flexografía para una botella de Mojitos Karibeño, presentado por la empresa madrileña Overlar.

En el apartado de packaging para alimentos, se han concedido cinco Liderpack. La empresa gráfica murciana Flexomed se ha llevado dos galardones en esta categoría por una colección de bolsas doypack texturadas para sales y semillas alimentarias, y por una bolsa opaca impresa totalmente en blanco con textos en negativo para destacar el contenido del producto (en la imagen superior).

También ha sido premiado el envase de Burgo de Arias Trío, fabricado por ITC Packaging, con forma ovalada y lisa, que permite además un fácil desmoldeo del producto con 0% de desperdicio de queso, y que en su fabricación utiliza un 15% menos de plástico (foto de la izquierda).



La lista de ganadores se completa con un envase diseñado por Supperstudio para las trufas Chocolocuras, que cambia de imagen con solo girar la tapa y en el que el uso del color y naming aporta notoriedad y presencia en el punto de venta; y la etiqueta impresa por Codintec para los elaborados cárnicos de Casa Sendra, por destacar la calidad de este producto gourmet.

Vinculado al packaging alimentario se encuentra la categoría Save Food de los Liderpack, que reconoce envases que contribuyen a evitar el desperdicio de alimentos. Tal es el caso de la bandeja compostable de OneWorld Packaging, fabricada con celulosa y laminada con film natural, que proporciona óptimas barreras alimentarias similares a las bandejas de CPET y PP, minimizando los desechos de comida. Además son resistentes a la humedad y el agua, y aptas para horno y microondas (imagen inferior).

En la misma categoría ha sido premiado el envase para la gama de aceites de oliva virgen extra (AOVE) Abaco de F. Faiges, que incorpora un exclusivo tapón anti-goteo.

En la categoría de premium pack, el ganador ha sido Mattblack with Cordón Negro de Freixenet, un sleeve con decoración de fiesta, presentado por Sleever International.

Por su parte, el mejor packaging de farmacia y parafarmacia ha recaído en Insdinceutics Flavo-C Ultraglican, un pack de gráfica clara y elegante, formado por un estuche en el que la presentación de las ampollitas tiene un efecto pop up, facilitando el acceso a las monodosis. Ha sido fabricado por Durero Packaging.

Entre los mejores packaging de logística y distribución figura Delivery Box, una caja estanca e isotérmica para la venta por internet y envíos a domicilio de productos frescos y congelados desarrollada por Flexomed; o SRP Freskibo, un embalaje secundario para el transporte y colocación de producto fresco en el lineal de frío, de SaicaPack.

El premio Liderpack a la mejor innovación en procesos de packaging y/o maquinaria ha sido para Cryovac Sealappeal PSF Zal, de la empresa Sealed Air Packaging. Se trata de un film retráctil de alta pelabilidad diseñado para aplicaciones de termoformado o termosellado de bandejas de productos de cuarta gama.

La entrega de galardones tendrá lugar en el marco de la feria Hispack 2018, que se celebrará en el recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona, del 8 al 11 de mayo de 2018.



RECUBIO / www.aimplas.es-www.plasticosromero.com

La empresa Plásticos Romero, en colaboración con AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, ha liderado el proyecto Recubio para abordar desde un punto de vista sostenible la producción de envases fabricados a partir de estructuras complejas.

Actualmente, la gran mayoría de envases flexibles utilizan estas estructuras complejas por las ventajas que proporcionan al producto envasado en lo relativo a propiedades mecánicas, sellabilidad o barrera a gases, así como al proceso de envasado. Estas ventajas propiciaron que en 2015, en España, se produjeran más de 440.000 toneladas de envases plásticos flexibles, según el INE, el equivalente a una facturación cercana al millón de euros.

El problema es que este film complejo se obtiene mediante procesos de laminación con adhesivos de diferentes films plásticos, por lo tanto, es una mezcla de materiales de diferente naturaleza, difícilmente reciclable. Afortunadamente, en los últimos años ha habido un creciente interés por los materiales biodegradables en el sector del envase, ya que proporcionan un final de vida alternativo y sostenible. En esta línea, la empresa Plásticos Romero, dedicada a la fabricación de films plásticos mediante el proceso de extrusión de film soplado, impresión y laminado, se ha embarcado en el desarrollo de una alternativa sostenible, viable técnicamente y que solucione la principal limitación que tienen los materiales biodegradables actualmente: la propiedad barrera a diferentes gases, como es el oxígeno y el vapor de agua. En el proyecto Recubio se ha aplicado la tecnología de recubrimiento sobre un film biodegradable para conferirle las propiedades barrera requeridas. La estructura compleja final está formada por este film recubierto que posteriormente ha sido laminado con una estructura tricapa que le conferirá la rigidez y la sellabilidad al envase final y que protegerá el recubrimiento barrera. El resultado es una estructura final compleja destinada al envasado de productos alimentarios que requieran una barrera media como productos de panadería, productos frescos o congelados.



DISTRIBUCIÓN DE ESPECIALIDADES QUÍMICAS

Siliconas de uso médico

Plastificantes: DOTP, DOP, DOA, DINP

Parafina clorada

Estearatos metálicos

Ácido esteárico

Silanos / Crosslinkers

Elastómeros / Cauchos de silicona

Estabilizantes de PVC

Desmoldeantes

Pigmentos

Dióxido de Titanio

Glicoles (MEG, DEG, TEG)



Avda. dels Vents, 9-13, Esc. B 2º 3ª
08917 Badalona

Tel: +34 934 706 588 • Fax: +34 934 706 589
www.corquimia.com • info@corquimia.com

ANDALTEC / www.andaltec.org

Usar el grafeno como base para desarrollar un innovador envase que permita alargar la vida útil de los alimentos es el objetivo del proyecto europeo de I+D, GraFood. GraFood pretende introducir el uso de nanomateriales como el grafeno en el packaging alimentario, lo que permitirá que los alimentos se mantengan más tiempo en buen estado.

Este innovador producto también conseguirá que disminuya la cantidad de comida que se desperdicia, aumentando de esta manera la conservación de productos alimentarios envasados.

El proyecto GraFood, que acaba de ponerse en marcha, está impulsado por un consorcio en el que participa el Centro Tecnológico del Plástico (Andaltec) junto a entidades de investigación de Rumanía, Italia y Eslovenia. La iniciativa cuenta con un presupuesto de 800.000 euros hasta 2020, financiados por el programa europeo M-ERANET 2016. Andaltec es responsable del desarrollo y validación del prototipo de envase para alimentos activado con grafeno.

En el marco del proyecto, los investigadores han planteado la creación de un envase activo a base de papel y ácido poliláctico (PLA) modificados con derivados de grafeno (óxido de grafeno, nanoplatelets de grafeno...) activado con probióticos y por nano-Ag-TiO₂.

El responsable del proyecto en Andaltec, Antonio Peñas, explica que el objetivo es trasladar las ventajas de los nanomateriales como el grafeno a la industria alimentaria. "El grafeno es un material que presenta altas propiedades funcionales y que está siendo aplicado con éxito en muchos ámbitos, por lo que nosotros vamos a trabajar para que aporte sus beneficios tanto a los consumidores como a las industrias alimentarias. Nuestro objetivo es conseguir envases que proporcionen una mayor seguridad alimentaria y que ayuden a las empresas a mejorar su competitividad mediante la reducción de costes dentro del ciclo de vida del producto", señala.

Andaltec cuenta con una amplia experiencia en proyectos nacionales e internacionales relacionados con el packaging, como Susfoflex, una iniciativa europea que ha conseguido crear envases inteligentes y sostenibles para alimentos de cuarta gama.

El centro tecnológico con sede en Martos (Jaén) también participa en la actualidad en los proyectos EfiPack (fabricación de envases alimentarios a partir de composites de XPS y de PET con propiedades mejoradas mediante termoformado de alta eficiencia) o Life rPack2L, enfocado a mejorar el sistema de reciclaje de envases plástico multicapa.

En cuanto a los proyectos realizados para empresas, Andaltec ha participado en el desarrollo del primer envase para pipas que se pueden tostar de forma doméstica junto a Tostaderos Sol de Alba y SP Group.

Por otra parte, el Centro Tecnológico del Plástico ofrece una amplia gama de servicios para empresas relacionados con el packaging, como el desarrollo de nuevos materiales, la creación de envases activos, ensayos de caracterización de materiales, ensayos de biodegradabilidad y compostabilidad, validación de packaging o análisis de vida útil de producto.

Además, Andaltec es uno de los pocos centros tecnológicos acreditados por ENAC según la norma UNE-EN ISO 17025 para la realización de ensayos de migración global en simulantes acuosos, aceite de oliva (D2) y simulantes sustitutivos (isooctano y etanol 95%), para la verificación de cumplimiento del Reglamento Europeo 10/2011 para plásticos en contacto con alimentos.



FRES-CO / <http://fres-co.es/>

Ante el reto de lograr envases realizados con un material sostenible y con características mecánicas y de conservación (vida útil del producto) que igualan o superan las de los materiales tradicionales y convencionales, Goglio ha desarrollado su gama Fres-Co Green: materiales multicapa, válvulas de desgasificación, cápsulas para el café y bebidas solubles con la certificación OK Compost EN13432 de Vinçotte. El material flexible Fres-Co Green utiliza capas de biopolímeros y celulosa regenerada, las tintas de impresión y los adhesivos son bio y el compuesto es perfectamente apto para líneas de envasado tradicionales. Una laca especial, con elevada barrera al oxígeno, permite una larga vida útil del producto envasado, y extractos de té verde añaden propiedades antioxidantes y antirradicales verificadas con pruebas instrumentales estáticas y dinámicas y mediante estudios de vida útil con varios productos alimenticios.

Para completar el envase, la División de Plástico de Goglio ha desarrollado y patentado una bio-válvula, heredera verde de la famosa válvula de desgasificación inventada por Goglio, que sigue siendo la más utilizada en el mercado del café. Compostable es también la nueva cápsula que completa la gama de envases monodosis: tras el exitoso lanzamiento de las líneas de llenado GCap para cápsulas de café, infusiones y productos solubles, una vez más Goglio propone un sistema completo para todas las exigencias de sus clientes. Los materiales Fres-Co Green pueden ser eliminados con los residuos orgánicos y se degradan a los 180 días. Su producción respeta el medio ambiente. Aptos para el contacto con los alimentos según las leyes europeas e internacionales, los materiales Goglio Fres-Co Green representan la solución ideal para productos secos como café, levadura, pasta, cereales, arroz y galletas.



LA EXPERIENCIA VELOX EN ADITIVOS

OFRECEMOS ADITIVOS PARA LA INDUSTRIA DE LOS PLÁSTICOS

SU ESPECIALISTA EN ADITIVOS

- Agentes de acoplamiento y compatibilizantes (Polyram)
- Fibra de carbono (Zoltek)
- Microesferas de vidrio (PQ)
- Lubricantes (Struktol, Völpker)
- Modificadores de impacto (Polyram)



VELOX TRADING S.L.U.

Omar Vidal Garcia · Sales Manager
+34 935901178

HISPACK / www.hispack.com

La próxima edición del principal salón español del sector del packaging, Hispack 2018, que tendrá lugar en Barcelona del 8 al 11 de mayo, contará con un 15% más de expositores y un 12% más de espacio que en la edición anterior, de 2015. De hecho, a falta de seis meses para su celebración, Hispack ya contaba con 500 expositores directos confirmados, de 19 países. Este ritmo de contratación, en un contexto de recuperación económica del sector del envase, hace que la organización de la feria se muestre optimista con unas previsiones de 700 expositores directos sobre una superficie de 35.000 metros cuadrados y una cifra de visitantes cercana a los 45.000.

El salón ofrecerá soluciones de packaging, proceso y logística a medida para fabricantes y distribuidores de alimentación, bebidas, química, farmacia, cosmética, perfumería o droguería, bienes de equipo, entre otros sectores industriales y de consumo, y girará en torno a cuatro grandes tendencias o ejes vertebradores: la sostenibilidad, la automatización/digitalización (Industria 4.0), la logística y la experiencia de uso. Estos cuatro temas se verán reflejados tanto en la oferta comercial como en el programa de actividades de la feria.

Así, por ejemplo, habrá un espacio específico o córner en el pabellón 2, dedicado al tema de la sostenibilidad. En este pabellón también se dará cabida de forma específica a la experiencia de uso, incluyendo temas como el envase premium y el sector gráfico. El tema de la logística y la digitalización y automatización estarán localizados en el pabellón 3, mientras que todo el tema de maquinaria estará concentrado en el pabellón 1.

Paralelamente, Hispack coincidirá de nuevo en fechas y recinto con FoodTech Barcelona (salón de tecnologías de la alimentación, anteriormente denominado BTA).

Hispack 2018 presentará el packaging como motor económico y elemento clave en la transformación digital de la industria.

Aunque, como es habitual, los sectores vinculados a la maquinaria y accesorios para la fabricación de envases y embalajes, equipos de proceso, embotellado o codificación y marcaje suponen más de la mitad de los expositores de la feria, sin embargo este año, Hispack está potenciando especialmente la presencia de firmas de materias primas, logística y automatización, que representan ya el 40% de los stands confirmados.

También se evidencia un crecimiento de empresas en el área Premiumpack, dedicada a proveedores de materiales, acabados y packaging para productos de gama media-alta especialmente para los segmentos de alimentación gourmet, bebidas, cosmética y perfumería y farmacia.

Empresas de PLV, de ingeniería, consultoría y servicios, asociaciones y entidades, así como firmas de recuperación y reciclaje completan la oferta comercial del salón.

Al mismo tiempo, Hispack prevé crecer en internacionalidad, con casi la tercera parte de sus expositores directos procedentes del exterior. Después de España, el país que aporta más empresas hasta el momento es Italia, seguido de Turquía, Alemania, Francia, Países Bajos, Portugal y China. Además, Hispack está llevando a cabo acciones de promoción directa en 14 países (Chile, Colombia, México, Perú, Argelia, Marruecos, Túnez, Turquía, Polonia, Portugal, Francia, Italia, Alemania y Reino Unido), para identificar compradores con proyectos concretos a los que invitar, así como organizando misiones comerciales en otros siete mercados con potencial de crecimiento como EE.UU, Argentina, Irán, India, Indonesia, Tailandia y Ghana). Con ello se busca atraer cerca de 4.000 profesionales extranjeros a la feria.

Hispack 2018 también contará con un espacio de conferencias especializado en packaging y retail a cargo de Graphispack Asociación, donde se hablará de tendencias, casos de éxito y soluciones. Además, en el marco de Hispack tendrá lugar la ceremonia de entrega de los Premios Liderpack 2017.



SIDEL / www.sidel.com

Sidel colaboró en el proyecto de la nueva botella PET de Fanta, denominada Spiral y diseñada por la agencia Drink Works.

El nuevo diseño creativo y destacado de la botella PET representa una transgresión en cuanto a la concepción de envases para bebidas gaseosas. Cuenta con una espiral, inspirada en la torsión de una naranja para liberar su jugo. Se basa en una serie de estrías decoradas con pequeñas burbujas e incluye una curvatura en la mitad inferior. Esta espiral brinda a la botella de Fanta una estructura inusual y asimétrica, lo que representaba un verdadero reto a la hora de desarrollar un envase que pudiera resistir los problemas de deformación y estabilidad.

Sidel cumplió una función fundamental en el desarrollo del proyecto de envasado: certificó la nueva botella de Fanta para la producción industrial. La nueva forma de la botella requería una comprensión precisa de cómo el PET se comporta bajo presión, particularmente en cuanto a la manera en que la carbonatación de la bebida puede deformar las secciones del envase y provocar así, en último término, que el líquido se derrame. Al igual que su predecesora, la nueva botella debía producirse para ser 100 % reciclable.

Tras varios ensayos y retoques de diseño (fue preciso producir 15 moldes piloto) se logró que el envase cumpliera con todos los requerimientos de calidad y de desempeño de Coca-Cola. La solidez física de la nueva botella es tan buena como la de la botella anterior Fanta Splash. Sidel también realizó otros ensayos de estabilidad de la línea y alcanzó resultados adecuados para un llenado a alta velocidad.

La nueva botella está disponible en tamaños de 500 ml, 1 l, 1,5 l y 2 l. En cuanto a las botellas de 1,5 l y 2 l, el diseño Spiral brinda al consumidor una sujeción más fácil y una mejor experiencia al momento de servir la bebida.



KruiseKontrol

EL ÚNICO EN EL MUNDO!



KRUISEKONTROL HA SIDO RECONOCIDO OFICIALMENTE COMO EL **ÚNICO*** SISTEMA TOTALMENTE AUTOMÁTICO EN EL MUNDO, QUE GARANTIZA LAS MEJORES CONDICIONES DE TRANSPORTE PARA CUALQUIER MATERIAL PLÁSTICO.

*FUENTE: OFICINA EUROPEA DE PATENTES - NOVIEMBRE DE 2017

MTP
MAQUINARIA TERMO PLÁSTICO
www.mtpsl.es

MORETTO
www.moretto.com

PETCORE / www.petcore-europe.org

De las 3,14 millones de toneladas de botellas y envases de PET que se pusieron en circulación en el mercado europeo en 2016, cerca del 60% (1,88 millones de toneladas) fueron recolectadas y 1,77 millones, recicladas mecánicamente, según el último estudio PCI Wood Mackenzie de 2016 en Europa Occidental para Petcore Europe. Ello supone que los ratios de recolección de envases de PET crecieron un 7,4% y los de reciclado lo hicieron un 7,3%. El resultado es que en 2016 se recogieron 129.400 toneladas más de PET y se reciclaron 120.000 toneladas más que en 2014.

Para Paola Arlotti de la firma Equipolymers, y presidenta de Petcore Europe, las cifras describen claramente el papel crucial del PET en una economía circular y para alcanzar los objetivos de reciclado de plásticos establecidos por la UE.

Por países, el estudio revela que las cifras de Francia, Alemania e Italia representan el 47,9% del total recolectado en Europa Occidental (en 2014 sumaban el 48,5% y en 2011, el 53,3%). A estos tres países, más grandes en términos de volúmenes de recolección, se unen ahora otros dos que contribuyen con una proporción significativa del total regional: España y el Reino Unido. La participación total de estos cinco países en la recolección total de la UE representa el 70,9%.

El informe también pone de manifiesto un ligero incremento de botellas transparentes recogidas en comparación con los años anteriores. Las botellas transparentes representaron el 17,3% del flujo completo, lo que revela un aumento del 2,1% sobre 2014 y el primer aumento en la proporción, en cinco años.

“Este es un signo alentador para los recicladores y es de esperar que este aumento de la cuota continúe,” apunta Christian Crepet, Director Ejecutivo de Petcore Europe. Sin embargo, sigue diciendo, “la calidad de las pacas con una participación total de botellas transparentes/claras del 26,4%, del 25,5% de colores mezclados incluyendo botellas verdes / marrones; y del 30,8% de colores mezclados no especificados, sigue desafiando a la industria del reciclaje. Por lo tanto, creemos que existe una necesidad vital de un análisis detallado de la corriente de desechos no especificados que formará parte del estudio de 2018 encargado por Petcore Europe”.



En comparación con 2014, la capacidad de recuperación de botellas de PET aumentó un 2,5% y el volumen procesado real creció un 7,2%. Con una cantidad real de PET procesado de 1.773.200 toneladas y una capacidad de entrada nominal de 2.147.600 toneladas, la tasa de funcionamiento promedio de la industria se acercó al 83% en 2016, en comparación con el 79% de 2014.

“Este es un resultado positivo, especialmente teniendo en cuenta todos los desafíos a los que se enfrenta la industria del r-PET: precios bajos de resina virgen, fijación de precios de r-PET, presión sobre los márgenes, disminución de la calidad de las pacas y aumento de la pérdida del proceso”, explica Christian Crepet.

Con un 38%, el mercado principal de r-PET en 2016 se mantuvo en las láminas, seguido de las aplicaciones de moldeo por soplado con un 26% y fibras con un 24%. El resto, algo más del 11%, se utiliza para flejes y otras aplicaciones.

Los resultados completos del estudio se presentarán con más detalle durante la Conferencia anual Petcore Europe 2018, que tendrá lugar en Bruselas, los días 7 y 8 de febrero de 2018.

MONDI / www.mondigroup.com

Como resultado de su estrategia de I+D+i centrada en el cliente, el negocio de películas técnicas de Mondy ha creado e introducido un film plástico soluble en agua para envases de dosificación cómoda de productos en polvos, escamas y granulados. Este tipo de película, que se diluye en agua completamente, es ideal para dosis únicas de materiales secos, como lavavajillas y escamas de lavado o sales de baño.

La película ofrece excelentes propiedades de sellado y dibujo profundo, proporciona una barrera eficaz contra el oxígeno y es completamente soluble incluso en agua fría. Los consumidores también están protegidos del contacto directo con el contenido, lo que añade una capa adicional de seguridad. Los clientes pueden reforzar sus credenciales sostenibles también, a través de los beneficios ambientales que ofrecen las películas solubles en agua en comparación con las películas plásticas estándar.

Además de reducir los residuos globales de envases, las películas también se consideran biodegradables, no tóxicas y no inhibidoras.

Si bien las películas solubles en agua de Mondy son especialmente adecuadas para el mercado del cuidado del hogar y del cuidado personal, son también válidas para aplicaciones en otros sectores, como los envases agroquímicos, por ejemplo, para fertilizantes, siembra y desinfectantes, al igual que el sector de la construcción, donde las películas pueden ser utilizadas como forro para bolsas en la industria del cemento.



Presencia mundial



Masterbatches

Carbonato de Calcio (CaCO_3)
Desecante (Absorbente de humedad)
Blanco (TiO_2)

Compuestos Reciclados
PVC Flexible
HFFR

Servicios de Reprocesado
& Compounding

Código MDP52
Facilitanos este código
y obtendrás nuestra
mejor oferta

Oferta válida hasta 15/03/2018



www.plasper.com

Tecni-Plasper, S.L.
Pol. Ind. Font de la Parera
Bonaventura Aribau, s/n
08430 Barcelona (Spain)
tel.: +34 938 468 369
fax: +34 938 498 032
info@plasper.com



Aumentan los precios de los **aditivos**

Varios destacados fabricantes de aditivos han incrementado sus precios de venta. Entre las principales causas, se hallan las nuevas regulaciones mediambientales, que ya han llegado a los países asiáticos.



BASF

2018 se ha inaugurado con incrementos en los precios de los aditivos fabricados por varias destacadas compañías. Este hecho se debe, sobre todo, a que las normativas medioambientales, cada vez más estrictas, han llegado a los países asiáticos, especialmente a China. Queda por ver cómo afectará esta circunstancia a las previsiones de crecimiento de este mercado.

Suben los costes medioambientales

Las subidas de precios afectan a compañías como, por ejemplo, LANXESS. Así, la firma alemana de especialidades químicas ha anunciado recientemente un aumento de precios de hasta el 20%, con efecto inmediato, a nivel global, para una serie de productos seleccionados de su portfolio de colorantes solventes que engloba aditivos bajo las mar-

cas Macrolex y Ceres. Estos ajustes, según la multinacional, se concentran principalmente en los colorantes solventes empleados por la industria del plástico y de automoción. LANXESS aduce que esta medida es necesaria debido a la situación actual del mercado, caracterizada por el significativo incremento de costes de las materias primas, vinculado a su vez al aumento de los costes medioambientales y de seguridad y salud, además de los de mantenimiento.

También Clariant ha subido los precios de sus pigmentos basados en violeta de dioxacina y diarilida principalmente, desde el pasado 15 de enero. Esta compañía, referente mundial en productos de especialidades químicas, anunció aumentos de precios a nivel global para una serie de pigmentos seleccionados. Los incrementos afectan a los

pigmentos basados en violeta de dioxacina y amarillos diarilida, PV 23 y PO 34 respectivamente, que se incrementarán un 15%. Por otra parte, los precios de los PY 83 aumentarán un 14%, y los precios de PY 12, PY 13, PY 14, PY 174 y PY 176 subirán un 5%. Clariant también justifica estos incrementos por la subida de los precios de las materias primas (por ejemplo, el Carbazol, la Hidroquinona, el DCB y ciertos agentes de acoplamiento), como consecuencia de los mayores costes medioambientales, de salud y seguridad, además de por la falta de disponibilidad debido a la aplicación más estricta de las normas ambientales y de seguridad en China.

Asimismo, la multinacional química alemana BASF comunicó, a finales del recientemente finalizado año, una subida inmediata de los precios de la mayoría de sus aditivos para aplicaciones realizadas con plásticos. Con efecto inmediato, BASF incrementó los precios un 15% a nivel global de la mayoría de sus productos dirigidos al sector. La subida de precios se aplica fundamentalmente en los antioxidantes,

los estabilizadores a la luz, los retardantes de llama y otros aditivos para plásticos. Y aunque la compañía no ha explicado sus motivos, se supone que tienen mucho que ver con los citados por el resto de las empresas que han aumentado precios.

El futuro de los aditivos

Tal como publicamos en MUNDOPLAST 48, los aditivos están viviendo en la actualidad un buen momento, con unas últimas previsiones del mercado, hasta 2021, muy favorables tras años de sequía económica. Tal vez este incremento de precios pueda ralentizar algo el sector, aunque esperamos que el mercado de los aditivos plásticos pueda "torear" también este obstáculo como lo ha hecho ya con otros. Es mucho lo que los aditivos pueden aportar a la industria plástica y, siempre que se trabaje con criterios de innovación y sostenibilidad, se trata de productos que contribuyen al bienestar y a la salud y no han de ser un peligro medioambiental. Las próximas páginas, con las últimas innovaciones en aditivos para plásticos, así lo muestran.



Más información disponible en www.boge.com.es

La nueva tecnología **High Speed Turbo** de **BOGE**, garantiza un funcionamiento prácticamente sin desgaste y una importante mejora en la eficiencia. Ausencia total de aceite, no solo en el aire comprimido, sino también en el sistema mecánico, compresores mucho más compactos y ligeros, considerable reducción del nivel de ruido y mínimos costes de mantenimiento, son solo algunas de las innumerables ventajas que presentan los nuevos compresores **BOGE HST**.

¡BOGE Compresores, siempre innovando para su beneficio!

BOGE
COMPRESSED AIR SYSTEMS
BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

BOGE reinventa el aire comprimido con la innovadora tecnología High Speed Turbo

El desarrollo de la tecnología High Speed Turbo, marcará el inicio de una nueva era en el aire exento de aceite. "Otros nos seguirán, BOGE fue el primero."

CORQUIMIA / www.corquimia.com

Corquimia Industrial, empresa fundada en el año 2006, se dedica a la distribución y representación de especialidades químicas industriales, entre las que destacan aditivos y materias primas para la industria del plástico, ya sea en inyección, extrusión o calandrado. La firma está especializada en siliconas para la inyección y productos con desmoldantes de todo tipo, así como en plastificantes y aditivos. Algunos de sus productos destacados son los plastificantes DOTP, DOP, DOA, DINP y parafina clorada (42%, 52% y 70%). En cuanto a aditivos, cuenta en su portfolio con agentes de curado, sílices pirogénicas y precipitadas, estearatos metálicos, lubricantes, estabilizantes, naftalensulfonatos, laurilsulfatos, ácido esteárico, ácido palmítico, silanos y crosslinkers. También dispone de estabilizantes de PVC, desmoldeantes, pigmentos como dióxido de titanio y óxidos de hierro, y elastómeros. Entre sus empresas representadas se encuentra Midgold, con sede en la localidad china de Shenzhen, que lleva desde 2002 produciendo silicona, silicona líquida y aditivos para silicona, con una capacidad anual total de más de 29.000 toneladas. Otra de las compañías cuyos productos distribuye en España es Synox Pigments, líder en producción de pigmentos sintéticos de óxido (óxidos de hierro).



BRENTAG / www.brenntag.es

Brenntag amplía su cobertura de mercado y oferta de servicios en España y Portugal con la compra de la compañía portuguesa Quimitécnica.com – Comércio e Indústria Química S.A. (Quimitécnica).

Como proveedor de servicios, el enfoque principal de Quimitécnica consiste en ofrecer una amplia gama de productos químicos, mezclas y servicios logísticos y de almacenamiento a diversos segmentos de negocio industriales en Portugal, el norte de España y varios países africanos. Quimitécnica ocupa una posición relevante en los mercados de químicos industriales, tratamiento de aguas, papel y celulosa y especialidades químicas.

Como explica Karsten Beckmann, miembro del Consejo de Administración del Grupo Brenntag y CEO de la compañía para Europa, Oriente Medio y África (EMEA), *la adquisición de Quimitécnica encaja perfectamente en las actividades de distribución actuales de la empresa en Iberia, ya que ganamos acceso a segmentos de clientes clave, tanto en Portugal como en el norte de España*. Anthony Gerace, Managing Director de Fusiones y Adquisiciones del Grupo Brenntag, añade: *Con una gama de productos dirigida a distintos segmentos de la industria y seis emplazamientos ubicados estratégicamente, que ofrecen servicios logísticos personalizados y gestión de inventario, Quimitécnica es una plataforma excelente para ampliar y diversificar nuestras actividades de distribución en Portugal y España*.

El negocio de Quimitécnica generó unas ventas totales de 37 millones de euros en el ejercicio fiscal 2016. El cierre de la transacción está sujeto a ciertas condiciones contractuales y autorizaciones legales y se espera que tenga lugar en las próximas semanas.

PLASPER / www.plasper.com

Plasper es una compañía líder en Europa, especializada en investigación, desarrollo y producción de masterbatches y en fabricación de compuestos de PVC Flexible & HFFR. Con más de treinta años de experiencia en el sector del plástico, la compañía está considerada como un fabricante de referencia, gracias a su compromiso con la calidad, la innovación y el medio ambiente.

La firma dispone de tres tipos de masterbatches diferentes, todos ellos presentados en forma de granza. En primer lugar se encuentra el MB de Carbonato Cálcico, un modificador mineral de alta calidad y excelente dispersión, diseñado para ser utilizado en altas concentraciones en procesos de extrusión e inyección de polímeros. Los clientes consiguen grandes ventajas con su uso, como reducir los costes de materia prima, mejorar la conductividad térmica, aumentar la productividad y reducir el consumo energético, así como mejorar el efecto antiblocking y la impresión sobre el producto final.

Por otro lado, cuenta también con una gama de masterbatches desecantes de alto rendimiento, diseñada para eliminar completamente la humedad y mejorar al máximo la calidad en procesos de extrusión e inyección de polímeros. Algunas de las ventajas que se conseguirán con su utilización son la eliminación de la humedad residual y la solución a problemas como ojos de pez, agujeros, estrías, roturas de globo en film o defectos de superficie. Asimismo, mejora las propiedades mecánicas y físicas.

Plasper ha ampliado su gama de productos con la fabricación y lanzamiento al mercado de un nuevo masterbatch blanco (TiO₂), cuidadosamente formulado para la óptima dispersión con una alta concentración de pigmento. Esta característica dota a los masterbatches blancos de Plasper de un gran poder opacitante y de cubrición en una baja dosificación.



LA **IMITACIÓN** ES
LA FORMA MÁS
SINCERA DE
HALAGO (Charles Caleb Colton)

LOS ORIGINALES Y PATENTADOS POR:

FIMIC®
ITALIAN MELT FILTER

THE MELT FILTER SPECIALIST



29th May - 1st June 2018
Milan - Italy

EVONIK / www.evonik.com

La firma alemana de especialidades químicas ha anunciado un acuerdo para la adquisición del negocio de compounding de aditivos altamente concentrados de 3M. De esta manera, Evonik ampliará sus capacidades con nuevas especialidades de estos productos. La firma cuenta ya con una oferta variada de aditivos para la industria del plástico y esta operación le permitirá reforzar aún más su portfolio en la que es una de sus áreas de crecimiento claves. Se espera que la transacción se cierre en el primer trimestre de 2018, sujeta a las condiciones habituales. Las partes han acordado no revelar el precio de la compra.



Evonik.

MERCK / www.merck.es

IM3D es una técnica de impresión que permite generar una ilusión óptica en 3D con pigmentos nacarados de la firma sobre una superficie lisa. Es ideal para piezas moldeadas por inyección y muy adecuada para envases.



IM3D.

GRAFE / www.grafe.com

Los masterbatches de color Colorbatches de la compañía están fabricados a medida de acuerdo con los requisitos individuales del cliente. Prácticamente, Grafe puede simular todo tipo de procesos de producción en sus instalaciones. Esto se aplica a todos los termoplásticos técnicamente relevantes.



Colorbatches.

CROMEX / www.cromex.com.br

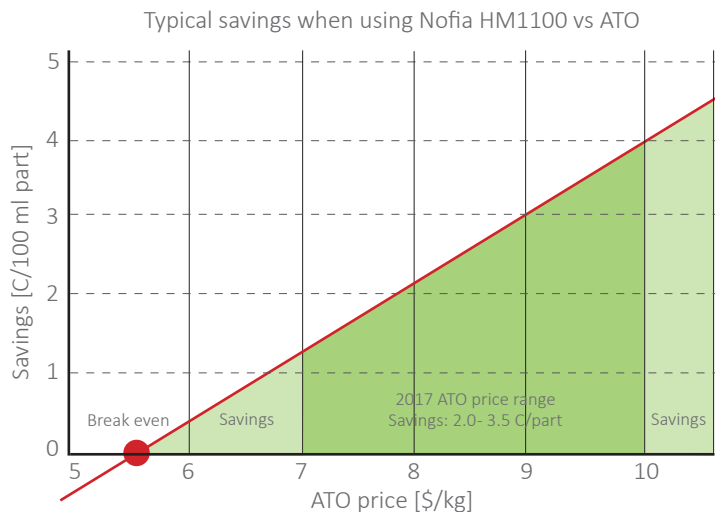
Cromex presentó en Andinapack 2017, celebrada el pasado mes de noviembre, su nueva línea de productos para los mercados de PET, como los aditivos antimicrobianos, que confieren a los plásticos acción bactericida y se pueden utilizar en varios polímeros, como PE, PP, PS, ABS y PET, en todos los procesos de transformación. Destacó también el masterbatch negro Superblack, con excelente cobertura y dispersión, además de concentrados blancos y aditivos para marcadores láser y envases rígidos y flexibles.



Cromex.

Velox ofrece un sustituto del ATO en sistemas retardantes a la llama bromados. FRX Polymers Inc., de quien la compañía es distribuidor exclusivo en Europa, ha anunciado la disponibilidad de los polifosfonatos no halogenados Nofia como sustituto del trióxido de antimonio (ATO) en esos productos. *De momento la efectividad de Nofia empleado como sustituto del ATO ha sido probada en PA66 reforzada con fibra de vidrio, PBT, PET y TPU*, dice Jasmin Seebade, Product Manager Additives en Velox.

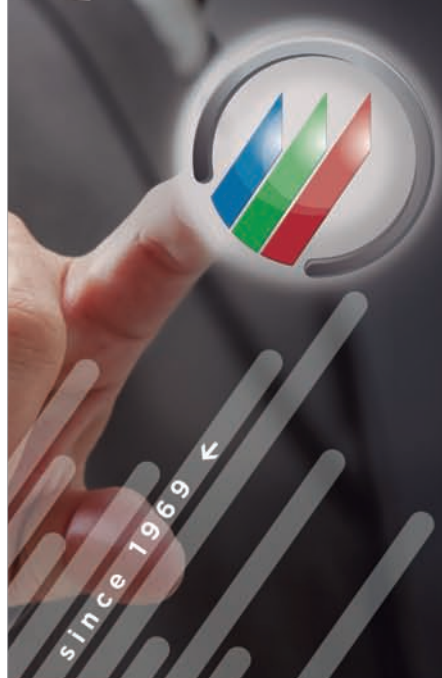
La industria ha estado esperando durante mucho tiempo un sustituto no tóxico y eficiente del ATO. Ahora, nuestro partner FRX Polymers ha validado con éxito Nofia como un excelente sinérgico en sistemas retardantes a la llama bromados, y estamos encantados de poder ofrecer a nuestros clientes en Europa una solución contrastada. Los polifosfonatos Nofia ofrecen una reducción de peso y menores costes. En formulaciones típicas, el cliente final podrá beneficiarse de una reducción de costes cuando el precio del ATO esté por encima de 5,5 dólares/kg (véase diagrama adjunto).



Ahorros con el uso de Nofia.

Debido a su naturaleza polimérica, Nofia ofrece mejores propiedades mecánicas en relación con el ATO y no migrará a lo largo del tiempo. Otro beneficio de Nofia es la eliminación de los riesgos para la salud y medioambientales asociados al uso de ATO. Asimismo, Nofia es especialmente adecuado para su empleo en electrónica de consumo, textiles, construcción y transportes. Velox se brinda a ofrecer información más detallada y muestras bajo petición.

Plastic Welding Solutions
for **positive business**



Soldadura de termoplásticos



ULTRASONIDOS



ROTACIÓN



AIRE CALIENTE IMPULSOS



PLACA CALIENTE



VIBRACIÓN



LASER



MECASONIC
Plastic Welding Solutions

MECASONIC ESPAÑA, S.A.
Avda. dels Alps, 56
08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. **+34 93 473 52 11**
Fax +34 93 473 53 02
E-mail: mecasonic@mecasonic.es

Más información
www.mecasonic.com

GALLOPLAST / www.galloplast.com / www.ncasl.es



De izquierda a derecha, Pedro Hernández, Director General de NCA, Alfredo Bru, socio de Sherpa Capital y Oriol Galí, CEO de Galloplast.

Galí. El objetivo es poner en marcha un modelo de negocio basado en un actor fuerte a nivel europeo que a través de sus instalaciones locales ofrezca cercanía y servicio a los clientes allá donde estén. La integración de la empresa navarra es un primer paso en la mencionada estrategia de crecimiento y consolidación de la plataforma europea de masterbatches, por lo que no se descartan nuevas adquisiciones en el futuro. Gracias a la complementariedad y sinergias entre NCA y Galloplast, ambas compañías seguirán funcionando de manera independiente, aunque formen parte del mismo grupo; así, Pedro Hernández continuará al frente de NCA. Según algunas fuentes, con la incorporación de NCA, el Grupo Galloplast espera alcanzar los 45 millones de euros de facturación en 2018.

El fondo de private equity Sherpa Capital ha adquirido recientemente la empresa NCA (Navarra de Concentrados y Aditivos) para integrarla en el Grupo Galloplast, también de su propiedad, y poner en marcha así una plataforma de masterbatches que sea un referente en toda Europa. Así lo explicaron el pasado octubre, en el stand de Galloplast en Expoquimia, Oriol Galí, CEO de Galloplast, y Alfredo Bru, socio de Sherpa Capital. Las conversaciones con NCA se iniciaron a finales de 2016 dada la complementariedad que ofrece con Galloplast y su knowhow en servicio, hecho destacado por Bru y

CLARIANT / www.clariant.com

Clariant ha lanzado su línea de masterbatches de color Senseaction para su uso en la producción de tapones y cierres para botellas de agua. Los nuevos masterbatches Senseaction, que están disponibles en un amplio rango de colores, están especialmente formulados, procesados, testados y certificados, de manera que no contienen efectos organolépticos negativos.



Senseaction.

LANXESS / www.lanxess.com

La multinacional de especialidades químicas LANXESS está ampliando su negocio de aditivos, por lo que ha firmado un acuerdo con Solvay para adquirir su negocio de fósforo, que cuenta con una planta productiva en Estados Unidos. Se espera que la transacción concluya durante la primera mitad de 2018, dependiendo de las pertinentes aprobaciones reguladoras. Con esta compra, LANXESS complementa su estrategia de crecimiento de sus negocios en mercados medianos y en las regiones de Norteamérica y Asia.

LANXESS
Energizing Chemistry

Lanxess.

Éxito del primer Innovation Workshop del Centro Español de Plásticos (CEP)

El pasado 30 de noviembre, el Campus Diagonal-Besòs de la Universitat Politècnica de Catalunya (UPC) fue el escenario del I Innovation Workshop del CEP, en el que se presentaron casos de éxito de innovación por parte de los centros tecnológicos asociados al CEP, Centre Català del Plàstic; Eurecat; Itene; Aitex; Gaiker-IK4 e ITAINNOVA. Los talleres de innovación propusieron ideas para innovar en producto y en procesos a través de la colaboración entre empresas. De entre los intervinientes, Javier Gómez, de SEAT, invitado por el Centre Català del Plàstic, explicó las tecnologías de microespumación que utilizan para reducir el peso de los automóviles, y Xavier Gómez, de Mecánica Cairo, expuso el innovador proceso de curvado de tubos de plástico por ultrasonidos que desarrollaron gracias a Eurecat. También se explicaron los casos de éxito de Químicas Oro, que trabajó con Itene para reducir el plástico de sus botellas, y Zalux, que junto con ITAINNOVA está trabajando para introducirse en la Industria 4.0. Los próximos Innovation Workshops tendrán lugar en Bilbao (30 de enero de 2018), Valencia (15 de febrero de 2018) y Zaragoza (1 de marzo de 2018).

Platinum Equity adquiere Husky International

El pasado 18 de diciembre, Platinum Equity anunció un acuerdo para la adquisición de la empresa canadiense fabricante de inyectoras para plástico, Husky IMS International. La operación se espera que concluya en el segundo trimestre de 2018 y permitirá a los miembros del equipo directivo de Husky seguir como destacados inversores en el negocio a través de la propiedad de parte de las acciones. Platinum Equity comprará la compañía a sus actuales propietarios, Berkshire Partners LLC, la firma de capital privado con sede en Boston, y OMERS Private Equity Inc., la rama de capital privado de OMERS, la empresa de los planes de pensiones de los empleados municipales de Ontario. Berkshire Partners LLC y OMERS adquirieron Husky en junio de 2011.

**Compounding
WORLD
EXPO 2018**



27 - 28 June 2018
Messe Essen, Germany
www.compoundingworldexpo.com

Network with the technical specialists from all of the leading compounding and additive suppliers when you attend this free exhibition on the 27-28 June 2018 in Essen, Germany. Join your compounding colleagues from all sectors, including polyolefins, PVC, engineering plastics, TPEs, masterbatch, and recycling. This exhibition will feature an international array of suppliers of polymer additives, and compounding machinery and equipment, as well as providers of related services.

Co-located with
Plastics Recycling
World Exhibition
so you can access
an even wider
audience

Speakers announced!

- Yves Heroes, Director Marketing & Sales, Kem one
- Dr Adam Galambos, Director of Technology - Europe Washington Penn Plastic Company
- Patrick De Kort, Regulatory Affairs Officer, European Masterbatchers and Compounders (EuMBC)
- Dr.Oliver Frey, Head of Compounding Department, Ensinger GmbH

BASF, Brabender, and Evonik are among the 100+ [exhibitors](#) you will see at this show.



Get your free ticket today
<http://bit.ly/2AJSF2W>

AMI

Bringing the plastics industry together

PolyOne compra IQAP Masterbatch

La multinacional norteamericana PolyOne Corporation, especializada en el suministro de materiales, servicios y soluciones poliméricos, comunicó a primeros de enero de 2018, la adquisición de la empresa española fabricante de aditivos y colorantes, IQAP Masterbatch Group S.L. Fundada en 1979 por Xavier Rovira, IQAP ha desarrollado una amplia cartera técnica de soluciones que sirve a los mercados finales de alto crecimiento que coinciden con el enfoque de PolyOne, como los de transporte, envase, consumo, cables y textiles.

Con dos plantas de producción y un laboratorio tecnológico en España, además de capacidad de fabricación adicional en la República Checa, PolyOne implementará su estrategia de invertir para crecer en integración y servicio al cliente.

IQAP ha estado asesorada por Livingstone para el proceso de venta.

La producción en Tarragona de Covestro se mantendrá

Covestro invertirá unos 200 millones de euros para incrementar la competitividad de la fábrica. Así, tiene previsto construir su propia planta de producción de cloro, asegurando así un suministro eficiente, sostenible e independiente de esta materia prima crucial. También aumentará la capacidad de su planta local de MDI.

Continúa el crecimiento en el mercado de impresoras 3D

Según datos de Context, las ventas de impresoras 3D experimentaron un crecimiento en unidades durante los tres primeros trimestres de 2017 en comparación con 2016. El mercado de impresoras domésticas o personales creció un 45% con respecto al mismo periodo de 2016, mientras que el industrial / profesional creció un 2%.

Solvay vende a CUF sus activos de cloro en Torrelavega

Solvay Química S.L., empresa cabecera en España del grupo internacional Solvay, y Altamira-Electroquímica del Cantábrico, S.A., nueva filial del grupo químico portugués CUF, firmaron un acuerdo por el que la primera vende a CUF las instalaciones de electrólisis de productos clorados de su fábrica de Torrelavega (Cantabria).

Indorama Ventures adquiere Artlant

Indorama Ventures Public Company Limited (IVL), productor químico mundial tailandés, ha adquirido los activos de Artlant PTA, S.A.'s (Artlant), incluidos equipos, derechos de superficie y contratos de empleo. Artlant, con una planta de ácido tereftálico purificado (PTA) en el complejo industrial de Sines, en Portugal, es uno de los principales productores de PTA en Europa.

Crecen las ventas norteamericanas de maquinaria para plásticos

Las ventas de maquinaria para plásticos en Norteamérica crecieron un 20% interanual en el tercer trimestre de 2017 y alcanzaron los 350,8 millones de dólares, según los datos de Plastics, la asociación de la industria de los plásticos norteamericana. Se trata del segundo trimestre de crecimiento consecutivo.

KraussMaffei cotizará en la Bolsa de Shanghai

La multinacional china ChemChina (China National Chemical Corporation), propietaria de KraussMaffei desde abril de 2016, quiere que su filial alemana fabricante de maquinaria para plásticos, sea incluida en la bolsa de valores de Shanghai. KraussMaffei ingresará en el Instituto de Ingeniería Química Qingdao Tianhu, que cotiza en ella.

Kiefel firma un acuerdo de colaboración con Watttron

El fabricante alemán de maquinaria para plásticos Kiefel GmbH, y la también firma germana de innovación Watttron, han alcanzado un acuerdo de colaboración en materia de I+D a largo plazo. El objetivo es el desarrollo de soluciones de futuro para el moldeo industrial de plásticos, lo que permitirá un nivel continuado de calidad.

Andaltec se proyecta internacionalmente

Andaltec está desarrollando últimamente una intensa actividad internacional, participando en varios proyectos europeos de I+D y asistiendo a ferias internacionales relacionadas con el sector del plástico. Por ejemplo, los investigadores del centro visitaron Rumanía para asistir a la reunión inicial del proyecto europeo Grafood, sobre envases alimentarios a base de grafeno.

Ercros amplía la producción de la planta de tecnología de membrana de Vila-seca

Ercros puso en marcha la nueva capacidad de producción de cloro con tecnología de membrana en su planta de Vila-seca (Tarragona) tras el cese de las plantas que usaban tecnología de mercurio en las fábricas de Flix y Vila-seca I, cumpliendo con la Directiva de Emisiones Industriales de 2010 y la Decisión de la Comisión Europea de 2013.

Universal Robots y SICK se alían

El fabricante danés de robots ligeros, Universal Robots, y SICK, especialista en producir sensores para la automatización de fábricas, procesos y sistemas logísticos, unieron fuerzas para la creación de dos aplicaciones innovadoras para la robótica colaborativa. Con esta nueva alianza, ya están disponibles en España soluciones de automatización a medida para mejorar los procesos.



SHAPING
THE FUTURE
TOGETHER



BMS: todos los recambios para la industria del plástico

Como productor de recambios para la industria del plástico, BMS cuenta con uno de los catálogos más extensos del mercado.

BMS ofrece una amplia y variada cartera de productos y soluciones para los transformadores de plásticos. Tal es la magnitud del número de referencias que el fabricante ha dispuesto su oferta, y así la muestra accesible a través de su página web, con hasta siete catálogos de productos específicos.

Siete catálogos

De esta manera, además del catálogo general de productos, que incluye más de 4.000 referencias (entre soluciones de

resistencias / calefactores, regulación de temperatura, limpieza y mantenimiento, herramientas de taller, detección y separación magnética, productos de embreado y manutención, productos de tecnología de fluidos, material de prensión, periféricos, husillos y cámaras, boquillas...) la empresa con sede en la localidad barcelonesa de Cerdanyola del Vallès, cuenta con catálogos específicos de periféricos, cintas transportadoras, mesas para moldes, husillos y cámaras, fechadores y elementos para manos de robots.

www.bmsespana.eu



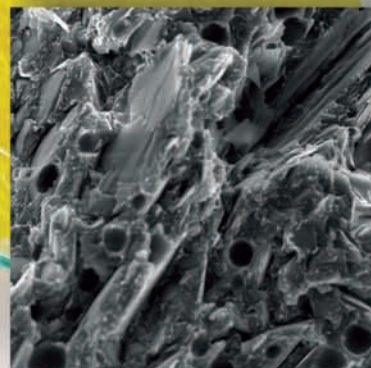
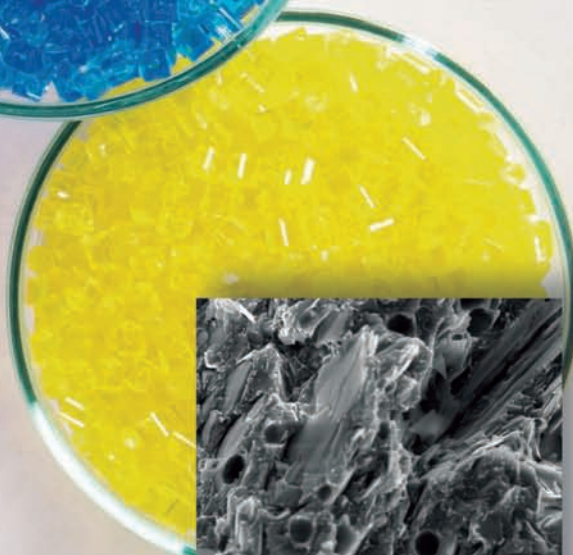
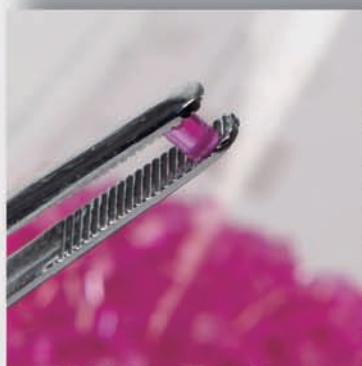


IQAP

masterbatch

A la vanguardia del masterbatch

Ni te imaginas
todo lo que concentramos
dentro de nuestro
masterbatch...



Descubre el futuro
en masterbatch:

Somos  



www.iqapgroup.com

El mercado de termoconformado avanza a buen ritmo

Según Market Research Future, las previsiones para el mercado de envases termoconformados apunta a una tasa de crecimiento anual de la producción de un 7% en el periodo entre 2017 y 2022.



Kiefel.



Kiefel.

Recientemente, Market Research Future ha publicado el informe Global Thermoform Packaging Market Research Report- Forecast 2022. Según el documento, el mercado global de envases termoconformados, que se estimó en alrededor de 32.000 millones de dólares en 2015, se prevé que crecerá a un ritmo muy rápido durante el periodo 2017-2022, de modo que alcanzará una tasa de crecimiento anual de un 7%.

Factores que impulsan el mercado

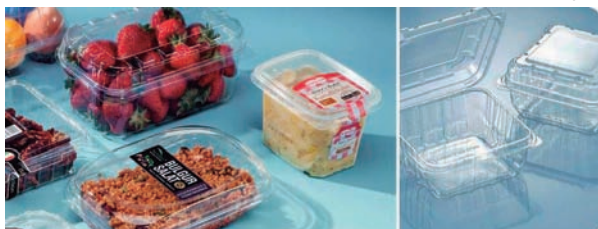
En la actualidad, Europa es el mayor mercado para los envases termoconformados. En este continente destacan economías desarrolladas como Reino Unido y, sobre todo, Alemania. El motivo se atribuye a la gran base de consumidores, el entorno económico positivo y al aumento de las actividades de fabricación. Le siguen en importancia Asia-Pacífico y América del Norte.

Los factores que más están beneficiando al mercado mundial de envases termoconformados son el aumento del gasto de los consumidores en alimentos con envases res-

tuosos con el medio ambiente, así como el crecimiento de la industria de alimentos y bebidas envasados, ocasionado por el aumento de la población mundial con ingresos estables. Asimismo, el aumento de la demanda de comidas listas para consumir está impulsando que aumente el mercado de este tipo de envases.

Además, la industria farmacéutica contribuye aún más a esta buena situación del termoconformado, alimentada principalmente por la demanda que surge de Europa, especialmente Alemania, aparte de que las buenas perspectivas de este sector ofrecen una gran oportunidad para el futuro de este sector de la industria plástica.

Por otra parte, a nivel global, los envases termoconformados está ganando peso debido a su rentabilidad. Y es que el termoformado en packaging ofrece numerosas ventajas en términos de calidad y precio en comparación con otras soluciones, por lo que se emplea ampliamente en diversas industrias: además de la alimentaria y la farmacéutica, la electrónica, por poner sólo un ejemplo.



Kiefel.

La ligereza y la versatilidad del envase termoconformado también han sido fundamentales para que los fabricantes de alimentos y bebidas amplíen sus ventas, ya que resultan muy atractivas para el consumidor. Otro factor que hay que considerar es que cada vez se otorga mayor importancia a la presentación del producto y se dedica más esfuerzo al branding a través del envasado, propósito para el cual el termoconformado es un método idóneo. Por último, hay que tener en cuenta los numerosos proyectos actuales de investigación y desarrollo en este ámbito, que sin duda también van a acelerar este crecimiento.

En las páginas siguientes se podrán conocer algunas de las más novedosas soluciones que han lanzado fabricantes líderes de máquinas de termoconformado e informaciones de actualidad relacionadas con este mercado.

www.marketresearchfuture.com



Registration is now open!
Plastics Recycling WORLD EXHIBITION 2018

Plastics Recycling WORLD EXHIBITION 2018

27 - 28 June 2018
Messe Essen, Germany
Co-located with Compounding World Expo 2018

Network with the technical specialists from leading companies in recycling, when you attend this free exhibition on the 27-28 June 2018 in Essen, Germany. Join your recycling colleagues who will represent all types of companies ranging from, recycling operations sorting and handling mixed, municipal, industrial and post-consumer waste, polymer producers and processors that are reclaiming scrap material in-house.

Speakers announced!

Mike Baxter, External Affairs Director, RPC-BPI Group

Martin Schlummer, Business Field Manager
Recycling and Environment, Fraunhofer Institute IVV

Anna Gergely, Director EHS Regulatory,
Step toe & Johnson LLP

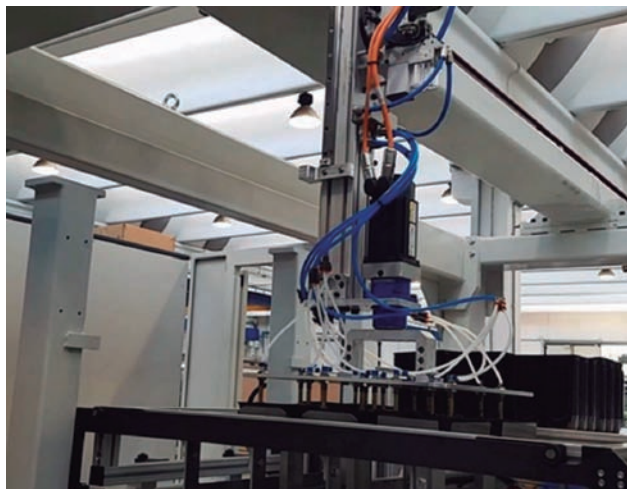
Silvia Campos, Global Scientific & Regulatory Affairs
Risk Assessment Manager, The Coca-Cola Company

Interseroh, Veolia, and Van Werven are among the 100+ industry leading [exhibitors](#) that you will see at this show.



AMUT-COMI / www.amutgroup.com/amutcomi/en

Las máquinas de termoconformado ACF, desarrolladas por la División de I+D de la firma, son el modelo de más alta gama de Amut-Comi, y desde su presentación han recibido una respuesta muy positiva, ya que garantizan alto rendimiento, gran flexibilidad en la producción y una excelente relación calidad-precio. Se suministran con nuevos robots de apilamiento, evolución del clásico robot apilador con sistema vertical, que aportan velocidad, precisión y fiabilidad y están disponibles en dos modelos. Además, gracias al software Easy, es posible implementar un ciclo de trabajo del robot completamente sincronizado con las funciones de la termoformadora.



ACF.

ILLIG / www.illig.de

La UA 100 g es un termoformadora universal automática adecuada para termoconformado a partir de film plástico y alimentada por rodillo. Perteneciente a la serie UA-g, la firma proporciona con ella la última generación con respecto a la velocidad del ciclo y la calidad del producto. La producción de piezas termoformadas en este sector recibe un nuevo impulso con esta generación de máquinas, que cumple con la mayoría de las demandas del sector. La UA 100 g está equipada con una área de termoconformado máxima de 960 x 660 mm.



UA 100 g.

KIEFEL / www.kiefel.de



SpeedFormer.

La serie Speedformer de Kiefel ofrece funciones de termoformado para todos los materiales plásticos habituales, con todos los tamaños y configuraciones convencionales de máquina. Sus principales atributos son: solidez, precisión, estandarización, personalización, seguridad y facilidad de uso. Es rápida para volúmenes elevados, económica para trabajos más pequeños, flexible en la producción de productos alimentarios y no alimentarios, y versátil con todos los materiales comunes de termoformado, además de modular y configurable y con funciones añadidas, como soluciones de perforación sin muesca.

EUROPEAN THERMOFORMING DIVISION

www.thermoformingdivision.com / www.e-t-d.org

La División Europea de Termoconformado (ETD, por sus siglas en inglés) es una división de la Sociedad de Ingenieros de Plásticos (SPE) y su función es servir a la industria europea de termoconformado. Tiene como objetivo estimular y difundir el conocimiento de todos los aspectos de la industria, mediante conferencias, seminarios de capacitación y boletines informativos de actualidad, alentando y promoviendo la participación técnica y científica de sus miembros. Entre todas las actividades que organizan, destaca su Conferencia bienal sobre termoconformado, que el 14 de marzo de 2018 celebrará su 11ª edición en el Marriott Park Hotel de Roma (Italia). Se trata probablemente del evento más importante en el calendario de termoconformado, y representa una oportunidad única para conocer los últimos desarrollos tecnológicos dentro de la industria a través de presentaciones técnicas de productos y servicios. Las empresas del sector también muestran sus novedades a los asistentes, que incluyen desde fabricantes, proveedores de materiales o de maquinaria y equipos relacionados hasta usuarios finales.

11th European Thermoforming Conference.



WM THERMOFORMING MACHINES / www.wm-thermoforming.com



Twist 700.

La Twist 700 es una máquina de termoformado con placa de baja inclinación sin levas mecánicas, con fuerza de cierre de 40 toneladas y velocidad máxima de producción de 50 ciclos/minuto. Su tamaño máximo de mesa de trabajo es de 705 mm x 400 mm y su profundidad máxima negativa, de 180 mm. Cuenta con expulsor motorizado, que mejora la sincronización del ciclo y reduce el mantenimiento del molde; calentadores Black HTS para

incrementar eficiencia energética; y Sistema MLS, que permite una autoconfiguración inicial que proporciona un manejo perfecto de los parámetros del ciclo y una absoluta sincronización con el movimiento del apilador MSv7, maximizando la productividad.

El consumo de moldes en España creció un 31% en 2016

El sector español del molde parece consolidar su crecimiento, según los últimos datos relativos al ejercicio 2016, facilitados por FEAMM, la Federación Española de Asociaciones Empresariales de Moldistas y Matriceros.

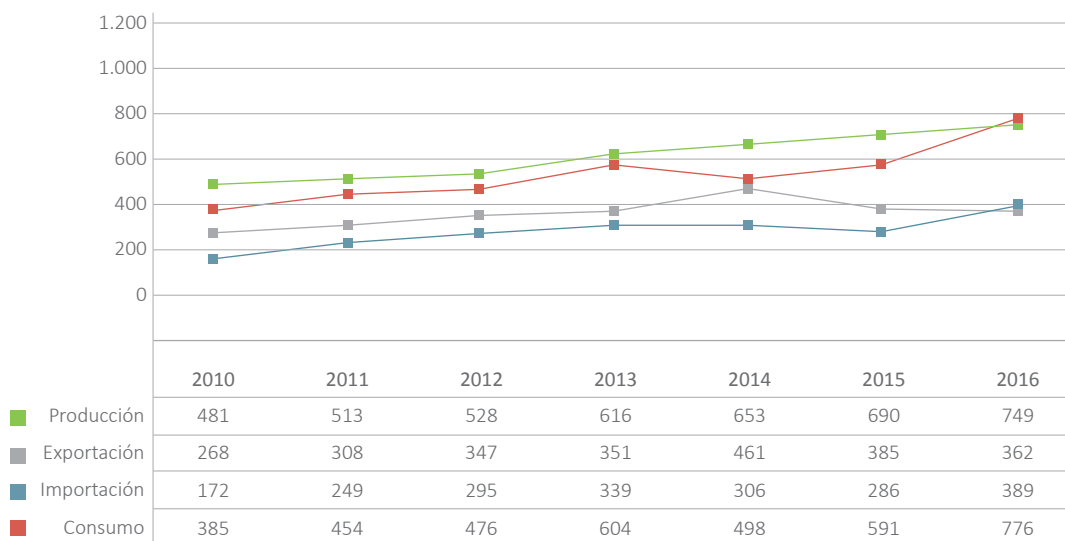
Los datos oficiales del sector español de moldes y matrices en 2016 confirman la recuperación iniciada en 2011 y consolidan su crecimiento. Sólo el consumo, con 776 millones de euros, se incrementó un 31% interanual durante el pasado ejercicio.

Ligado a lo anterior, las importaciones alcanzaron una cifra récord hasta los 389 millones de euros. Y es que, se-

gún FEAMM, el consumo ha tenido que abastecerse de las importaciones, dada la plena ocupación de la mayoría de empresas españolas fabricantes de moldes y matrices.

Este incremento de las importaciones, que por vez primera superaron a las exportaciones, provocaron a su vez un ligero descenso de estas últimas, que pasaron de los 385 millones de euros de 2015 a los 362 millones de euros en 2016.

Evolución de la producción, las exportaciones, las importaciones y el consumo de moldes y matrices en España en el período 2010- 2016 (en millones de euros)

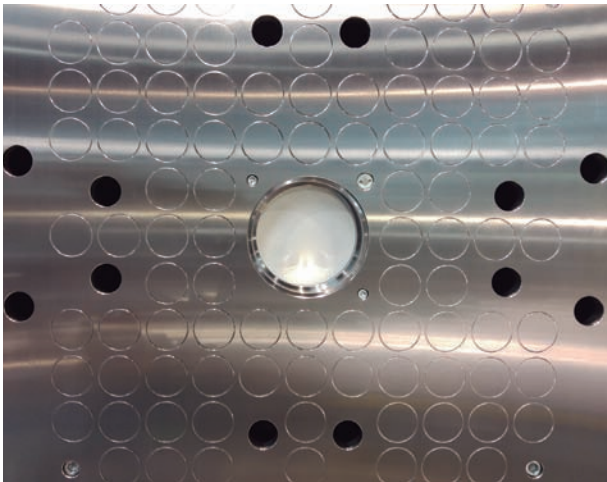


Producción del sector español del molde

Por lo que respecta a la producción de moldes y matrices en nuestro país, creció en 2016 un 8%, hasta los 749 millones de euros y acumula un crecimiento del 55% desde su mínimo histórico en 2010.

Sin embargo, estas cifras positivas de la producción se explican sobre todo por el aumento de las matrices, que pasaron de 270 millones en 2015 a 322 millones de euros en 2016, dado que lo que son moldes de inyección de plástico no lograron mantener las cifras de años anteriores y pasaron de los 195 millones de euros en 2015 a los 183 millones el año pasado.

Otros moldes para plásticos sí registraron un crecimiento del valor de su producción al pasar de los 15 a los 19 millones de euros.



Moldes de inyección para plásticos

Por lo que respecta a los moldes de inyección para plástico, el de la producción fue el único concepto con registros interanuales negativos (de 195 a 183 millones de euros, como hemos dicho), porque las exportaciones se mantuvieron en la misma cantidad que en 2015, 59 millones de euros, pero las importaciones crecieron de forma importante, desde los 126 a los 182 millones de euros, y el consumo también se incrementó de los 262 a los 306 millones de euros.

www.feamm.com

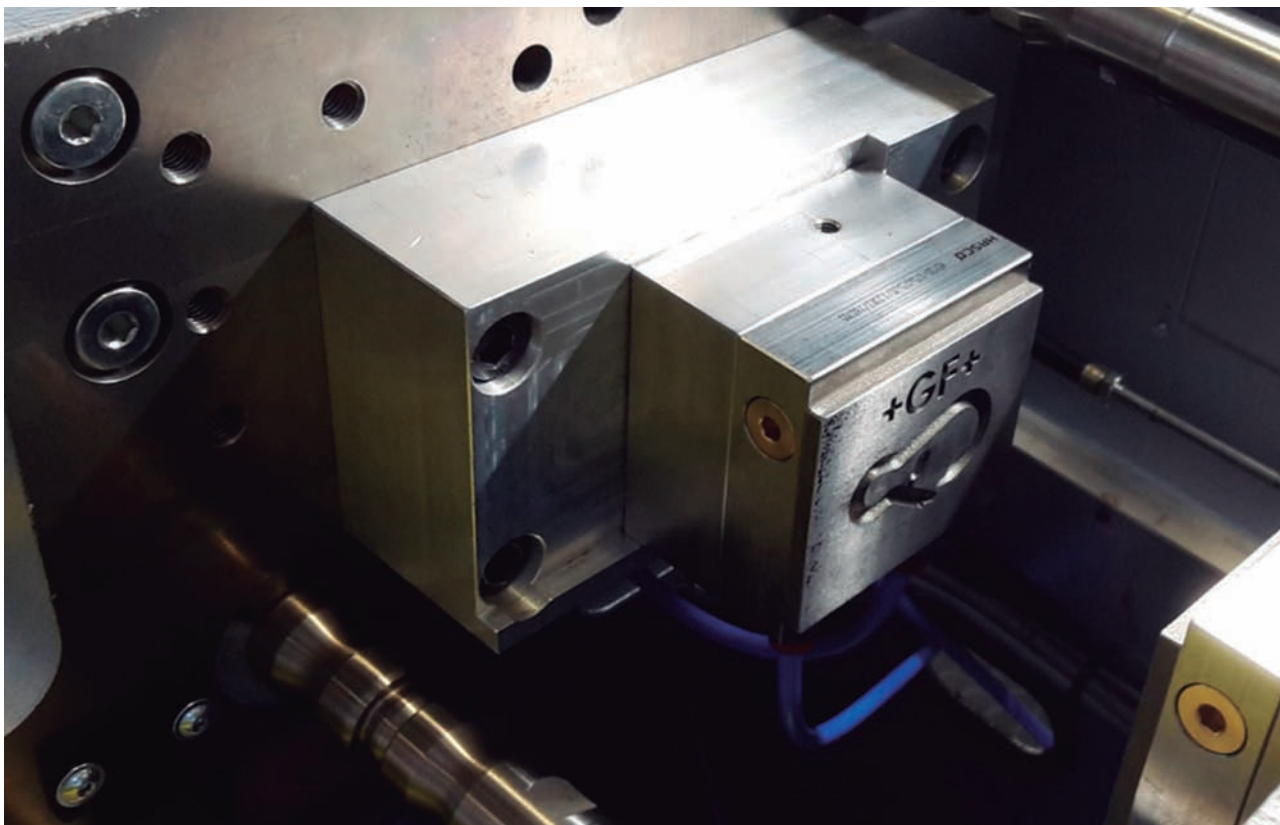
*Líderes mundiales en
sistemas de inspección* **+ sesotec**

**40 años aportando
soluciones**

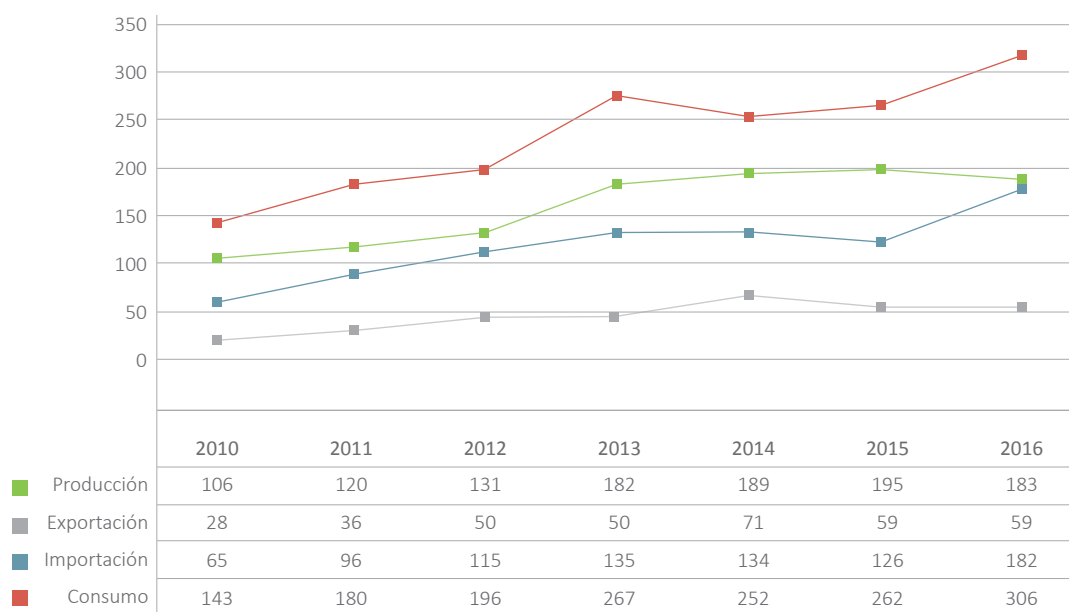
Líder mundial en el desarrollo y fabricación de sistemas de detección y separación.

Suministra sistemas para todos los procesos, tipos de producto y transporte, así como en los puntos críticos de control del proceso de producción con: detectores y separadores de metales inductivos, sistemas magnéticos y sistemas de inspección RAYOS-X.





Evolución de la producción, las exportaciones, las importaciones y el consumo de moldes de inyección de plástico en España en el período 2010- 2016 (en millones de euros)



Fuente: ICEX e INE

Producción total de moldes y matrices en España en el período 2010 - 2016 (En millones de euros).

	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
Matrices	188	190	201	240	247	270	322
Mold. Iny. Plástico	106	120	131	182	189	195	183
Otros mold. Plástico	18	15	15	16	15	15	19
Mold. Iny. Aluminio	54	65	62	70	83	88	109
Otros mold. Aluminio	43	50	50	48	43	48	45
Otros (vidrio, cajas, fundición)	72	73	69	60	76	74	71
TOTAL	481	513	528	616	653	690	749

Fuente: ICEX e INE

AOKI TECHNICAL LABORATORY, INC.

 4963-3 Minamijo, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken
 389-0603, Japan www.aokitech.co.jp
CENTROTÉCNICA

C.T.Servicio, s.a. - CENTROTÉCNICA

 Ctra. Llobatona 38-40. 08840 Viladecans (Barcelona) T. 93.658.22.44 F.93.637.23.89
info@centrotecnica.es www.centrotecnica.es


Benefiting the Earth

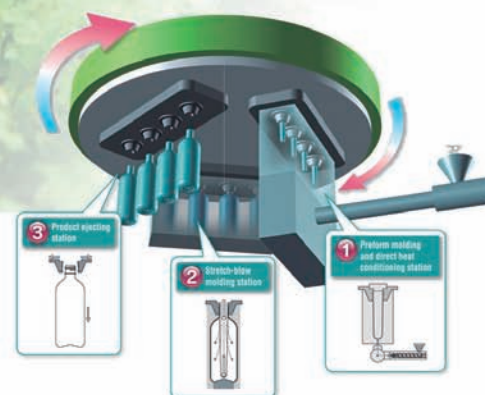


Inyección Estirado Soplado en sólo 3 etapas
Sin recalentar la preforma
Mayor precisión y menor energía consumida

Envases acabados con un coste inferior
Al valor de una preforma fría.

Máquinas para
PET, PC, PP, PA/PES/PPSU, PMMA/AS
TRITAN, HIPS, PE, COC/COP, PLA, PEN
PET-G/PCTA/PCTG Y PET Reciclado

100% Made in Japan



Ventajas del enfriamiento inteligente de procesos

Cada vez más, los transformadores de plásticos utilizan equipos de enfriamiento inteligente para ahorrar en los costes, mejorar la calidad de los productos y lograr objetivos de sostenibilidad. Y es que a diferencia de los métodos tradicionales, el enfriamiento inteligente que combina los sistemas de enfriamiento de procesos con cargas de enfriamiento individuales, sin evaporación y sin emplear amoníaco, logra mejores resultados en eficiencia energética, uso del agua y seguridad. Esto supone una considerable ventaja en un entorno altamente competitivo, donde cada paso hacia la eficiencia agrega valor, y un destacado avance, de la mano de la Industria 4.0.

Ahorro, seguridad y precisión

Los desafíos y limitaciones de los métodos convencionales utilizados en el enfriamiento de los procesos de transformación del plástico abren la puerta a métodos alternativos y tecnología más sofisticada. Según explican desde Frigel en el artículo *Understanding Intelligent Process Cooling*, publicado en la revista *Chiller and Cooling Best Practices*, existen numerosas ventajas en el enfriamiento inteligente frente al sistema tradicional de refrigeración. Hasta ahora, el agua empleada en el proceso o el refrigerante de amoníaco se enfriaban a la temperatura más baja posible y se redirigían a otros procesos, indistintamente de si éstos necesitaban otra temperatura. De esta manera, se desperdiciaba una gran cantidad de energía.

La aplicación de la Industria 4.0 a procesos periféricos, como el de la refrigeración, aporta ventajas considerables a los resultados finales en la producción de piezas de plástico.

Por otro lado, utilizar enfriadoras centralizadas, con amoníaco como refrigerante (con los riesgos para la salud que este producto supone) obliga a tener en cuenta una serie de medidas de seguridad. Asimismo, la mayoría de las plantas de refrigeración cuentan con torres de enfriamiento abiertas, que funcionan mediante la evaporación de agua, con lo que se producen notorias pérdidas de líquido elemento. Además, estas torres son un campo de cultivo de depósitos sólidos, gases, algas y bacterias, lo que requiere mantenimiento intensivo y tratamientos químicos.

Por el contrario, el método de enfriamiento inteligente propuesto por Frigel utiliza un sistema de circuito cerrado que



Ecodyr 3DK, de Frigel.

cuenta con una enfriadora central, situada fuera de la planta. La enfriadora central utiliza intercambiadores de calor y una cámara adiabática para enfriar el agua que circula desde chimeneas colocadas cerca de cada punto de enfriamiento del proceso dentro de la planta. La cámara adiabática de la unidad pre-enfría el aire ambiente los días más cálidos antes de que entre en el compartimento del intercambiador de calor de la unidad, y el agua enfriada se recircula a los enfriadores.

Free cooling

De esta manera, cada proceso dicta el tipo de refrigerante (agua o aire refrigerado) utilizado. El controlador, basado en un microprocesador, mantiene automáticamente temperaturas de enfriamiento precisas. Este método permite un mejor control del enfriamiento en función de los requisitos y los caudales de cada proceso individual y de la capacidad de suministrar agua de refrigeración a través de una serie de etapas. Como sistema de circuito cerrado, ahorra agua de refrigeración en comparación con las torres de refrigeración abiertas,

ya que recircula el agua continuamente a lo largo del proceso. El uso continuo de la misma agua limpia también minimiza en gran medida los problemas de mantenimiento y reduce los costes asociados con la eliminación y el tratamiento del agua, pues este sistema evita el riesgo de proliferación de bacterias dañinas, tales como Legionella, debido a la ausencia de estancamiento del agua.

Además, la enfriadora central emplea el aire ambiente para enfriar el agua, y esta refrigeración gratuita, o Free Cooling, implica que no es necesario que las enfriadoras cumplan con las cargas de enfriamiento cuando las condiciones ambientales lo permiten; por el contrario, el sistema apaga automáticamente las enfriadoras para capitalizar la refrigeración gratuita. Para este proceso, Frigel suministra sus enfriadoras centrales Ecodry y Heavygel.

En las próximas páginas se muestran otros equipos de refrigeración.

www.frigel.com

andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO



Proyectos de I+D para el desarrollo de nuevos materiales

Laboratorio acreditado ENAC para realizar ensayos de migración de materiales en contacto con alimentos

- ✓ Proyectos I+D+i: desarrollo de nuevos productos, mejora de propiedades, optimización de procesos, valorización de residuos
- ✓ Búsqueda de convocatorias financiables de programas de I+D
- ✓ Ensayos de Migraciones específicas y seguridad alimentaria

- ✓ Ensayos de caracterización Físico - Química, análisis e identificación de materiales y otros componentes
- ✓ Validación del packaging: propiedades barreras, análisis de vida útil del producto
- ✓ Análisis de Ciclo de Vida (Huella de carbono)

FRIGEL / www.frigel.com / www.coscollola.com

La tecnología avanzada 3PR de control y variadores de frecuencia (VFD) para los nuevos sets de bombas de procesos Aquagel GPV, de Frigel, se combinan para garantizar que las bombas funcionen con la máxima eficiencia con el menor consumo de energía posible. El sistema Aquagel GPV mejorado forma parte de la familia de sistemas de bombeo, depósito y filtración de la firma, diseñados para una expansión rápida y económica al emplearlos con sus sistemas centrales de enfriamiento Ecodry o Heavygel. Con la consola de control 3PR, los usuarios pueden monitorear fácilmente todos los datos en tiempo real para las estaciones de bombeo, así como acceder fácilmente a esquemas de operación completos que controlan el rendimiento de la bomba, en aspectos como la presión y el caudal, y realizan ajustes sobre la marcha. Gracias a estos datos en tiempo real, combinados con la capacidad de resolución de problemas, el control del sistema es muy preciso.



Aquagel GPV.

REGLOPLAS / www.regloplas.com / www.coscollola.es

Los refrigeradores de alto rendimiento de Regloplas, comercializados en España por Coscollola, consiguen un enfriamiento eficaz de moldes en la industria del plástico, tanto en extrusoras como en inyectoras u otras aplicaciones (máquinas de fundición a presión, reactores, cilindros...). El proceso es totalmente automático e intuitivo. Cuentan con una potencia de enfriamiento de 6,8 a 58 kW y emplean refrigerante R407C (sin ozono) o R22, y gozan de una gran eficiencia energética. Estos refrigeradores, además, se caracterizan por su seguridad. Están disponibles los siguiente modelos de condensadores refrigerado por aire: RC2E 7, RC2E11, RC2E20, RC2E30Z, RC2E40Z y RC2E60Z, y de condensadores refrigerados por agua: RCWE7, RCWE13, RCWE20, RCWE25, RCWE45Z, y RCWE55Z.

GRUPO WITTMANN / www.wittmann-group.com



Coolmax.

Los refrigeradores compactos Coolmax son potentes unidades de refrigeración compactas enfriadas por aire con capacidades de enfriamiento de 10 kW hasta 89 kW. Cuentan con la seguridad del microprocesador de control Wittmann, condensador de aire de gran superficie, protección de acceso al ventilador, llenado automático con ventanilla, bombas centrífugas de 3-7 bar con flujos de 13,2 m³/h, compresores herméticamente soldados de alta calidad, control anticongelamiento, y válvula de alivio en el circuito de enfriamiento.

HITEMA / www.hitema.com/es / equipfab.es



Enfriadores Hitema.

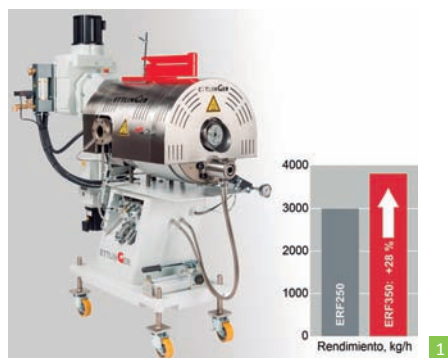
Hitema ibérica, distribuida por Equipfab en España y Portugal, fabrica enfriadores de agua con certificado PED, con condensación por aire/agua y ventiladores axiales, que cuentan con la opción Free Cooling para garantizar un elevado ahorro energético. La gama, pensada para la instalación al aire libre, incluye modelos que cubren una capacidad de refrigeración de 1 a 1.500 kW. Estas máquinas están equipadas con todos los componentes que garantizan enfriamiento automático de agua o de agua con solución de circuitos de refrigeración totalmente independientes, y todas las unidades se suministran con el aceite y la carga de refrigerante completa para su funcionamiento después de haber sido probados en fábrica. Los enfriadores están divididos en dos gamas de productos: enfriadores con compresores scroll y enfriadores con compresores de tornillo. Para los compresores scroll se utilizan los gases R407C / R410a / R404A, mientras que para los compresores de tornillo se emplean R407C / R134a / R404A. En los modelos en los que se utilizan compresores scroll se instalan evaporadores de tubos o evaporadores de placas (o coaxiales). Los modelos con compresores de tornillo se instalan con evaporadores de tubos, con la opción de evaporadores de alta eficiencia para el refrigerante R134a, que llegan a clase energética A. Todas las estructuras son de acero galvanizado con protección adicional que proporciona la pintura de poliéster en polvo (RAL 7035 o cualquier otro RAL previa solicitud). La estructura es autoportante y los paneles se pueden quitar fácilmente para tener acceso al interior de la unidad para el mantenimiento y reparación.

C/ Francesc Macià, 17
08760 Martorell (Barcelona)
Telf. 93.369.90.12
Móvil. 635.539.190
www.atissystem.es
comercial@atissystem.es

SYSTEM

ATI

Tecno Matic



1. Ettlinger

www.ettlinger.com

El nuevo filtro para fundido ERF350 destaca por su elevado rendimiento, de hasta 3.800 kg/h, además de por las reducidas pérdidas de material. Se trata del primer modelo de una nueva generación de la serie ERF que es mucho más potente y apta para procesar cualquier poliolefina y poliestireno de tipo convencional y también gran cantidad de plásticos de ingeniería como ABS, TPE y TPU.

2. Sumitomo (SHI) Demag

www.sumitomo-shi-demag.eu

El servicio Ergo Check asegura una producción de máxima calidad sin paros imprevistos. Permite diagnosticar a tiempo fallos futuros de los componentes de la inyectora, ayudando a los transformadores a ajustar el gasto de mantenimiento a las necesidades reales de su máquina. Incluye una revisión periódica o puntual de todos los parámetros relevantes de proceso y de las funciones básicas de las máquinas de la firma, y otorga una seguridad certificada según la ISO9001 y VDA.6.

3. Faro

www.faro.com

QuantumS FaroArm cumple con la norma de calidad de medición ISO 10360-12:2016. De carácter global, la norma utiliza procedimientos de verificación uniformes que permiten comparaciones objetivas de rendimiento entre todos los dispositivos de medición de coordenadas de tipo brazo articulado. Además, el QuantumS marca un nuevo hito de resistencia, ya que satisface los estándares de amortiguación, vibración y alivio de la tensión por temperatura de la Comisión Internacional de Electricidad (IEC 60068-2), y mejora la productividad de los usuarios finales.

4. Stratasys

www.stratasys.com

El nuevo software GrabCAD Voxel Print posibilita manipular voxels microscópicos, unidades mínimas y pilares de la impresión 3D, para lograr efectos y propiedades hasta ahora imposibles. Junto a la impresora 3D multimaterial y a todo color modelo J750, abre un mundo de materiales digitales y estructuras avanzadas.

EFICIENTE.
COMPACTO.
EXCEPCIONAL.



You name it,
we solve it!

TRITURACIÓN – TRANSPORTE – CRIBADO

Tecnología de reprocesamiento para
óptimos resultados en:



Residuos de producción



Residuos post-consumo



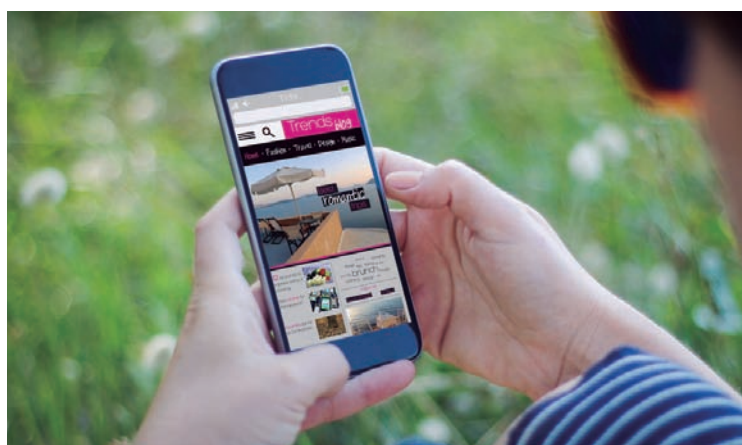
Desechos residuales

Vecoplan AG | Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
Phone: +49 2661 62 67-0

welcome@vecoplan.com | www.vecoplan.com



5



6

5. Yaskawa

www.yaskawa.es

El robot Motoman MA2010 de seis ejes y alta velocidad ofrece alcance máximo de 2.010 mm, gracias a su brazo largo, y carga útil de 10 kg. Con posibilidad de utilizar una antorcha de soldadura pesada, permite recorrer amplias trayectorias en utillajes o piezas de trabajo. Con el nuevo brazo hueco expandido (diámetro de 50 mm), permite el paso interno de cables. Ocupa muy poco espacio y su rápida secuencia de movimiento y su alta repetibilidad aseguran gran rendimiento.

6. SABIC

www.sabic.com

Lexan CXT, la nueva línea de resinas de copolímeros de policarbonato, moldeables por inyección, con elevada claridad y resistentes a altas temperaturas, consiguen un equilibrio único, alto flujo y excelente estabilidad del color bajo condiciones de moldeo extremas, junto con un alto índice de refracción. Se utilizan en sectores como el de la electrónica, entre otros

Equiplast funciona contra viento y marea

Fira de Barcelona se esforzó por que la edición 2017 de Equiplast diera sus frutos. No pudo, sin embargo, hacer nada frente a la situación sociopolítica que afectó negativamente al normal desarrollo de la feria.



La 18ª edición de Equiplast, el Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho organizado por Fira de Barcelona, sirvió para poner de manifiesto la recuperación económica del sector, que se plasmó, según los organizadores del evento, en la venta de maquinaria, durante el salón, especialmente, extrusoras.

La feria ocupó 13.536 m² netos de superficie en el pabellón 3 del recinto de Gran Via y contó con la participación de 226 expositores directos, que mostraron la fortaleza del sector. Salvo alguna que otra ausencia reseñable, prácticamente el conjunto del sector español del plástico se dio cita en Equiplast, confirmando que se trata de la cita más importante a nivel nacional.

Sinergias y atractivos

En esta edición se notaron los esfuerzos realizados por Fira de Barcelona para dotar a la cita de contenido y conseguir un plus de interés para los visitantes, aglutinando, no sólo a los sectores clásicos de la química y de los acabados

superficiales (con los salones paralelos Expoquímica y Eurosurf), sino a otros sectores vinculados como el de la impresión 3D (In(3D)ustry), el del Internet de las Cosas (IoT Solutions World Congress) y al sector industrial en general, con la celebración del macroevento Barcelona Industry Week. Todo ello se tradujo en 68.000 m² totales, con más de mil empresas, y un programa de congresos, conferencias y sesiones de interés que reunieron a más de 35.000 visitantes, una cifra ligeramente inferior de la esperada.

La situación política, el contrapunto

Y es que Equiplast 2017 será recordada por el clima de tensión política vivida en Cataluña como consecuencia del proceso independentista, con huelga incluida durante el segundo día de la feria. De hecho, de las cinco jornadas que duraba el salón, las dos primeras registraron una afluencia de visitantes especialmente baja, dadas las circunstancias mencionadas.

Balance positivo, a pesar de todo

Precisamente por el mencionado contexto de dificultad añadida, el presidente de Equiplast, Bernd Roegele, valoró la edición de 2017 de forma muy positiva y dijo que en el salón se habían cerrado muchas ventas y operaciones de negocio.

Por su parte, la directora del salón, Pilar Navarro, agradeció la participación de las empresas líderes del sector, que no faltaron a Equiplast para lanzar sus novedades al mercado.



Tendencias

En este sentido, Equiplast sirvió para reunir un total de 356 productos, 136 novedades y 673 marcas representadas en un evento en el que los principales actores del sector señalaron la necesidad de apostar por materiales y procesos menos perjudiciales para el medio ambiente. Así, por

ejemplo, el jefe de la Unidad de Economía Circular de la Comisión Europea, Hugo Schally, señaló en una jornada en el marco de la feria, que el sector ha de ser capaz de diseñar productos que tengan una larga vida útil y que se puedan reciclar al final. De esta manera, el sector podrá hacer frente a los preceptos de la Economía Circular y minimizar su impacto en el entorno.

Además, en el marco de Equiplast tuvo lugar también la segunda edición del Salón de los Transformadores de Plástico, un espacio de subcontratación que, organizado por el Centro Español de Plásticos (CEP) y el grupo editorial Interempresas, estuvo dirigido a pequeñas y medianas empresas, con diversas acciones de networking.

En las páginas siguientes recogemos una muestra de lo visto en feria.

www.equiplast.com



EL CENTRO DE DISEÑO DE GRAFE
presenta

THE PURSUIT OF COLORS

CAPÍTULO 7 - DESTRUCCIÓN

Una historia de aventuras de Andreas in der Au (AIDA)

Color Preview
2018

HAZEL
EYES

Formen parte de la historia y
ganen un fantástico viaje!
WWW.PURSUIT-OF-COLORS.COM

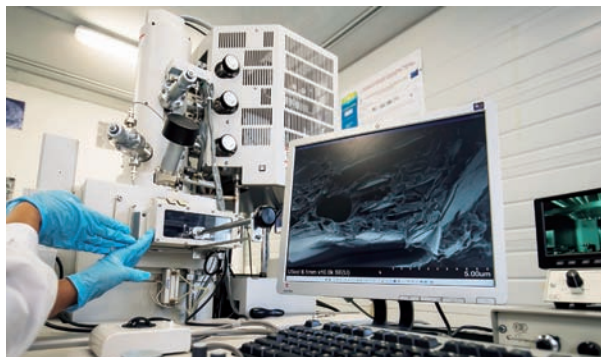
DESCENDED
MAGENTA



MASTERBATCHES WORLDWIDE
WWW.GRAFE.COM

**COLORED VISIONS
IN PLASTICS**

IQAP Masterbatch participó activamente en la 18ª edición de Equiplast, en la que destacó por una apuesta decidida en I+D, con la presentación de su nuevo laboratorio de nanotecnología, IQAP Nanotech. Este equipamiento, que supone un salto decisivo en la visión de futuro de la compañía, cuenta con: microscopio electrónico de barrido (SEM); microscopio de fuerza atómica (AFM); nanoindentador; analizador de superficies específicas; espectrofotómetro UV – VIS; analizador de tamaño de partícula; calorimetría diferencial de barrido (DSC); análisis termo gravimétrico (TGA); análisis dinámico mecánico (DMA); espectroscopia de infrarrojos (FTIR); analizador de carbono orgánico (TOC); cámaras de pruebas de envejecimiento; analizador de óxidos de nitrógeno; viscosímetros y analizador de propiedades electroquímicas.

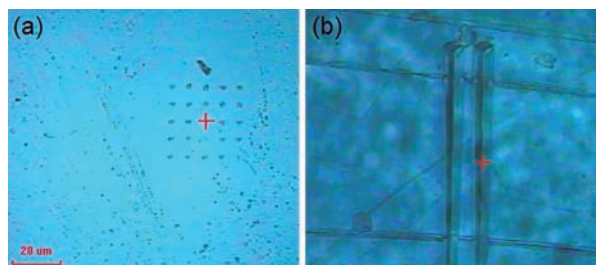


Con esta importante inversión tecnológica, IQAP consolida su posicionamiento en el sector de los aditivos y le permite estar a la vanguardia del conocimiento sobre la modificación de las propiedades estéticas y funcionales de los polímeros a través de la síntesis y modificación de principios activos; la evaluación de la dispersión y compatibilidad entre polímeros o entre principios activos-partículas y polímeros; estudios reológicos; medida y estudio de propiedades térmicas; medida de propiedades mecánicas y estudios de envejecimiento acelerado.

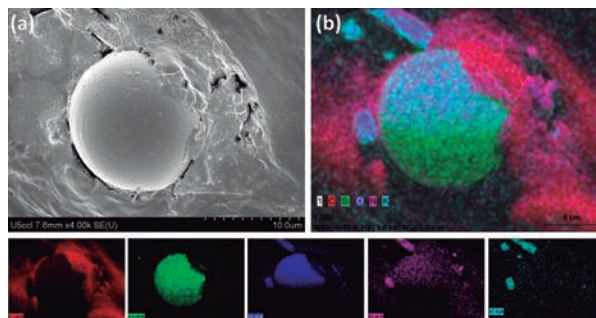
Todo esto permitirá a IQAP investigar y generar conocimiento para explorar nuevas líneas de crecimiento y diversificación, además de estar constantemente actualizados en las nuevas tecnologías y así ofrecer un servicio exclusivo a sus clientes para aportar el máximo valor a la cadena de suministro.

Si hay algo que caracteriza a la compañía es una larga e intensa actividad en I+D. Y una prueba de ello es su equipo técnico, que supone actualmente el 20 % del total de los recursos humanos de la compañía.

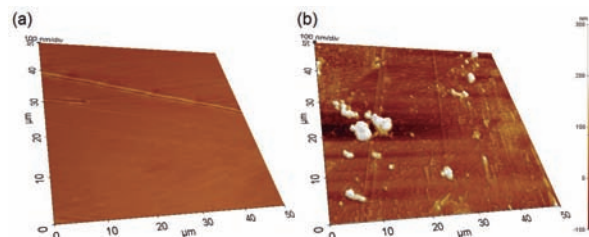
IQAP Masterbatch Group, empresa española de especialidades químicas con más de 35 años de historia, centra su actividad en la coloración y aditivación de polímeros mediante la formulación, fabricación y comercialización de masterbatch de gran calidad y altas prestaciones. Desde sus inicios, la innovación y la gestión del conocimiento han sido la base de su éxito y su principal signo de identidad.



Nanoindentor: microfotografías obtenidas al realizar ensayos de dureza (a) y rayado (b) con el Nanoindenter XP.



EDX: imagen de la muestra obtenida mediante Microscopía Electrónica de Barrido (SEM) (a) y correspondiente distribución de distintos elementos en la muestra obtenida mediante EDX (b): carbono (rojo), silicio (verde), oxígeno (azul marino), nitrógeno (rosa) y potasio (azul celeste). Debajo de las imágenes se observan la correspondientes imágenes desglosadas para cada uno de los elementos encontrados en la muestra.



AFM: imágenes obtenidas mediante Microscopía de Fuerza Atómica (AFM) correspondientes a la superficie de una lámina de PET (a) y una lámina de PET con aditivos slip-antiblock (b). Las distintas alturas en ambas superficies se representan con la misma escala de color.

IMVOLCA / www.imvolca.com



Imvolca mostró en Equiplast varias novedades de sus representadas (Cofit, Mikrosan, Comac, Corelco, Drossbach, Cibernatic, Komax, Maxi Melt, UTS, Eurotek, FKW Spiroflux y Alpillles Automation).

De Cofit destaca el cambiador de filtros automático de autolimpieza para el reciclaje de residuos pesados de post-consumo. El nuevo sistema ScrapeAway de Cofit puede procesar distintos materiales, incluidos PE, PP, PS, PC y ABS, trabajando a temperaturas hasta 280 °C y presiones hasta 200 bar. El sistema elimina fácilmente contaminantes como metales, madera, papel, fibras textiles, gránulos de plástico no derretidos, así como aluminio, plomo, cobre, piedras etc.

Del fabricante italiano Comac srl destaca la extrusora de doble husillo corrotante Comac EBC70HT/52d High Volumen de 72 y 52 mm de diámetro. La nueva máquina, de carga lateral, opera con un motor de corriente alterna de 300 kW con enfriamiento de agua, y cuenta con cabezal de corte en anillo líquido, planta de dosificación gravimétrica de los componentes y carga automática del polímero (LDPE) y del negro de carbono, con una producción de 500 a 700 kg/h.

De Corelco llama la atención una nueva evolución de las líneas de corrugado de velocidad variable para automoción, y también novedades en temas de fabricación de malla.

Drossbach mostró una corrugadora HD800 para tubos de hasta 800 mm de diámetro, mientras que Cibernatic exhibió un nuevo bobinador automático sin flejado para tubos flexibles y tubos corrugados, además de sistemas de corte, alta performances en línea y bobinador de tipo L9. De Komax destacaron sus extrusoras y coextrusoras monohusillo. De Maxi Melt, sus componentes mecánicos de unidades de extrusión e inyección para mejorar el procesamiento de plásticos. Lo más llamativo de Eurotek fueron los cabezales de extrusión para el recubrimiento de hilo, cables, cuerdas, fibras ópticas, tubos de acero y otras aplicaciones; y de Spiroflux, sus soluciones para el procesamiento de polvos y gránulos.

COMAC

EXTRUSORAS DE DOBLE HUSILLO CORROTANTE



COLOR MASTERBATCH - COMPOUNDS
REINFORCED POLYMERS - HOT MELT
PET FLAKES RECYCLING - PET
THERMOFORMING SHEET - PET STAPLE FIBERS



COMAC, srl
email: info@comacplastic.it
web: <http://www.comacplast.it>

Representante para España:

IMVOLCA
www.imvolca.com

C/ Vilamari, 90 • 08015 BARCELONA
Tel. 93 662 65 33 • Fax 93 662 04 56

• info@imvolca.com

GUZMÁN GLOBAL / www.guzmanglobal.com

Guzmán Global, distribuidor global de materias primas para la industria, hace un balance muy positivo de su presencia en la pasada Equiplast, que hacía la 18ª edición de la principal feria española del sector del plástico.

Guzmán Global asistió al evento junto con AGI, su participada en el mercado portugués. Ambas compañías aprovecharon para reforzar su reconocimiento como distribuidores de las principales marcas mundiales, tanto de materias primas como de maquinaria y equipamiento.

Guzmán Global destaca de su paso por Equiplast la importancia de haber iniciado nuevos acuerdos comerciales, así como el hecho de haber realizado gestiones con proveedores que le permitirán ampliar su porfolio de materias primas.

Asimismo, el equipo de la unidad de negocio de plásticos y caucho de la empresa tuvo la oportunidad de hacerse eco de las últimas novedades del sector, en un certamen en el que se presentaron un total de 356 productos y 136 novedades de unas 673 marcas representadas.





ITOPLAS / www.itoplas.com

Itoplas hace un balance “totalmente satisfactorio” de Equiplast 2017. Para la firma, la pasada edición de la feria les ha permitido “convertirse en un referente de calidad técnica a nivel nacional, más allá de seguir como una ingeniería con gran experiencia en el sector del plástico”. Las visitas recibidas y los contactos posteriores al evento confirman el éxito de este objetivo y refuerzan las expectativas de crecimiento que Itoplas tiene planificadas para este 2018.

Destacó el innovador diseño de su stand, que representaba el taller de fabricación de las instalaciones de Itoplas en Barcelona, desde las que se crean y distribuyen sus productos. Era el escenario ideal para mostrar las ventajas de unas soluciones completamente diseñadas y creadas por Itoplas, que fundamenta su trabajo en una Ingeniería adaptada a las necesidades de cada cliente.

Como muestra de las virtudes de los productos de Itoplas, en el stand se mostraban en funcionamiento todos los productos principales de la marca. Los más relevantes fueron las dos inyectoras de bajo tonelaje de la serie iS, que despertaron gran interés: una i160S y una i200S, de 160 y 200 toneladas de cierre, respectivamente. Ambas estuvieron fabricando piezas durante toda la feria. Las dos máquinas, que integran de serie el sistema de ahorro energético itoSave, basado en servomotores, y el control ito5000, estaban modificadas para que los visitantes pudiesen revisar sus sistemas internos, tanto el cableado eléctrico del control ito5000, como la instalación hidráulica o los propios servomotores que propulsan el sistema hidráulico de la forma más óptima en consumo energético.

Los otros dos protagonistas del stand fueron los productos itoSave e ito5000, la última versión PAC+HMI de los controles de la serie itoControl, que se presentaron como la mejor opción para renovar completamente cualquier inyectora, dotándolas de un increíble rendimiento energético, una renovada precisión y un incremento de su longevidad.

Estos productos se exponían por separado, exhibiendo su potencial despliegue sobre cualquier maquinaria, independientemente de su tamaño, potencia o, incluso, el tipo de circuito hidráulico.

Muy relevante fue también la exposición distribuida de la capacidad de conexión remota del control ito5000. No sólo fueron evidentes la cantidad de datos, gráficas y posibilidades de configuración en tiempo real de las dos máquinas de inyección conectadas en red, sino que se añadieron tablets, a disposición de los visitantes, conectadas de forma inalámbrica con ambas máquinas para comprobar el funcionamiento en remoto. Y como colofón destacó la participación de Itoplas dentro del IOT Solutions World Congress, donde se mostraba el control de las máquinas conectado y operable en tiempo real desde aquella feria, mostrando la capacidad más novedosa y diferenciadora del ito5000 respecto al resto de soluciones del sector.

Toda la muestra de productos y sus características se acompañó, de forma continuada, de reproducciones multimedia que testimoniaban los casos de éxito de los diferentes despliegues realizados, de estudios y pruebas de productos y de parte del proceso de fabricación realizado por Itoplas de la maquinaria pesada. Todo ese contenido, tal y como reclamaron muchos clientes, está disponible para consultarlo en el canal de Itoplas en You Tube.

A pesar de la satisfacción por los resultados conseguidos en la feria, la firma destaca también la sensación agri dulce de la pasada edición, no sólo por la comparativa de asistentes con IOTSWC, mucho más concurrido que Equiplast, según Itoplas, sino también por los acontecimientos acaecidos esa semana relativos al escenario sociopolítico y a los consecuentes mensajes desalentadores que muchos de sus clientes les hicieron llegar, especialmente los de fuera de Cataluña. “En Itoplas”-aseguran- “estamos convencidos de que el sector se ha afianzado totalmente después de los problemas económicos de los últimos años y que podrá adaptarse a cualquier escenario, independientemente de la inestabilidad de la situación política y social”.



ARBURG / www.arburg.com

Además de mostrar dos freeformers en el salón anexo In(3D)ustry, protagonistas de una conferencia de Procter & Gamble que explicó su experiencia con estas máquinas de fabricación aditiva, el stand de Arburg estuvo protagonizado por dos inyectoras (un modelo rotativo con mesa giratoria para insertos metálicos-abridores de botellas- y la fiable y estandarizada serie Golden Electric) y por el sistema ALS, capaz de adaptarse a todas las marcas de máquinas, y que constituye un gran aliado para la puesta en marcha del concepto Industria 4.0.



ALIMATIC / www.alimatic.com

Alimatic volvió a participar, una vez más en Equiplast, donde además de celebrar su 30 aniversario, mostró sus últimas e interesantes novedades. Entre estas figuran las nuevas instalaciones de transporte con tubo de vacío central, transporte simultáneo de material con el mismo grupo de aspiración, y derivación automática de los materiales a máquinas, a través de válvulas multivía de nueva generación (sistema SAS).

Otra de las novedades destacadas es el software para la gestión de órdenes de producción en equipos Alimatic, que permite crear, modificar o eliminar órdenes y recetas, además de visualizar la línea de producción de las máquinas en tiempo real a través de dispositivos móviles y gestionar tanto las nuevas recetas como las del histórico de clientes.



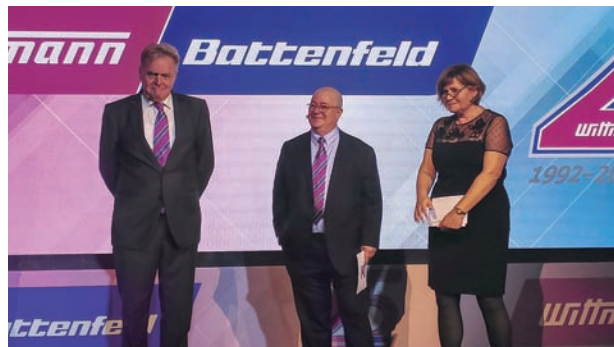
GRUPO WITTMANN / www.wittmann-group.com

Grupo Wittmann recordará la pasada edición de Equiplast por haber tenido lugar la celebración del 25 aniversario de Wittmann Battenfeld España. Coincidiendo con la feria, tuvo lugar una gala-cena en el Teatre Nacional de Catalunya para conmemorar la efeméride que, junto a Jordi Farrés, y Mercè Margarit, Gerente y Adjunta a Dirección de Wittmann Battenfeld España, estuvo presidida por el fundador de la empresa matriz, el Dr. Werner Wittmann.

Por lo que respecta al stand de la compañía en la feria, mostró cinco inyectoras, robots y periféricos del grupo, destacando una inyectora Macro Power 700 que estuvo produciendo en PP una silla con marcado láser, en un molde de una cavidad, con un ciclo de 50 segundos. Otras máquinas expuestas, en este caso eléctricas, fueron la EcoPower Xpress 400 (ideal para el mercado del packaging por su rapidez), la EcoPower 160 (con la tecnología asistida por gas, Airmould) y la EcoPower 110. La quinta inyectora, servohidráulica, fue una SmartPower 60, muy precisa y eficiente.



Stand de Grupo Wittmann en Equiplast.



De izquierda a derecha, el Dr. Wittmann, Jordi Farrés y Mercè Margarit, durante la gala del 25 aniversario.

UNIVERSAL ROBOTS / www.universal-robots.com



Universal Robots, que se estrenaba en Equiplast, llevó a la feria su gama completa de brazos robóticos. En su stand se mostraron los modelos UR3, UR5 y UR10. Se trata de robots colaborativos de seis ejes con sensores de fuerza, con cargas máximas de 3, 5 y 10 kilos, y radios de trabajo de 55, 85 y 130 cm, respectivamente. Todos ellos se caracterizan por su bajo coste y por la facilidad con que se pueden instalar y programar; unos atributos que les hacen ideales para la automatización de casi cualquier proceso en las líneas de producción de las pequeñas y medianas empresas. Ocupan muy poco espacio y se pueden montar en cualquier sitio.



Un módulo para Euromap67, estándar de comunicación entre robots industriales y máquinas de inyección, ofrece todos los elementos necesarios para la conexión directa a la inyectora (tarjeta de comunicación adicional y conector para el controlador del robot y cable de conexión a la máquina).

Como nos explicó Vincent Chavy, el responsable de marketing de la firma para el sur de Europa, estos robots permiten ser equipados con herramientas realizadas por desarrolladores externos, gracias a su software open source, lo que contribuye a democratizar la robótica. Los productos de este fabricante danés se comercializan en España a través de seis distribuidores y cuentan con dos años de garantía.

BRANSON / www.branson.eu

De Branson Ultrasonidos, SAE destacó en la feria su nueva máquina por vibración GVX-3, de diseño configurable por el usuario. La GVX-3 incluye mejoras varias, desde la adición de la tecnología de soldadura por vibración limpia (CVT) de doble eje de Branson, hasta las actualizaciones de los utillajes, la fuerza de sujeción y la calibración, o las velocidades del ciclo, entre otras.

De tamaño compacto, la máquina GVX-3 ofrece un fácil acceso por la puerta posterior para los cambios de herramientas, y una puerta frontal ancha para la carga y descarga. Internamente, la máquina ofrece una gran mesa de elevación accionada por un servomotor preciso, que proporciona unas fuerzas de sujeción de hasta 25 kN, y calibración y control de ciclo cerrado opcionales.

Para aplicaciones que requieren soldaduras limpias sin partículas, la GVX-3 puede llevar un paquete modular de CVT que utiliza emisores de infrarrojos para precalentar las juntas de las piezas a fin de obtener una soldadura de vibración más rápida y homogénea, incluso en piezas con formas geométricas tridimensionales complejas.

Una interfaz de usuario avanzada permite que la GVX-3 se adapte hasta a 99 usuarios distintos con permisos de acceso configurables. La pantalla permite una navegación intuitiva con iconos reconocibles en todo el mundo y presenta un editor de secuencias mejorado que simplifica la programación de la producción. Los programadores pueden seleccionar entre docenas de códigos de herramientas y un número ilimitado de especificaciones de soldaduras, además de otras características como la identificación automática de las herramientas y el reconocimiento de las especificaciones de la soldadura. Los operarios pueden acceder fácilmente a las funciones relacionadas con la producción y los dispositivos de seguridad de los equipos, pero se les impide modificar la programación crítica para la producción.

Las mejoras de la GVX-3 configurables por el usuario son:

- Paquete de potencia del cabezal: un cabezal de vibración Mx24 más potente y de mayor tamaño proporciona más potencia para soldar piezas más grandes, además de ofrecer un mayor control al soldar materiales con una temperatura de fusión más elevada, como el nailon.



- Paquete de fuerza: aumenta la fuerza de sujeción de 15 a 25 kN, lo que permite manipular más piezas y aplanar, incluso, piezas deformadas antes de la soldadura.
- Paquete de velocidad: aumenta la velocidad de funcionamiento de las puertas y la mesa elevadora para maximizar de forma segura los ciclos de producción y soportar una mayor automatización de los procesos.
- Paquete de precisión de la soldadura: el control de ciclo cerrado mejora la repetibilidad y la calidad de la soldadura al reducir la variabilidad de la aplicación de fuerzas y la posición de la mesa elevadora, manteniendo la precisión hasta con fuerzas de sujeción bajas (1-3 kN).
- Paquete de cambio rápido de las herramientas: reduce el tiempo de cambio de herramientas y aumenta la productividad al permitir la autoconectividad entre los componentes neumáticos y eléctricos del elemento inferior y las bolas de muelle de la mesa elevadora.
- Paquete de seguridad auditiva: limita la producción de ruidos de la caja de soldadura de la GVX-3 hasta 77 dB(A) para mejorar la seguridad del operario.
- CVT de eje único o doble: unos emisores de rayos infrarrojos, alojados en un bastidor modular, precalientan las juntas y producen soldaduras de piezas prácticamente sin partículas. La opción de CVT de un solo eje sirve para superficies de piezas horizontales, mientras que la opción de CVT de eje doble de alta velocidad (1 m/s) permite soldar piezas más delgadas o materiales que se enfrían más rápido, con un movimiento programable para alcanzar ranuras de penetración y resaltes sobre formas de piezas más complejas.
- Paquete de aspecto: las puertas frontales texturizadas de acero inoxidable y una cortina de luz producida por un LED de alto rendimiento mejoran la apariencia del equipo y la visibilidad de la zona de trabajo.

Fuentes de Fimic consideran que la edición 2017 de Equiplast, celebrada el pasado mes de octubre en Barcelona, estuvo marcada por una afluencia de gente más baja de lo esperado, debido probablemente a la inquietud y las dificultades impuestas por el momento que Cataluña estaba experimentando.

A pesar de ello, Fimic ha mostrado su satisfacción con la experiencia española, destacando el hecho de que los clientes ya adquiridos ven cada vez más en el filtro Fimic RAS el mejor aliado para eliminar el problema de reciclar materiales con alta contaminación. Esto provoca a su vez que, constantemente, haya también nuevos clientes interesados en acercarse al mundo Fimic. Esto es así, según la firma italiana, porque el filtro automático Fimic ofrece una serie de características que son únicas en el mercado, todas a costos altamente competitivos.



Entre ellas figura, por ejemplo, que se elimina la presencia fija del operador. Para todos los PO la contaminación (máximo 15%) no es un problema, ya que puede alcanzar filtraciones de hasta 100 micras gracias al uso del filtro láser. También puede decidir cómo trabajar en función del % de contaminación del material, y adaptarse fácilmente a cualquier línea, incluso si ya existe.

Desde Fimic suman a todas estas ventajas, además, los reducidos costes de mantenimiento (los filtros láser, por ejemplo, son los más baratos del mercado, según la empresa italiana). Además, el sistema operativo del filtro RAS también es muy simple e intuitivo, y la sustitución de los diversos componentes (cuando sea necesaria) requiere un tiempo que no excede los 25 minutos.

El filtro RAS está bien presente en numerosos países y sigue la filosofía de respeto y apoyo medioambiental, en apoyo de la necesaria economía circular. Desde Fimic consideran que este 2018, también, gracias a las restricciones en materia de seguridad y medio ambiente que entrarán en vigor en China, permitirá a Fimic, ganar aún más protagonismo en esta importante misión.

REGLOPLAS



**Control de temperatura.
Intuitivo. Fiable.**

Calidad confrontada y precisión suiza

Calidad suiza de confianza, funcionando con éxito durante 50 años. Los equipos de control de temperatura de REGLOPLAS convencer por su precisión, su larga durabilidad y compatibilidad.

www.regloplas.com



Representante

COSCOLLOLA Cial, S.L., Barcelona
T+ 34 932 232 599, info@coscollola.com

AIMPLAS / PLASTICSEUROPE / ANAIP / CICLOPLAST

www.aimplas.es / www.plasticseurope.com / www.anaip.es / www.cicloplast.com

En el marco de la feria Equiplast, se celebró una jornada sobre el papel de los plásticos en la Economía Circular, organizada por AIMPLAS, ANAIP, Cicloplast y PlasticsEurope. Era la primera vez que se celebraba un evento de este tipo con la implicación de cuatro de las principales organizaciones relacionadas con el sector del plástico de nuestro país y la asistencia fue numerosa, superando los 150 inscritos. La jornada dio comienzo con la intervención de Hugo Schally, Jefe de la Unidad de Economía Circular de la Comisión Europea, encargado de coordinar el paquete de medidas impulsadas por este organismo para la Economía Circular. Schally habló de que es necesario incluir el concepto de circularidad en el diseño de los productos, y dijo que el plan de acción de la CE sobre Economía Circular tiene en cuenta todos los procesos, desde la producción al reciclado, pasando por el consumo y la gestión de residuos. Así, se refirió, por ejemplo a la necesidad de ayudar a la gente y a las autoridades públicas a elegir para su consumo productos y servicios sostenibles, a conseguir un producto reciclado con una calidad y competitividad comparable al de las materias primas vírgenes. De las 54 medidas contempladas en el Plan de Economía Circular, dijo que se han implementado ya un buen número de ellas, como el establecimiento de una plataforma con el European Investment Bank (EIB) para la financiación de las acciones relacionadas con la Economía Circular.

Hugo Schally también expresó la idea de lograr una nueva estrategia para el sector de los plásticos, de conseguir una nueva industria de los plásticos, y empleó el término de reinventar los plásticos teniendo en cuenta la circularidad. Para ello se refirió a la necesidad de promover el mercado de los plásticos reciclados mediante normas que fijen criterios como estándares de calidad o porcentajes, y con el apoyo a la industria. Los materiales han de ser seguros y estar diseñados para tener una larga vida útil y poderse reciclar al final, dijo. Igualmente mencionó la trazabilidad de los materiales, clave para ofrecer información sobre las sustancias que contienen los productos y los residuos, para facilitar su tratamiento de cara al reciclado. Reiteró la necesidad de introducir estándares en el ecodiseño de productos, como responsabilidad, durabilidad, modularidad, facilidad para el despiece y el reciclaje, y mencionó el Plan de Trabajo sobre Ecodiseño 2016-2019 de la Comisión, que también incluye aspectos relacionados con la reparabilidad o el etiquetado energético. El objetivo es conseguir un marco de políticas para productos más sostenibles. Tras la intervención de Hugo Schally se celebraron dos mesas debate: una sobre si la industria del plástico está preparada para los nuevos retos y oportunidades de la Economía Circular, y otra relacionada con la valorización de los plásticos como motor de la Economía Circular.



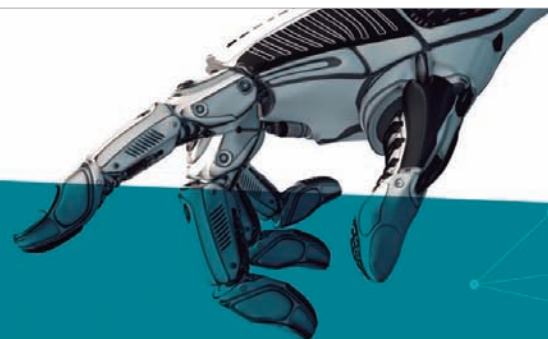
EURECAT / www.eurecat.org

Entre las novedades mostradas por el centro tecnológico Eurecat en la feria, destaca la tecnología Preview, que permite reducir en un 20% el consumo de energía en los procesos de inyección de plásticos y que hace posible un aumento de la productividad de hasta un 30%. La tecnología Preview ofrece “servicios digitales de monitorización que permiten a los operarios seguir en tiempo real el estado del proceso de producción, mediante dispositivos móviles y tecnología de geolocalización en interiores”, según destaca el director del Área de Tecnologías Industriales de Eurecat, Xavier Plantà. Preview se ha desarrollado en el marco de un consorcio europeo liderado desde Cataluña por Eurecat, que ha aportado su experiencia en el ámbito de la Industria 4.0 con un equipo multidisciplinar centrado en la Inteligencia Artificial, el Big Data y la Geolocalización de Interiores. Por otro lado, la disponibilidad de laboratorios de materiales de plásticos y de máquinas de inyección ha permitido al centro Tecnio acelerar sus resultados de investigación y acercarlos a las necesidades reales del mercado. Según datos del centro tecnológico, menos de un 3% de las empresas de inyección de plásticos sensorizan actualmente sus procesos de producción, una cifra que está “aumentando paulatinamente” con la digitalización de la industria y la irrupción de tecnologías predictivas que “completan la cadena de valor” de la producción industrial mediante sistemas ciberfísicos. En palabras de Plantà, los sistemas predictivos aportan un “procesamiento y análisis de datos en tiempo real” que permiten tener “un mayor y más fácil control sobre la evolución de los procesos de fabricación”, de forma que se rebaja la necesidad de asignar personal constantemente dedicado a la supervisión de máquinas. El director del Área de Tecnologías Industriales de Eurecat destaca que esto hace posible una “mejora en la optimización de recursos” y es “especialmente beneficioso” para las pequeñas y medianas empresas, que pueden “aumentar su competitividad con los mismos recursos”.



BARCELONA CCIB 13-15 MARZO

Conectando con la Fábrica Digital



DESCUBRE LAS MÁS INNOVADORAS SOLUCIONES DE LA INDUSTRIA 4.0 DE LA MANO DE +200 EMPRESAS EXPOSITORAS:

- | | | |
|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Máquina-Herramienta | Robótica | Cloud Industrial |
| Fresadoras | Intralogística | Ciberseguridad |
| Deformación | Fabricación Aditiva -3D | Automatización |
| Arranque | IOT | Big Data |
| Corte Láser | Inteligencia Artificial | Software Industrial |

**JUNTO AL
INDUSTRY 4.0 CONGRESS:**



3 Escenarios



+ 170 Speakers



7 Foros Verticales:

- Aeronáutica
- Automoción
- Salud
- Textil
- Alimentación
- Ferroviario
- Siderurgia

GLOBAL PARTNERS:



EVENT PARTNERS:



MEDIA PARTNER:

munDO PLAST

EN COLABORACIÓN CON:



ORGANIZADO POR:



#AF2018
www.advancedfactories.com

BIESTERFELD / www.biesterfeld.com

Entre las novedades de la división de plásticos de Biesterfeld en Expo-química, destacan la actualización de la gama de productos y representadas, con las recientes incorporaciones de BASF (PS), Synthos (EPS), Hanwha Total (EVA), Nurel (Inzea Biopolímeros) y Heroc (aditivos antimicrobianos). De su representada LG Chem dio a conocer la ampliación de la gama de productos para el sector de automoción, destacando los nuevos grados de ABS para cromar y pintar, así como los nuevos desarrollos de compounds de PC/ABS, PC/ASA y PET/PC, y para pintura electrostática.

De LG MMA se presentó el SMMA con altas prestaciones ópticas y de Chimei, la nueva gama de grados de ABS y SAN para contacto alimentario. De Idemitsu mostró la nueva gama de PC para light difusión y light conductive; y de SK Chem, la nueva gama de PETG/ PCTG más fluidos y transparentes, así como la nueva gama Ecozen (eco product), con grados con mejor transparencia y tonalidad. De Dow DuPont destacó la nueva Poliamida 66 con el 35% de fibra de vidrio con más resistencia química y temperatura (Zytel XT70G35), los nuevos PBT's mejorados a la hidrólisis, los POM de bajas emisiones así como los nuevos grados Metal & X-Ray detectables para contacto alimentario.

Las novedades de BASF fueron la nueva gama de TPU libre de halógenos y Food Approval, y el nuevo grado conductivo Elastollan 1185 EC.



HP / www.hp.com

En el salón vecino In(3D)ustry, HP mostró su solución de impresión HP Multi Jet Fusion 3D, desarrollada en el Centro Internacional de HP en Barcelona. Jaume Homs, Iberia 3D Printing Sales Manager de HP, presentó los avances de esta tecnología lanzada en 2016, que es ya una realidad. "Nos sentimos orgullosos de estar contribuyendo a que la impresión 3D sea una alternativa viable a los métodos de producción y fabricación tradicionales, impulsando así la transformación digital de las fábricas", dijo Homs.

En un panel de debate, varias empresas de diferentes sectores que ya están utilizando la solución de impresión 3D de HP —entre las que se encuentran fabricantes de maquinaria, de moldes y mecanizadores—, hablaron sobre su experiencia, de las diferentes aplicaciones de la fabricación aditiva y de sus ventajas. Entre otras, destaca la posibilidad de hacer tiradas de fabricación de piezas más rápidas y con menor coste, comparado con los métodos tradicionales y de acceder a una mayor personalización en la fabricación.

La primera impresora 3D con tecnología HP Multi Jet Fusion ha reinventado la manera de elaborar prototipos y producir piezas funcionales. Esta tecnología ha eliminado las barreras para fomentar la implantación de la impresión



3D en todos los sectores industriales, ya que produce 10 veces más rápido que los actuales sistemas de impresión —gracias a la impresión continua con 30 millones de gotas por segundo en cada 2,5 cm del área de trabajo y a una rápida refrigeración—. Además, permite realizar correcciones predictivas vóxel a vóxel (equivalente a los píxeles en 2D), gracias al preciso control térmico de cada capa, permitiendo una mayor personalización en la fabricación.



BASF / www.basf.com

En el marco de la muestra Smart Chemistry Smart Future, organizada por Feique en la feria Expoquímica, BASF mostró el prototipo de bicicleta eléctrica Concept 1865, que está fabricada con hasta 24 materiales plásticos que la hacen tan resistente como ligera y con la que se pretendía mostrar el potencial de la química en materia de movilidad. Así, por ejemplo, la rueda delantera, de 39 pulgadas, está realizada con

Ultracom un material plástico de gran resistencia mecánica y térmicamente estable que incluye tres componentes diferentes: productos semielaborados reforzados con fibras continuas, compuestos de sobremoldeo adaptados y un soporte de ingeniería complementario.

DOW / www.dow.com

También en la zona común de Expoquímica denominada Smart Chemistry, Smart Future, Dow mostró algunas soluciones innovadoras, como, por ejemplo, un panel de poliuretano hecho con Voracor/Voratherm, materiales empleados en edificación que tienen excelentes propiedades de aislamiento térmico. También, en un sofá, los visitantes pudieron probar los productos Voralux y Specflex, espumas de alta resistencia que soportan cargas de manera eficaz, con una recuperación muy rápida y una prolongación de la vida útil. Igualmente, se mostraron espumas viscoelásticas con excelente capacidad para absorber energía, adaptarse a la forma del cuerpo, mantener un microclima estable y aliviar la presión de los puntos de dolor.



alBOEX
PERIFÉRICOS, S.L.
Maquinaria para plástico y alimentación

www.alboex.com

Más
de 40
años
aportando soluciones

Labotek
Power in Plastics
Transporte Secado Dosificación Mezcla

Gravimaster



Con evator SVR



DMR



Volumetric



BIESSE / www.biessegroup.com

Biesse Ibérica estuvo presente en Equiplast 2017, donde dio a conocer soluciones flexibles e innovadoras para ayudar a los profesionales de la industria del plástico a alcanzar una mayor precisión, fiabilidad y seguridad en su trabajo, además de asesorarles sobre la mejor forma de optimizar sus procesos de producción y conseguir una mejor rentabilidad.

Los visitantes tuvieron oportunidad de ver en directo el Materia CL 3015, un centro de trabajo de 5 ejes, versátil y compacto. La gama Materia CL se ha diseñado para ajustarse a todas las necesidades de mecanizado de alta velocidad en el sector del fresado de materiales avanzados, compuestos, resinas especiales o estratificadas para moldes, termoformados, elementos tridimensionales con formas especiales, así como componentes para la industria aeronáutica, las embarcaciones y la industria de la automoción.

La gama Materia CL se caracteriza por su precisión y fiabilidad, gracias al robusto pórtico sobre elevado de acero electrosoldado y estabilizado con tratamiento térmico que permite reducir las inercias en el movimiento y obtener altas prestaciones en aceleración y velocidad, sin renunciar a la rigidez necesaria para mantener la precisión. Y además puede dotarse de un sistema eficaz de aspiración del polvo de mecanizado y de una cobertura total superior, que encierra completamente la máquina, garantizando el máximo nivel de seguridad.



EXXONMOBIL / www.exxonmobil.eu

ExxonMobil aprovechó su presencia en Expoquimia para dar a conocer una guía que recoge el ahorro energético que se puede lograr en las máquinas de inyección de plástico empleando sus lubricantes. La guía, realizada por las consultoras AMI y Tangram Technology, busca servir de herramienta a los transformadores para reducir su consumo energético. Según la guía, en una planta de inyección estándar en la que no se hayan implantado medidas de ahorro energético, se puede mejorar este aspecto cerca de un 30%. La guía establece la fórmula para calcular la huella energética de una instalación. Así el uso energético es resultado de multiplicar la carga variable (energía que se necesita para producir un kilo de producto) por el volumen de producción y de sumarle la carga de base (energía empleada a producción cero). Con un estilo directo y práctico, el documento ofrece consejos para una mayor eficiencia energética mediante, por ejemplo, la elaboración de un mapa de consumo energético que ayude a identificar los principales consumidores dentro de una fábrica.

En la guía se recomienda invertir en maquinaria moderna, ya que, asegura, las inyectoras hidráulicas actuales son hasta un 25% más eficientes que las fabricadas en 1997 y las mejores inyectoras eléctricas presentan consumos de energía hasta un 80% inferiores a las hidráulicas de hace 20 años. Un dato interesante recogido en la guía de ExxonMobil es que el coste de energía

requerido por una inyectora durante diez años supera al precio inicial de compra de la máquina. Llegados al apartado del aceite lubricante, la guía asegura que este elemento ayuda a ampliar la vida útil de los componentes de las inyectoras, además de a la mejora en la eficiencia general del equipamiento y a la reducción de los tiempos de ciclo. Para ello, es necesario un aceite lubricante con excelente estabilidad al cizallamiento y un elevado índice de viscosidad. Según la guía, un fabricante de cubos de plástico logró reducir su factura energética un 4,28% tras cambiar su lubricante a Mobil DTE 10 Excel 68 de ExxonMobil. La guía también incluye consejos para ahorrar energía en el uso de aire comprimido, enfriadoras y secadoras, además de en lo tocante a la implicación del personal de fábrica.



Responsables de C.T. Servicio, S.A.-Centrotécnica manifestaron a MUNDO-PLAST su satisfacción por la edición 2017 de Equiplast.

Uno de los productos que mayor interés despertó entre los visitantes del stand de C.T. Servicio, S.A.-Centrotécnica fue el modelo de inyectora de sobremesa Boy XXS, por su tamaño compacto y por su compatibilidad con los moldes más pequeños.



La máquina ofrecía una interesante aplicación sobre producción de piezas pequeñas y micro, como cucharillas de PP para cafés de máquina de vending. La unidad de plastificación de 8 mm de diámetro, disponible como opción para esta inyectora, garantiza los tiempos de permanencia más cortos de los materiales en la máquina. Un marco de base opcional permite el movimiento de la inyectora, que puede utilizarse de forma flexible en un espacio de tan solo un metro cuadrado de superficie.

Otra de las máquinas del fabricante alemán presentes en la feria fue la Boy A Pro, que se caracteriza por su fiabilidad y por unas tasas de hora de máquina extremadamente bajas. Se trata de una inyectora compacta que sólo necesita 2,07 m² de suelo para instalarse y que tiene una unidad de cierre de dos platos en voladizo para facilitar el acceso, y extensiones individuales o equipos de automatización. El diseño es simple, claro y ergonómico.

Fuentes de Boy han destacado la gran cantidad de visitantes recibidos durante Equiplast, no sólo de España, sino también de los países vecinos y del norte de África.

Además de en las máquinas más pequeñas, los visitantes también mostraron interés por los modelos expuestos de mayor tamaño, como la inyectora Boy 100E. Con la serie E, Boy quiso dar a conocer su sistema servoaccionado, muy eficiente desde el punto de vista del consumo energético, y equipado con el sistema de control Procan Alpha. La Boy 100 E estuvo produciendo discos voladores frisbee.

GETECHA



Resolvemos sus problemas de trituración

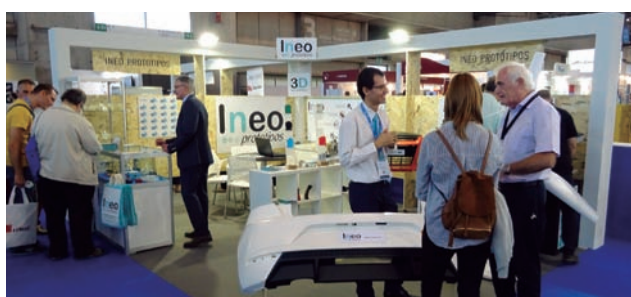
- de forma fácil y segura
- con gran eficiencia
- con poco ruido



COSCOLLOLA®
your Partner in Plastics Processing

Coscollola Comercial S.L.
Motores 160
08038 Barcelona
T 932 232 599
F 932 233 801
info@coscollola.com
www.coscollola.com







Plast 2018: más del 95% del espacio ya está reservado

La cita milanesa de la industria del plástico, que se celebrará del 29 de mayo al 1 de junio de 2018, contará con una asistencia confirmada de más de mil expositores. La práctica totalidad del espacio ha sido ya reservada.

A diciembre de 2017, el 95% del espacio disponible en la Plast 2018 ya había sido reservado, con más de mil expositores y un aumento significativo de participantes extranjeros lo que, según Alessandro Grassi, presidente de Promaplast srl, entidad organizadora del evento, *confirma la estatura internacional de esta feria. Por lo tanto, tenemos grandes expectativas para los resultados finales de la Plast 2018*. El número total de expositores directos también ha aumentado, con especial referencia a los procedentes del extranjero.

El aumento de las reservas se ha producido tanto a nivel geográfico como de los sectores representados en la feria: maquinaria, equipos y moldes para los diversos procesos de fabricación (inyección, extrusión, etc.), materias primas (plásticos y caucho), aditivos, etc.

A los expositores de la Plast 2018 se les ofrecerá una serie de servicios actualizados, incluyendo los portales Expopage y Smart Catalog de FieraMilano, WiFi gratuito en los recintos feriales, un aparcamiento gratuito para cada expositor, alfombras en los pasillos, etc.

The Innovation Alliance

Plast 2018 participa en el proyecto The Innovation Alliance, que reunirá por primera vez cinco ferias internacionales (Ipack-Ima, Meat-Tech, Plast, Print4All e Intralogistica Italia), accesibles con la misma entrada. En una lógica de cadena de suministro unificada y afinidad sectorial, estos eventos

mostrarán la excelencia tecnológica de las diferentes industrias: desde el procesamiento de plásticos y caucho hasta el moldeo industrial, desde la fabricación hasta el envasado, desde gráficos personalizados para envases y etiquetas hasta manipulación y almacenamiento de mercancías. El evento ocupará todos los pabellones del recinto ferial FieraMilano.

Para complementar la tecnología y los materiales expuestos para el sector del plástico y del caucho, Plast 2018 contará también con tres ferias satelitales: Rubber 2018 (en colaboración con ASSOGOMMA), 3D Plast (impresión 3D y tecnologías asociadas) y Plast-Mat (materiales).

www.plastonline.org



Plast 2015.

Crece las reservas para **Compounding World Expo**, la nueva feria del sector



Compounding World Expo cuenta ya con 110 expositores confirmados, y más del 80% del espacio expositivo lleno. Sobre todo, en noviembre y diciembre pasados, la nueva feria de Messe Essen experimentó un repunte en las reservas, con compañías como BASF, Borealis y Evonik confirmando su lugar en la lista de expositores.

Una nueva feria para el sector

Compounding World Expo, que tendrá lugar en Essen (Alemania) los días 27 y 28 de junio de 2018, será la primera feria internacional centrada específicamente en el compounding de plásticos. Un dato importante es que la asistencia es gratuita para los visitantes, lo que la convierte en la primera exposición con entrada libre de AMI.

En la feria tendrán cabida todos los tipos de compuestos poliméricos, incluyendo poliolefinas, PVC, plásticos de ingeniería, estirénicos, TPE y masterbatches. Junto a la muestra

Avanzan con buen pie los preparativos para la nueva feria del sector del plástico Compounding World Expo, que se celebrará el 27 y el 28 de junio en Essen (Alemania).

comercial se celebrarán seminarios gratuitos, presentaciones técnicas y debates.

Según Andy Beevers, director de eventos de AMI, la industria de compounding juega un papel crítico en el crecimiento y desarrollo de los mercados de plásticos. La Compounding World Expo 2018 reflejará la creciente influencia e importancia del sector al proporcionar un lugar de encuentro internacional a gran escala, dedicado a fabricantes de compuestos y fabricantes de masterbatches.

Matt Wherlock, director de Ventas y Marketing de AMI, apunta, por su parte: “basándonos en las discusiones que hemos tenido con una amplia gama de proveedores de la industria en los últimos meses, hay un gran entusiasmo por una exposición enfocada específicamente en la composición de termoplásticos. Una variedad de proveedores clave ya han reservado los stands, incluyendo Brabender, Budenheim, Buss, CPM Century Extrusion, Econ, Farrel Pomini, Feddem, ICMA San Giorgio, Imerys, JSW, KraussMaffei Berstorff, Leistritz, LKAB Minerals, OCSiAl, Penta, Plasmec, Plastics Systems, Polyscope, Promixon, Steer, Velox y Xinda, entre otros.”

AMI ha escogido la feria de Essen por sus grandes y modernas instalaciones de exposición y por su ubicación en el corazón industrial de Europa, a sólo 20 minutos en coche del aeropuerto de Düsseldorf.

compoundingworldexpo.com

El reciclaje de plásticos cuenta ahora con **Plastics Recycling World Exhibition**

Del 27 al 28 de junio de 2018, la nueva feria Plastics Recycling World Exhibition compartirá recinto ferial con Compounding World Expo, con lo que se prevé interesantes sinergias entre ambos eventos.

Plastics Recycling World Exhibition 2018 es una nueva feria de AMI que se celebrará, paralelamente a Compounding World Expo, en Essen (Alemania), del 27 al 28 de junio. La exposición contará con una selección internacional de fabricantes de maquinaria y equipos para reciclaje de plásticos, así como proveedores de materiales y servicios para el mismo sector.

El evento, cuya admisión será gratuita para visitantes, ofrecerá varias presentaciones técnicas y debates de la industria. El público objetivo abarcará todo tipo de empresas que realicen reciclaje de plásticos, desde operadores de reciclaje que clasifican y manejan residuos mixtos, municipales, industriales y postconsumo, hasta productores de polímeros y fabricantes que recuperan material de desecho en su empresa. El evento también atraerá a legisladores y las empresas que utilizan plásticos reciclados en sus productos.

La feria tendrá lugar en el Hall 2 de Messe Essen, que se encuentra junto al salón donde se celebrará Compounding World Expo, lo que permitirá un fácil movimiento entre los dos eventos y creará sinergias entre ambos.

Las compañías responden

De momento, más de 60 expositores de 11 países, entre ellos Alemania, Italia, Suiza, EE.UU., Países Bajos, Bélgica, China, Austria, Francia, Luxemburgo y el Reino Unido, ya han confirmado su presencia. Se trata de destacadas empresas como Azo, Brabender Technologie, Bronkhorst, Coperion K-Tron,

Plastic Systems, Schenck Process, Sonner, Buss, Dr Collin, Extricom / CPM Century Extrusion, Farrel Pomini, Feddem, ICMA San Giorgio, JSW, KraussMaffei Berstorff, Leistritz, Mixaco, Plasmec, Promixon, SM Platek, Steer y Xinda.

plasticsrecyclingworldexpo.com/eu



Advanced Factories 2018

espera un 20% más de visitantes

La próxima edición de Advanced Factories, la segunda, organizada por la empresa Nebext, acogerá en el CCIB de Barcelona, durante tres días, una innovadora muestra de máquina-herramienta, robótica, fabricación aditiva, tecnologías y software para el sector industrial, con el foco puesto en la mejora de la competitividad y el viaje a su transformación digital. Asimismo, el evento acogerá el Industry 4.0 Congress, un espacio donde se podrán descubrir las innovaciones tecnológicas relacionadas con la factoría del futuro: desde tecnologías avanzadas de producción, hasta nuevos modelos de negocio apoyados en la inteligencia artificial, el Internet de las Cosas o la ciberseguridad. Este congreso se desarrollará en tres auditorios simultáneos

Más visitantes

La feria, que el año pasado reunió a 9.745 profesionales, espera este año acoger un 20% más de visitas, y por ello ha ampliado espacio expositivo y diseñado una agenda de actividades atractivas para los profesionales del sector industrial manufacturero. Como el Leadership Summit, el encuentro con los ejecutivos industriales que la última edición reunió a altos directivos de empresas procedentes de Alstom, Applus, Airbus, Panasonic, Boehringer, Coca-Cola, Danone, Ficos, Endesa, Grupo Volkswagen, Henkel, Iberdrola, Lubrizol, Materialise, Mondelez, Nissan, Omron, Pepe Jeans, P&G, Roca, Seat, Siemens, Sorigué, Valeo, entre otras. O los premios Factories of the Future Awards, un certamen que cada año busca reconocer el trabajo, el liderazgo y la transformación de aquellas empresas que apuestan por la innovación y se adaptan a la nueva era de la Industria 4.0.

El pasado diciembre, los organizadores de la feria Advanced Factories presentaron en Bilbao la próxima edición de la cita industrial con el sector de la automatización y las nuevas soluciones digitales (Barcelona, 13-15 de marzo).



Advanced Factories está comercializando sus últimos espacios disponibles y en marzo contará con más de 200 firmas expositoras entre las que destacan ABB, Amada, HP, Igus, TCI Cutting, Trumpf, Schunk, Aggity, Hexagon, Zeiss, Maquins, Pal Robotics, Indra, Rockwell Automation, Schaeffler, Kuka, ESI Group, Fanuc, Yaskawa, Zimmer, Bernecker Rainer, Renishaw, Universal Robots, Bossard, Infaimon, IFM Electronics, Intra Automation o Zoller, entre otras.

www.advancedfactories.com

Febrero / 2018

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

30/01-03 PORDENONE (ITALIA)**SAMUPLAST**

Feria del sector del plástico.

www.samuplast.it**06-08 ANAHEIM, CALIFORNIA (EE.UU.)****PLASTEC WEST**

Feria de tecnologías para el plástico.

www.PLASTECwest.com**06-08 MONTERREY (MÉXICO)****EXPO MANUFACTURA**

Feria internacional para el metal y el plástico.

www.expomanufactura.com.mx**07-12 NUEVA DELHI (INDIA)****PLASTINDIA**

Feria internacional del plástico.

www.plastindia.org**20-22 HANNOVER (ALEMANIA)****TIRE TECHNOLOGY EXPO**

Feria de tecnologías para el neumático.

www.tiretechnology-expo.com**27-01/03 MOSCÚ (RUSIA)****COMPOSITE EXPO**

Feria de equipos y tecnologías para la producción de composites.

www.composite-expo.com**28-01/03 BIRMINGHAM (REINO UNIDO)****PACKAGING INNOVATIONS**

Innovación en packaging.

www.easyfairs.com/packaging-innovations-birmingham-2018/packaging-innovations-birmingham-2018/

Marzo / 2018

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

27/02-01 MOSCÚ (RUSIA)**COMPOSITE EXPO**

Feria de equipos y tecnologías para la producción de composites.

www.composite-expo.com**06-08 PARÍS (FRANCIA)****JEC WORLD**

Feria internacional de materiales compuestos.

www.jeccomposites.com**10-12 GUANGZHOU (CHINA)****SINO-PACK**

Feria china internacional de maquinaria y materiales para envase.

www.chinasinopack.com**10-12 GUANGZHOU (CHINA)****PACK INNO**

Feria china internacional de envases.

www.chinasinopack.com**11-13 ARGEL (ARGELIA)****PRINTPACK ALGER**

Feria internacional de tecnología de impresión y packaging.

www.printpackalger.com**11-13 ARGEL (ARGELIA)****PLAST ALGER**

Feria internacional de la industria del plástico y el caucho para Argelia y el norte de África.

www.plastalger.com**13-15 BARCELONA (ESPAÑA)****ADVANCED FACTORIES**

Feria internacional de automatización y nuevas soluciones digitales.

www.advancedfactories.com**14 ROMA (ITALIA)****EUROPEAN THERMOFORMING CONFERENCE**

Conferencia Internacional sobre termoconformado.

www.e-t-d.org**14-15 MUNICH (ALEMANIA)****LOPEC**

Conferencia y salón internacional para la industria de la electrónica impresa.

www.lopec.com**20-22 HO CHI MINH (VIETNAM)****PLASTICS & RUBBER VIETNAM**

Feria de tecnologías y materiales del plástico y el caucho de Vietnam.

www.plasticsvietnam.com**20-22 HO CHI MINH (VIETNAM)****PROPAK VIETNAM**

Plataforma total de soluciones de packaging y procesamiento de Vietnam.

www.propakvietnam.com**21-23 BILBAO (ESPAÑA)****METROMEET**

Conferencia internacional sobre Metrología Industrial Dimensional.

www.metromeet.org**22-24 PARMA (ITALIA)****MEC SPE**

Feria internacional de la mecánica especializada. Incluye diversos salones.

www.mecspe.com/it**27-28 PARÍS (FRANCIA)****EUROCOAT**

Salón y congreso internacional de pinturas, barnices y adhesivos.

www.eurocoat-expo.com**27-29 LAGOS (NIGERIA)****PLASTPRINTPACK NIGERIA**

Feria internacional de plásticos, composites, químicos y soluciones y material de impresión y embalaje.

www.ppp-nigeria.com

Ya hay fecha para las CEP AUTO 2018

Las jornadas técnicas internacionales de plásticos en automoción organizadas por el Centro Español de Plásticos, las CEP Auto, celebrarán su edición número XVI en Barcelona los días 27 y 28 de junio de 2018. Se trata de un evento referente a nivel nacional desde hace muchos años por el nivel de sus contenidos, que reúne a destacados profesionales, empresas y centros de investigación.

PLAST ALGER 2018, respaldada por la K

La V edición de Plast Alger, la feria internacional de plásticos y composites para el norte de África, que tendrá lugar en Argel del 11 al 13 de marzo de 2018, contará por vez primera con el respaldo de la principal feria mundial de plásticos, la K. Messe Düsseldorf se ha incorporado como socio en igualdad de condiciones junto con Fairtrade en la organización del evento norteafricano.

Cifras finales de ANDINA PACK 2017

Andina Pack confirmó su posición como feria líder en el sector del packaging y tecnologías del envase para la región de los Andes y Centroamérica. Del 7 al 10 de noviembre de 2017, 503 expositores (17% más que en la anterior edición) de 27 países presentaron sus productos y soluciones para las industrias de alimentos y bebidas, farmacéutica y cosméticos en Bogotá (Colombia).

Arburg, en INTERPLASTICA 2018

Arburg presentó en Interplastica 2018 (Moscú, 23 al 26 de enero) una aplicación de paredes delgadas y ciclo rápido para la industria de los envases. Entre otras novedades, el fabricante alemán de inyectoras llevó a la feria una máquina Allrounder 570 H en versión Packaging, con una fuerza de cierre de 1.800 kN, especialmente diseñada para piezas con paredes delgadas.

Guitarra de composite de Eurecat en METAL MADRID 2017

El centro tecnológico Eurecat (miembro de Tecnio) presentó en MetalMadrid 2017 (15-16 de noviembre) un prototipo de guitarra 20:16 de Canivell Guitars, la primera con una tapa de materiales compuestos de bioresina y fibra de lino. Canivell Guitars creó el prototipo con el apoyo de la unidad de Composites de Eurecat.

SABIC apuesta por la fabricación aditiva en FORMNEXT 2017

El fabricante de materias primas plásticas SABIC participó en Formnext 2017 (14-17 de noviembre) con sus novedades para fabricación aditiva. Es el caso de su nuevo filamento Lexan EXL AMHI240F, un producto único para el modelado por deposición fundida, que ofrece un rendimiento de alto impacto y ductilidad a baja temperatura.

EMPACK, una edición 2017 de récord

Los pasados 7 y 8 de noviembre tuvo lugar en Madrid la feria del packaging Empack 2017 que, juntamente con los eventos Logistics, Label & Print y Packaging Innovations, celebraron la mayor edición de su historia, marcando un punto inflexión para la expansión de los cuatro salones profesionales en 2018. Este año la feria incrementó un 20% su superficie y acogió a más de 430 expositores.

La K ya tiene 65 años

El pasado 11 de octubre se cumplieron 65 años de la celebración de la primera edición de la K, feria líder mundial del sector del plástico. El evento abrió sus puertas por primera vez el 11 de octubre de 1952, con 270 expositores, y duró nueve días. La próxima edición del salón trienal del sector del plástico, cuya inscripción ya es posible, volverá a Düsseldorf en 2019, del 16 al 23 de octubre.

www.mecasonic.com

Soldadura de termoplásticos

	
ULTRASONIDOS	PLACA CALIENTE
	
ROTACIÓN	VIBRACIÓN
	
AIRE CALIENTE IMPULSOS	LASER

 **MECASONIC**
Plastic Welding Solutions

MECASONIC ESPAÑA, S.A.
Avda. dels Alps, 56
08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. **+34 93 473 52 11**
Fax +34 93 473 53 02
E-mail: mecasonic@mecasonic.es

Serie DCX




ULTRASONIDOS, VIBRACIÓN, PLACA CALIENTE, INFRARROJOS Y LÁSER

BRANSON
Líderes en corte y soldadura de termoplásticos

EMERSON
Industrial Automation

ESPAÑA Tel. 93 586 05 00 - PORTUGAL Tel. +351 936059080
bucbar.info@emerson.com

www.bransoneurope.eu

mun**do**PLAST



www.mundoplast.com

PORTADA



MOTAN - COSCOLLOLA

CONTRAPORTADA



ITOPLAS

INTERIOR PORTADA



ALBOEX

INTERIOR CONTRAPORTADA



ANUNCIANTES 52

EN ORDEN ALFABÉTICO

ADVANCED FACTORIES 67

ALBOEX - LABOTEK 69

ALBOEX - SESOTEC 47

ALIMATIC 11

ANDALTEC 51

ATI SYSTEMS 53

BMS 15

BOGE 31

BRANSON 7, 81

BRENTAG 19

CENTROTÉCNICA 49

COMPOUNDING WORLD EXPO 37

CORQUIMIA 23

EVONIK 17

FIMIC 33

GETECHA - COSCOLLOLA 71

GRAFE 57

GRIÑÓ ROTAMIK 9

IMVOLCA 59

IQAP MASTERBATCH 41

MECASONIC 35, 81

MORETTO 27

PLASPER 29

PLAST 2018 39

PLASTICS RECYCLING WORLD EXHIBITION 43

REGLOPLAS - COSCOLLOLA 65

SCHENCK PROCESS 13

VECOPLAN 55

VELOX 25

WITTMANN BATTENFELD 21

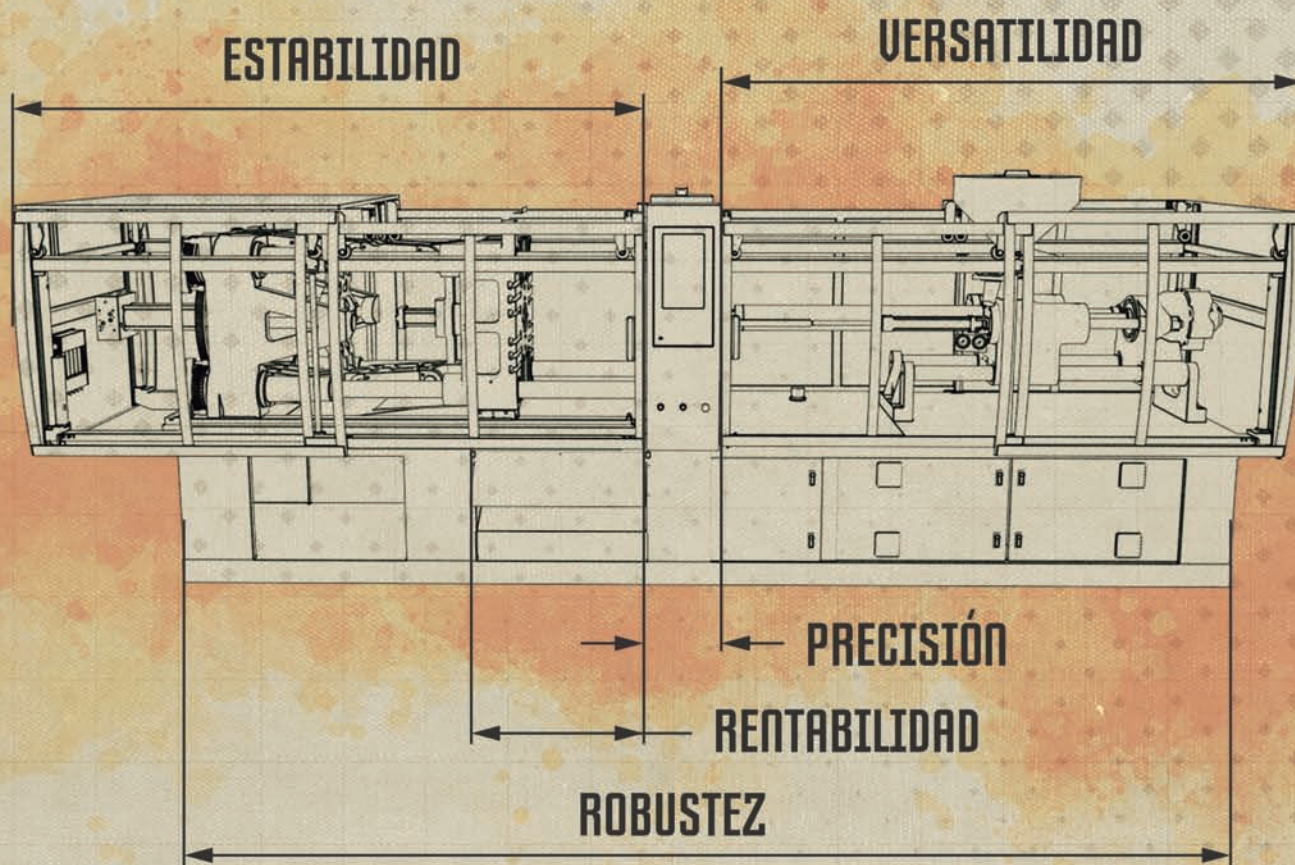


mun**do**PLAST



www.mundoplast.com

UNA MANERA DE HACER **DIFERENTE**



Serie **iS**
máquinas de inyección

Serie **iSH**
máquinas de inyección hidráulicas

Serie **iS+**
máquinas de inyección